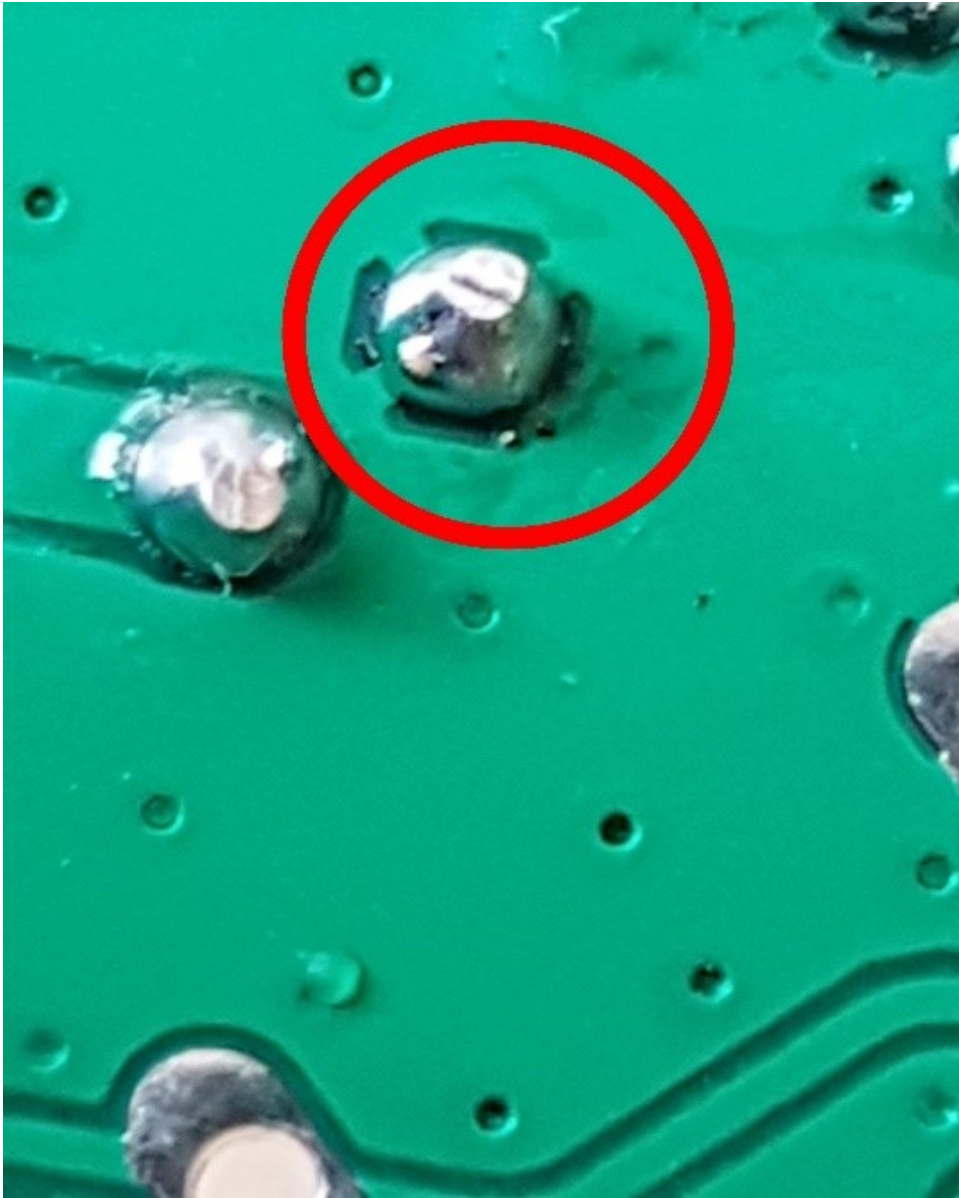


Inhaltsverzeichnis

|  |   |
|--|---|
| 1. Datei:QCX BAUANLEITNG2 2.jpg .....      | 2 |
| 2. Benutzer:Oe1kbc .....                   | 4 |
| 3. QCX/QCX Bauanleitung teil2 oe1opw ..... | 5 |

