

Inhaltsverzeichnis

1. Der Christian Koppler	24
2. Benutzer:Oe1mcu	13

Der Christian Koppler

[Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen](#)
[Visuell Wikitext](#)

Version vom 3. Januar 2009, 01:49 Uhr (Quelltext anzeigen)

[Oe1mcu](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

(→Herstellung der großen Spulen L5 bis L7)

← Zum vorherigen Versionsunterschied

Zeile 53:

|-

[[Bild:ChristianKoppler13.jpg|ChristianKoppler13.jpg]]

|

|-

[[Bild:ChristianKoppler14.jpg|ChristianKoppler14.jpg]]

|

|-

[[Bild:ChristianKoppler15.jpg|ChristianKoppler15.jpg]]

|

Version vom 3. Januar 2009, 01:50 Uhr (Quelltext anzeigen)

[Oe1mcu](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

(→Herstellung der großen Spulen L5 bis L7)

Zum nächsten Versionsunterschied →

Zeile 53:

|-

[[Bild:ChristianKoppler13.jpg|ChristianKoppler13.jpg]]

Die L-Relais wurden hinsichtlich des Kontaktdruckes modifiziert. Dazu wurde der Schließerkontakt entfernt und der Öffnerkontakt in Richtung Schaltkontakt gebogen

|-

[[Bild:ChristianKoppler14.jpg|ChristianKoppler14.jpg]]

L/C Modul rechts mit L-Steuerstrang Verbindung zur linken Seite (weiße Kabel). Der CSteuerstrang wurde mit Flachbandkabel hergestellt (am Boden verlegt). Rechts im Bild die PL Buchse zum Anschluss an Transceiver bzw. PA.

|-

[[Bild:ChristianKoppler15.jpg|ChristianKoppler15.jpg]]

**Das Koppler Gehäuse
**

Weil es die kostengünstigste Lösung war habe ich den Koppler in einen Koffer gebaut. Den Koffer habe ich für 10 Euro in einem Baumarkt gekauft. Die Aufteilungen für die Werkzeuge habe ich weitgehend

entfernt. Aus dem Abfall ist ein Staufach zur Unterbringung des Steuergerätes entstanden. Darüber hinaus ergibt sich aus der Lösung gegebenen Falls ein brauchbares mobiles Gerät für Field Days.

+ Die Verkabelung der Spulen L5-7 ist hierbei nur vorläufig. Das „Kabelgewirr“ wird

+ demnächst durch kurze Direkt Verbindungen ersetzt. In der Quelle von DC4JG sieht man

+ das auf den Fotos recht gut wie es sein sollte. Also dieses Detail besser nicht von dem Foto

+ unten kopieren.

|-

[[[Bild:ChristianKoppler16.jpg|ChristianKoppler16.jpg]]

|

|}

|-

[[[Bild:ChristianKoppler16.jpg|ChristianKoppler16.jpg]]