## Datei:QCX BAUANLEITNG2 2.jpg

- [Datei](#)
- [Dateiversionen](#)
- [Dateiverwendung](#)



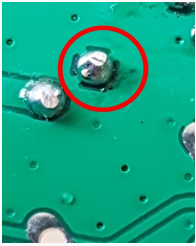
Größe dieser Vorschau: [482 × 599 Pixel](#). Weitere Auflösungen: [193 × 240 Pixel](#) | [538 × 669 Pixel](#).

[Originaldatei](#) (538 × 669 Pixel, Dateigröße: 62 KB, MIME-Typ: image/jpeg)

## Dateiversionen

---

Klicken Sie auf einen Zeitpunkt, um diese Version zu laden.

|         | Version vom         | Vorschaubild  | Maße              | Benutzer                    | Kommentar |
|---------|---------------------|---|-------------------|-----------------------------|-----------|
| aktuell | 21:42, 29. Mai 2021 |  | 538 × 669 (62 KB) | kbc (Diskussion   Beiträge) |           |

Sie können diese Datei nicht überschreiben.

Dateiverwendung

Die folgende Seite verwendet diese Datei:

- [QCX/QCX Bauanleitung teil2 oe1opw](#)

**Ing. Kurt Baumann, OE1KBC**



|        |                           |
|--------|---------------------------|
| Anrede | Herr                      |
| Name   | Ing. Kurt Baumann, OE1KBC |
| E-Mail | oe1kbc@chello.at          |

Vorlage:User

## **MeshCom**

**Ing. Kurt Baumann, OE1KBC**

|        |                           |
|--------|---------------------------|
| Anrede | Herr                      |
| Name   | Ing. Kurt Baumann, OE1KBC |
| E-Mail | oe1kbc@chello.at          |