|

|}

Version vom 3. Januar 2009, 01:50 Uhr

Der Christian Koppler - Eine Präsentation von DJ1AE

Inhaltsverzeichnis

1 Motivation	26
2 Umfang	26
3 Anwendung	26
4 Herstellung der großen Spulen L5 bis L7	27

Motivation

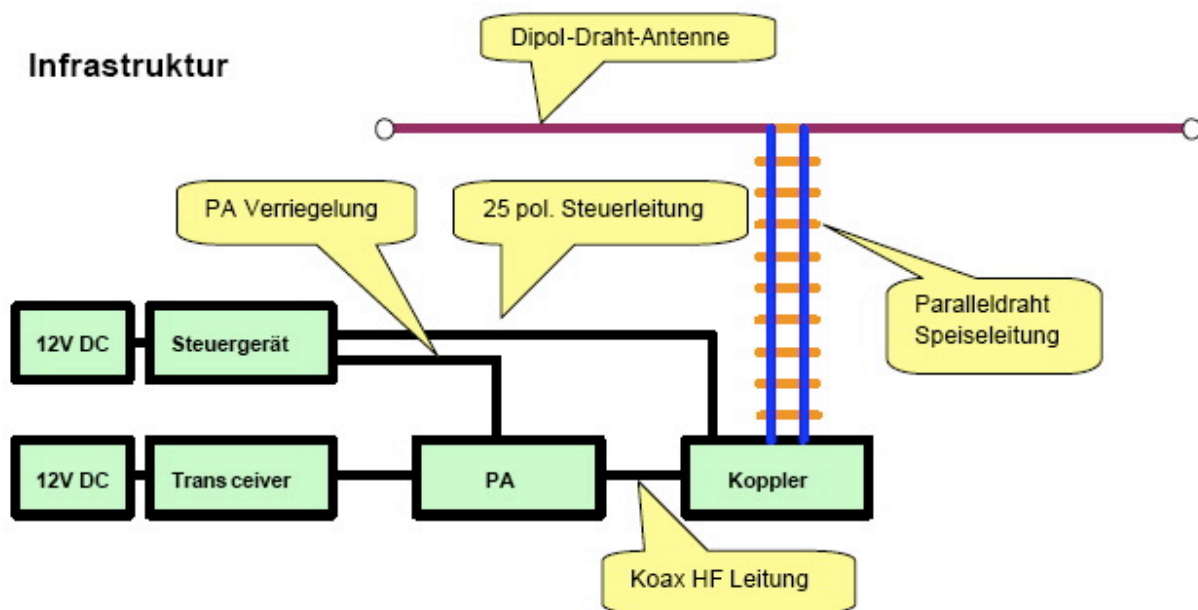
Es ist gerade eine Woche her da ich den Koppler fertig aufgebaut habe. Einige Arbeitsstunden stecken drin und so manches Mal hätte ich mir mehr Bildmaterial über fertige Koppler gewünscht, denn in Sachen HF Elektrotechnik bin ich nicht vom Fach. Den OM's aus unserem OV die noch am Koppler bauen und denen es eventuell ähnlich geht soll die Fotodokumentation eine Hilfe sein. Darüber hinaus war mein Gedanke, man tut sicher gut daran seine Erfahrungen aufzuschreiben solange sie noch frisch in Erinnerung sind. Der Schwerpunkt auf Fotos deswegen, weil ja bekanntlich ein Bild mehr als 1000 Worte sagt.

Umfang

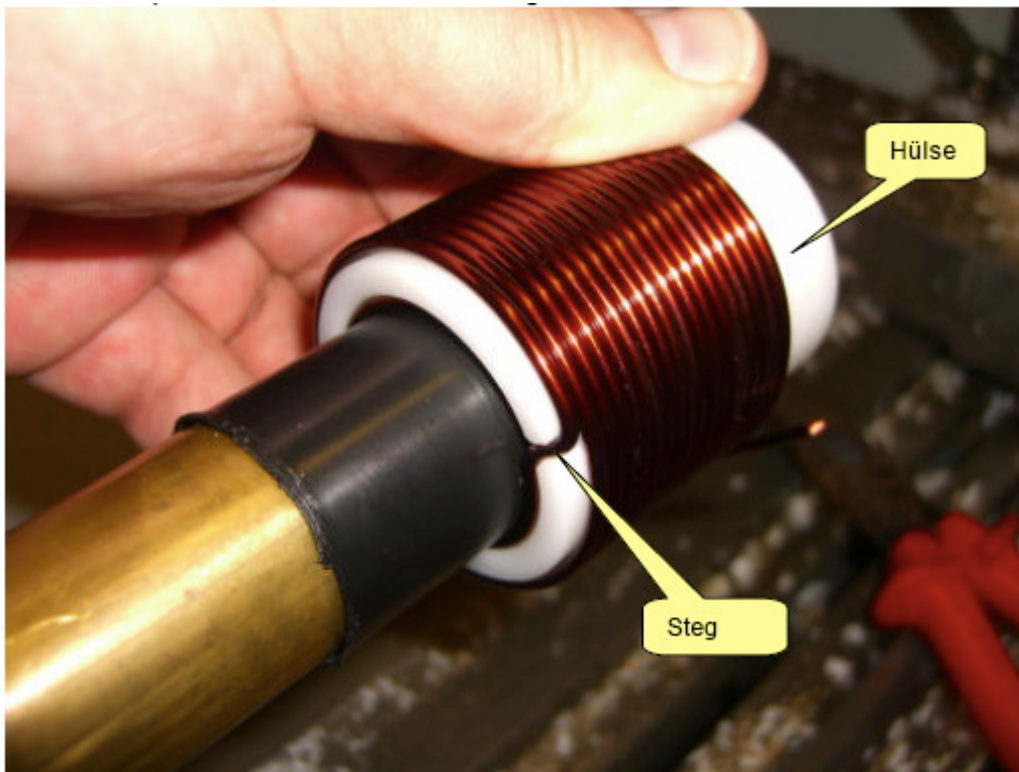
Der hier gezeigte Koppler basiert auf dem Prinzip des OM Christian Krebs DL3LAC. Davon gibt ja bereits sehr gute Beschreibungen mit Schaltplänen und Bauteilelisten. Deshalb wird hier bewusst das Thema ausgespart.