## **MeshCom**

**MeshCom/MeshCom Einführung**

**MeshCom/RAK WisBlock**

**MeshCom/Unified Messaging via MeshCom-Server**

**MeshCom/MeshCom Gateway**

**MeshCom/MeshCom-Hardware**

**MeshCom/MeshCom Anwendungen**

**MeshCom/MeshCom Start**

## QCX/QCX+ Bauanleitung teil2 oe1opw

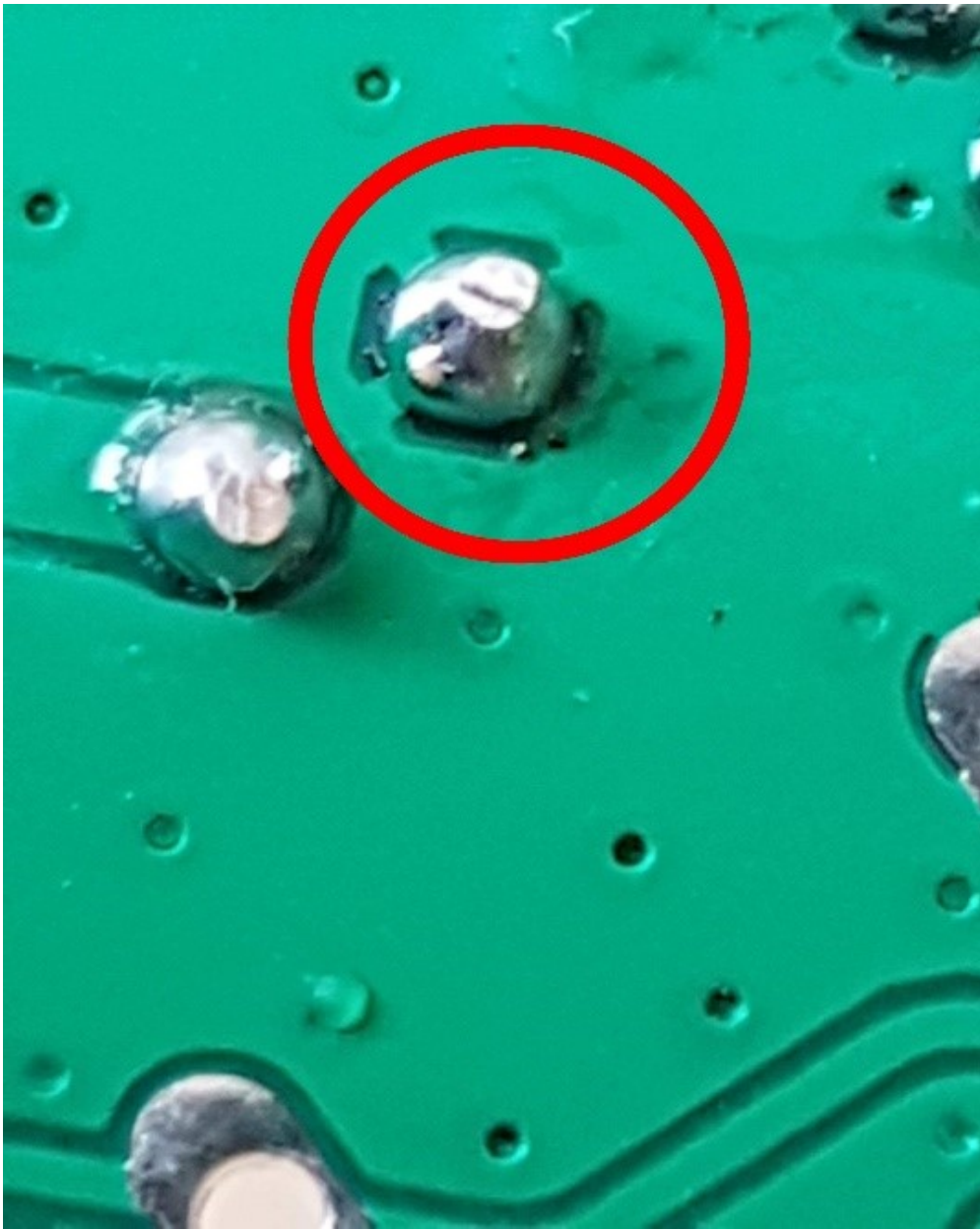
### Bauanleitung QCX+ (Teil 2)

Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann



Nachdem nun der für manche schwierigste Teil (T1 Ringkern) geschafft ist, werden nun alle Kondensatoren und Widerstände laut Manual gelötet. Bei den Kondensatoren geht es ohne Lupe nicht. Die Nummerierung ist schon sehr klein.

Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.