Anwendung

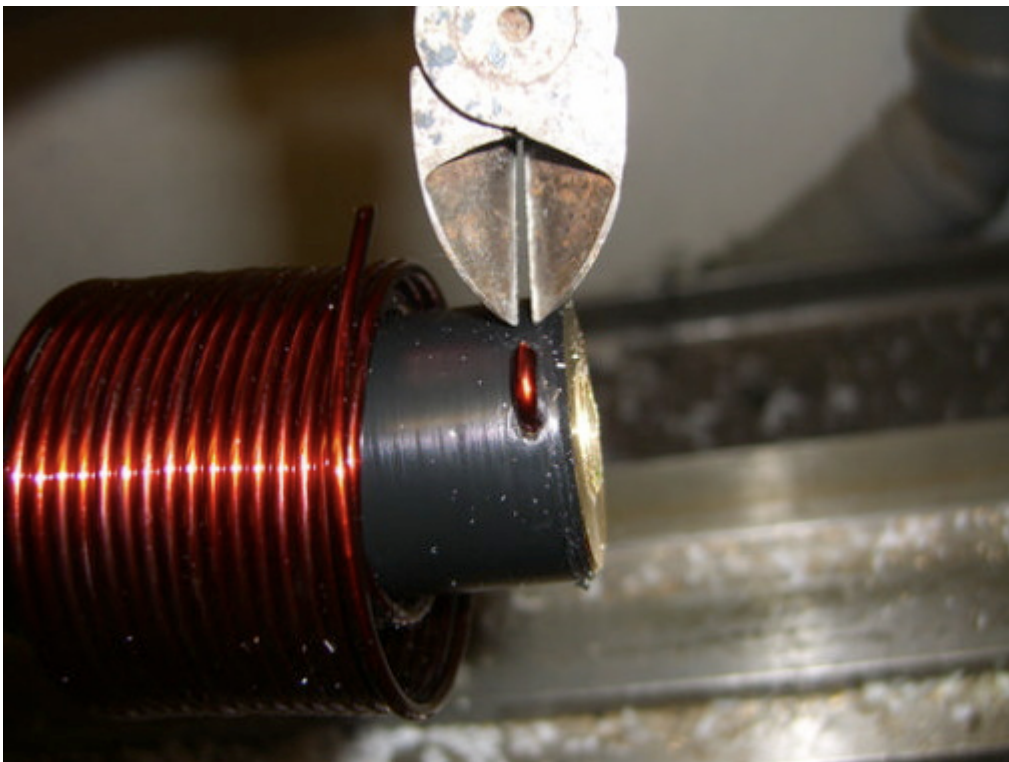
Der Koppler dient zur Impedanz Anpassung einer Dipol-Draht-Antenne mit Paralleldraht Speisung.



Herstellung der großen Spulen L5 bis L7



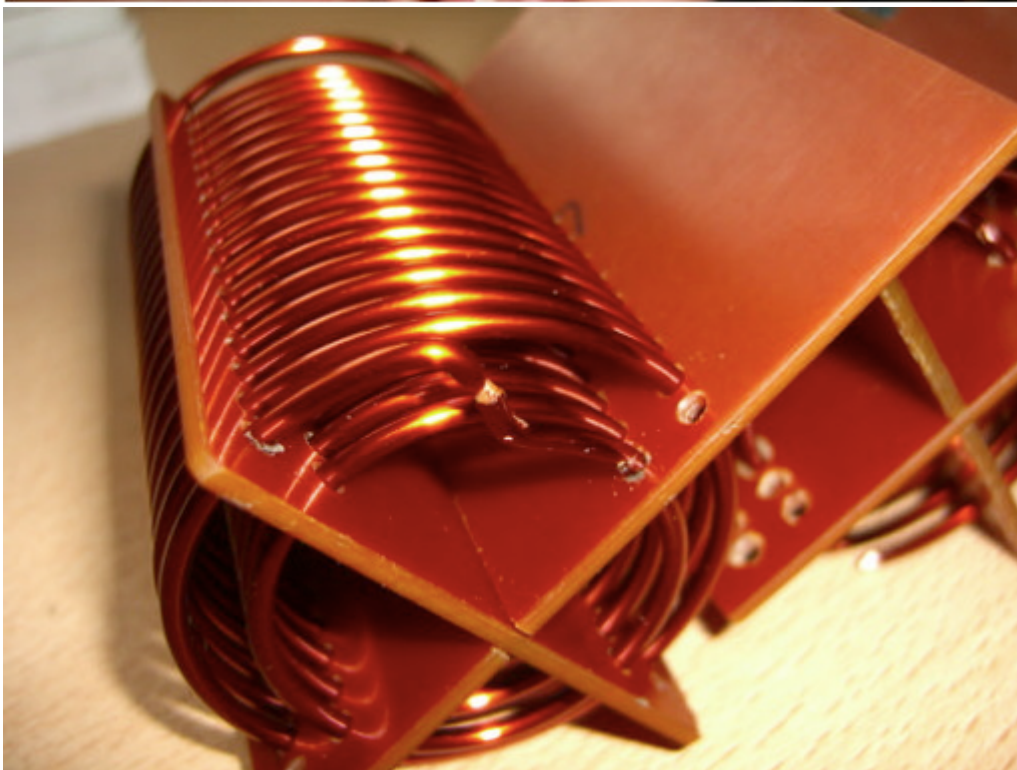
Auch das kann man selbst machen. Die Spulen habe ich aus 2.2mm Cu Draht gewickelt. Da in meinem Keller eine Drehmaschine steht war das nicht allzu schwierig. Nach der Herstellung des Dorn: war das eigentliche Wickeln keine Herausforderung. Für die doppelten Luftspulen war allerdings eine Hülse notwendig. Nun konnte ich mit vertretbarem Aufwand Spulensätze für mich und einige OM's aus dem Ortsverband herstellen.



Die Spule wird abgeschnitten und vom Dorn genommen

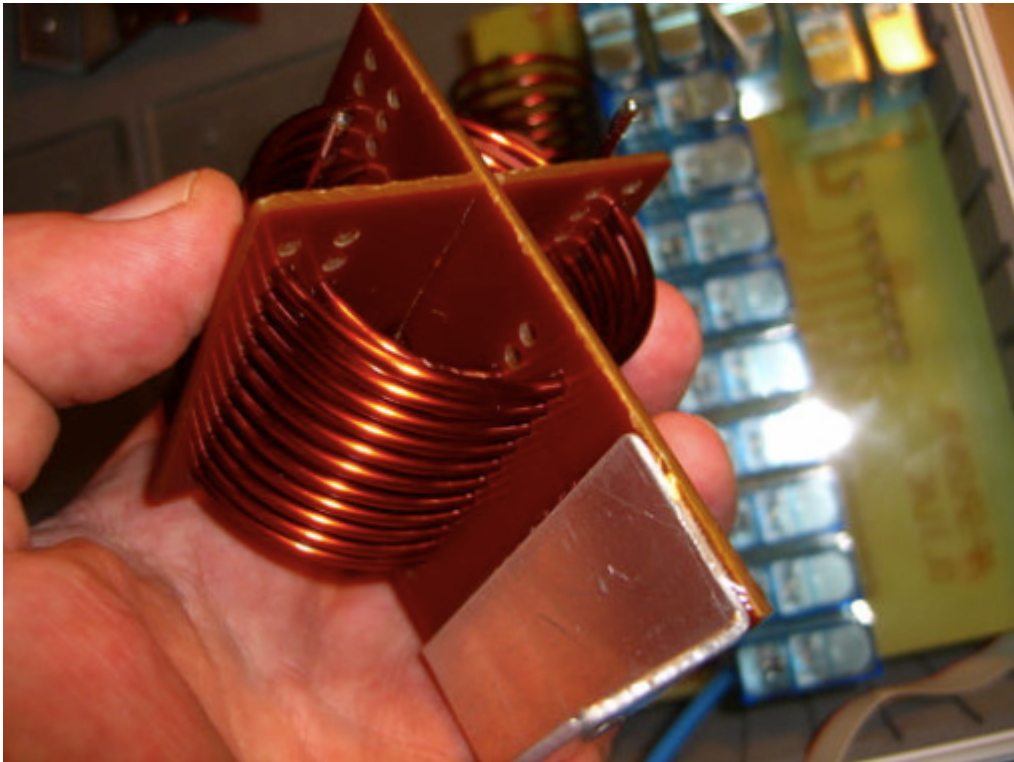


L7 fertig gewickelt.
Zum Einfädeln in das
Spulenkreuz muss der
Verbindungssteg
durchgetrennt werden.