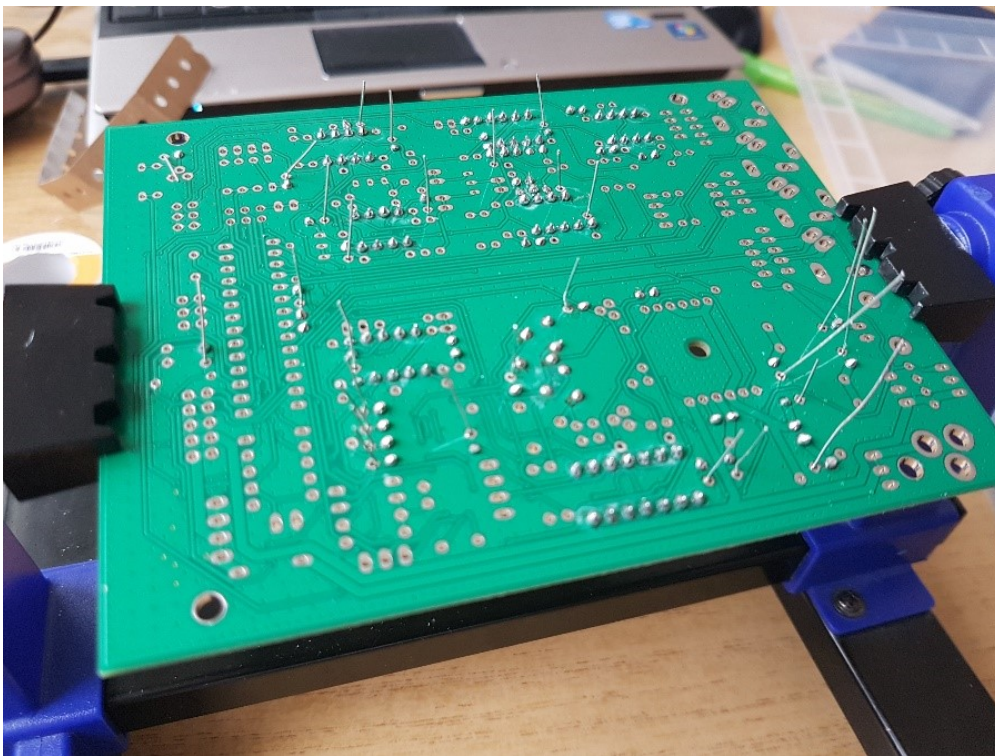


So schaut eine

Masseverbindung aus

Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen Anschluss angelötet und den Masseanschluss freigelassen. Wenn dann alle Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötunkte werden sehr gut.



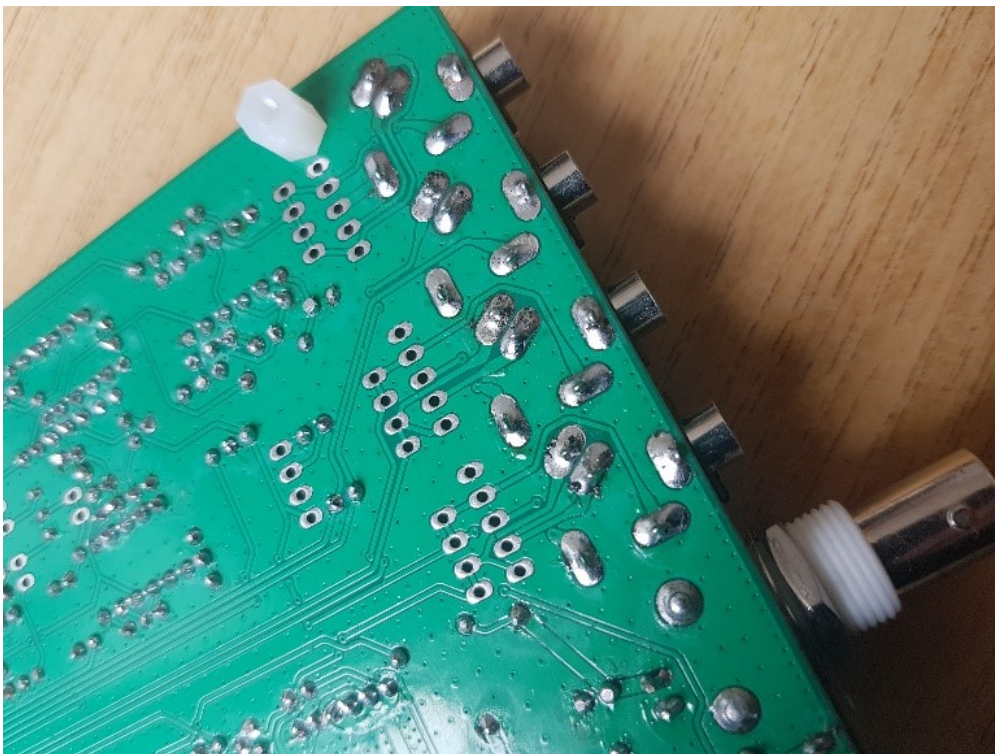


Am Bild sieht man die

noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren

Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.

Für die Anschlussbuchsen, HF-Buchse, Stromanschluss sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.



Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein