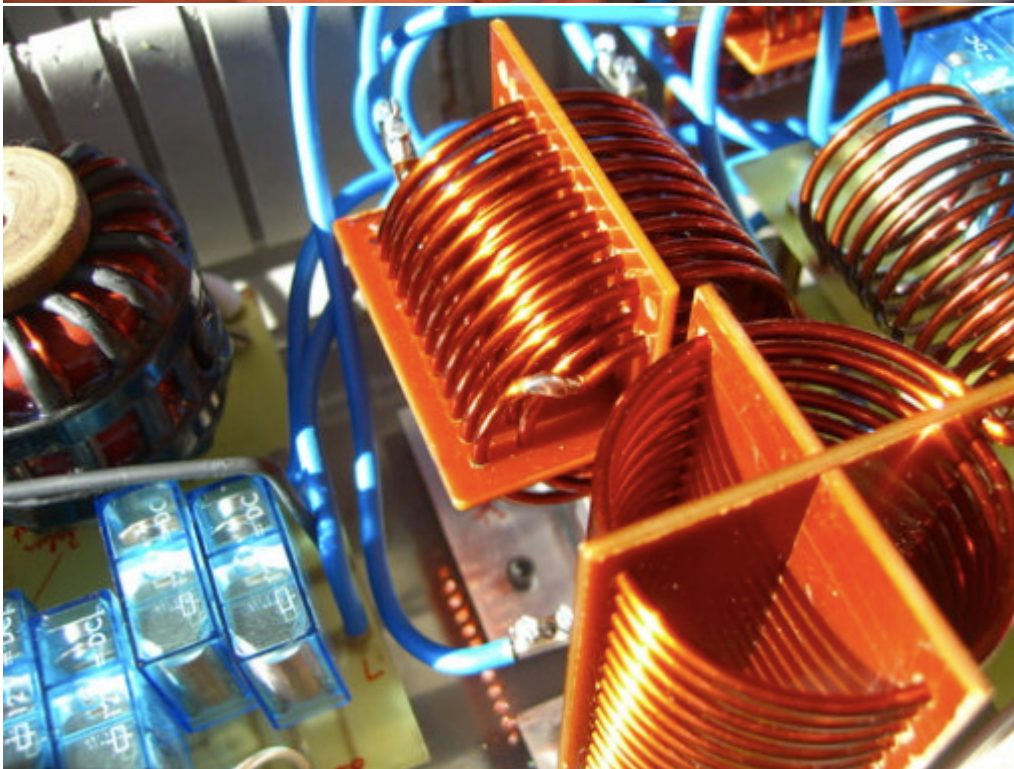


Der Steg wird dann
wieder verlötet.

L6 Spulenkreuz fertig
konfektioniert mit



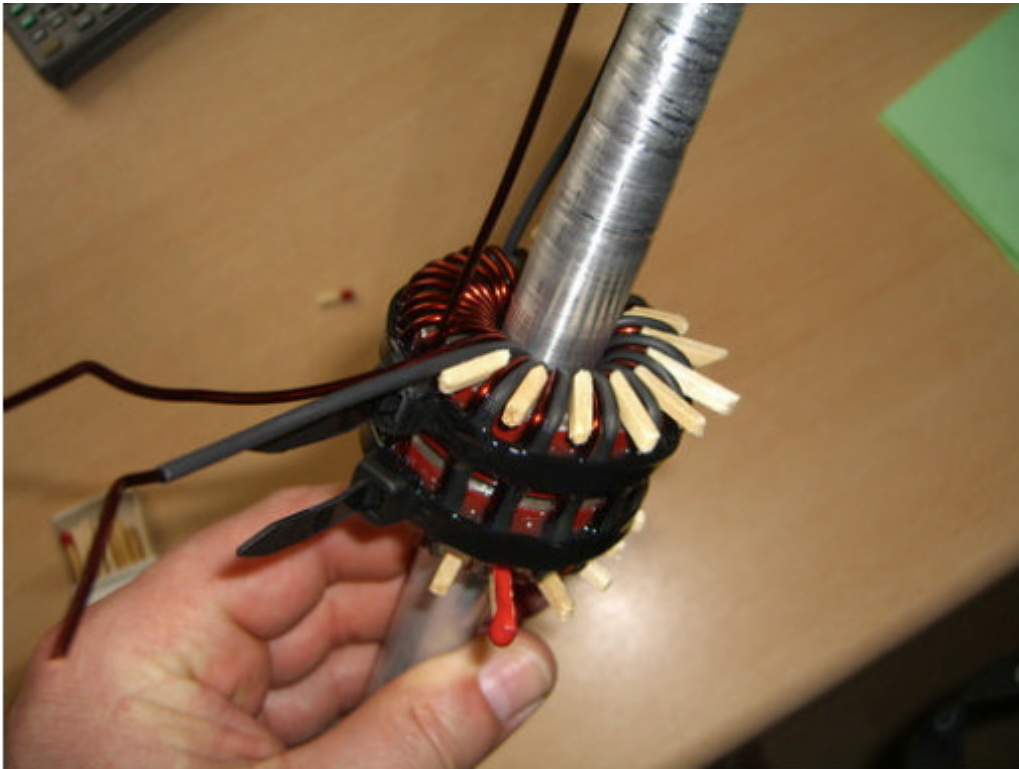
Montagewinkel (geklebt). Es hat sich gezeigt dass ein Bohrungsdurchmesser 2.5mm ideal für die Einbringung des Drahtes ist und der Spule trotzdem keine Raum zum Wackeln lässt.



Mitte: L6 eingebaut mit verlötetem Steg.

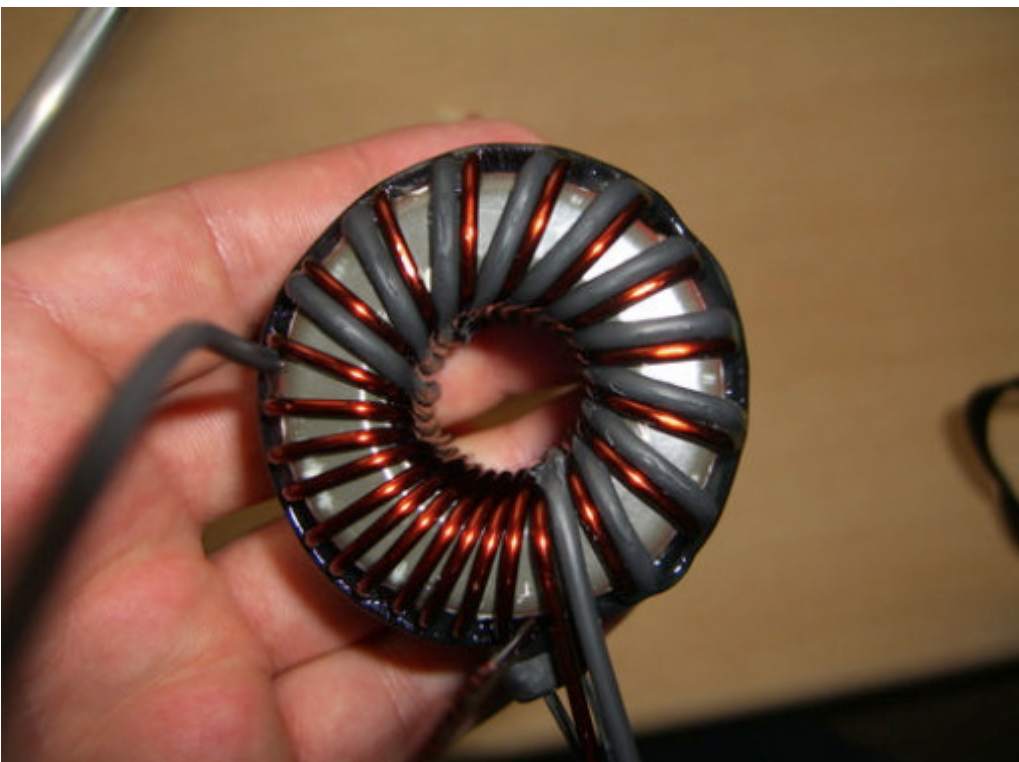
Herstellung des Balun

Der Balun besteht aus zwei Amidon Ringkernen. Gewicke wurde mit 2.2mm Cu

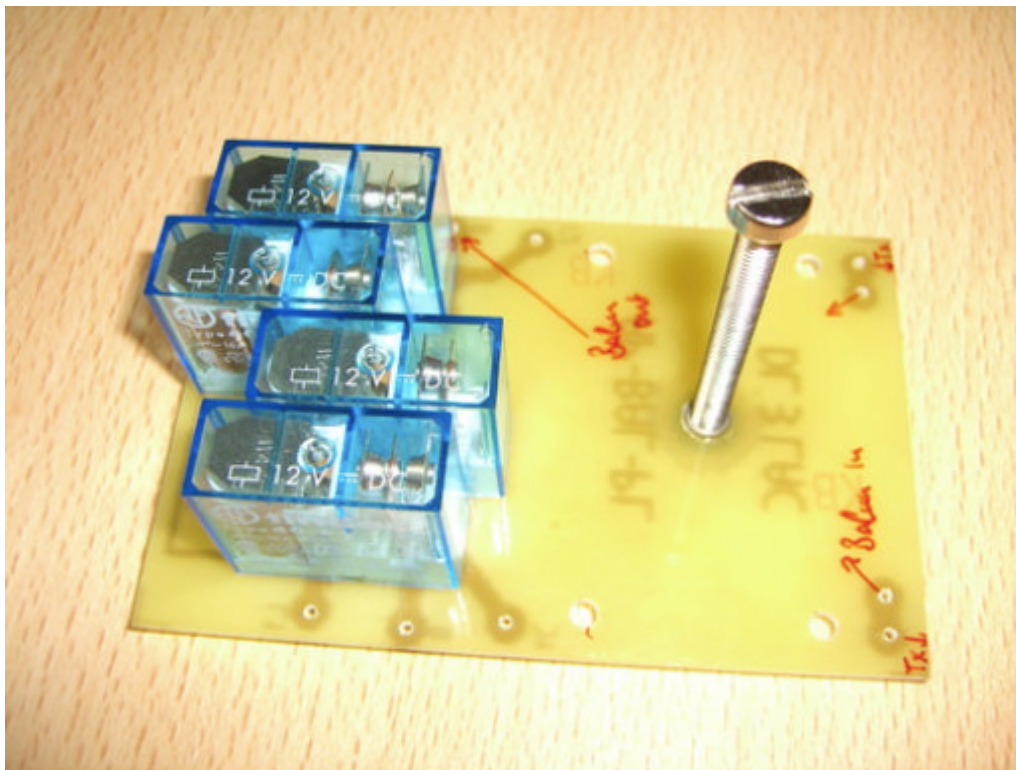


Draht.

Die Streichhölzer bringen die bifilare Wicklung in die erwünschte Anordnung. Zur Sicherung der Windungen wurden zwei Kabelbinder verzurrt und großflächig verklebt. Der Alu Dorn diente zur besseren Handhabung und wurde nach dem Aushärten entfernt.

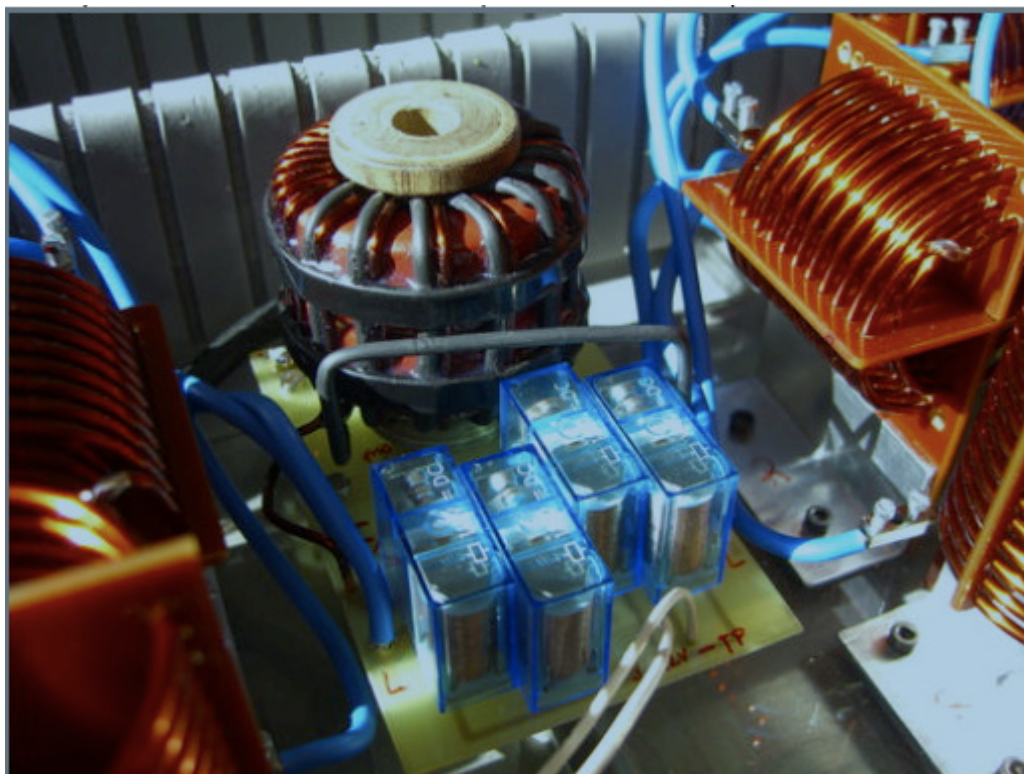


Der Balun fertig ohne Dorn. Zur Verbesserung des Isolationswiderstandes wurde eine Wicklung mit Schrumpfschlauch gefertigt. Der Schrumpfschlauch hat die ganze „Tortur“ allerdings nicht ohne Schäden überstanden



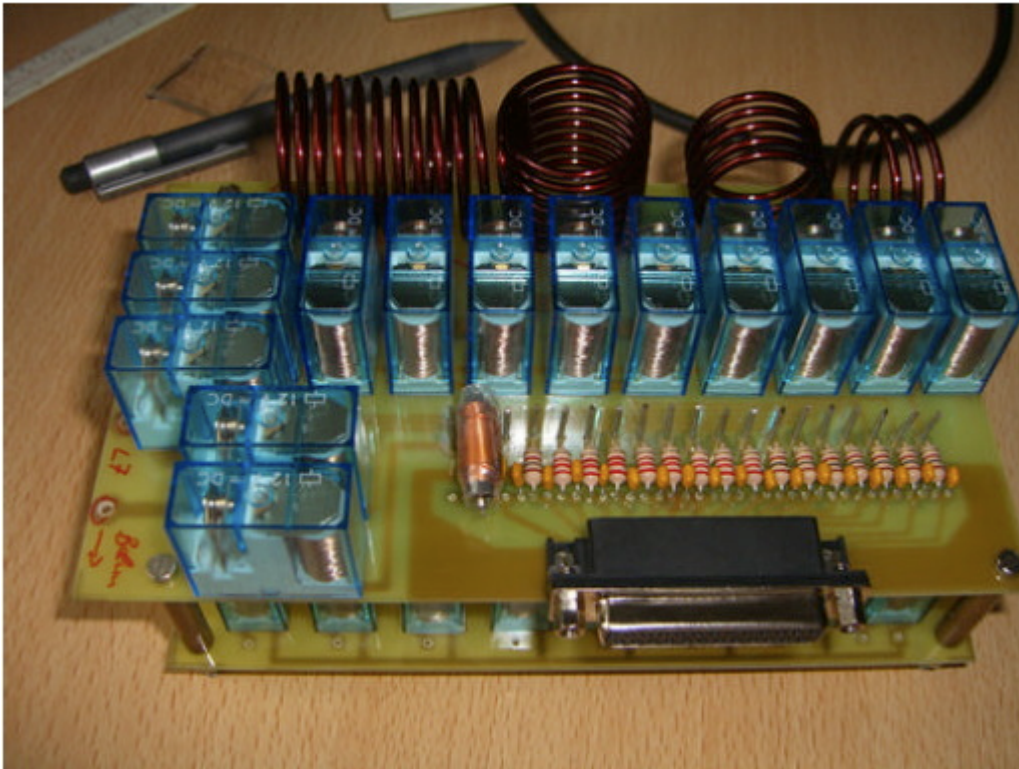
Die Balun Platine trägt vier Relais, welche die „Hochpass – Tiefpass Konfiguration schalte

Die Spannschraube ist aus Messing und fußt in einer geklebten M5 Buchse.



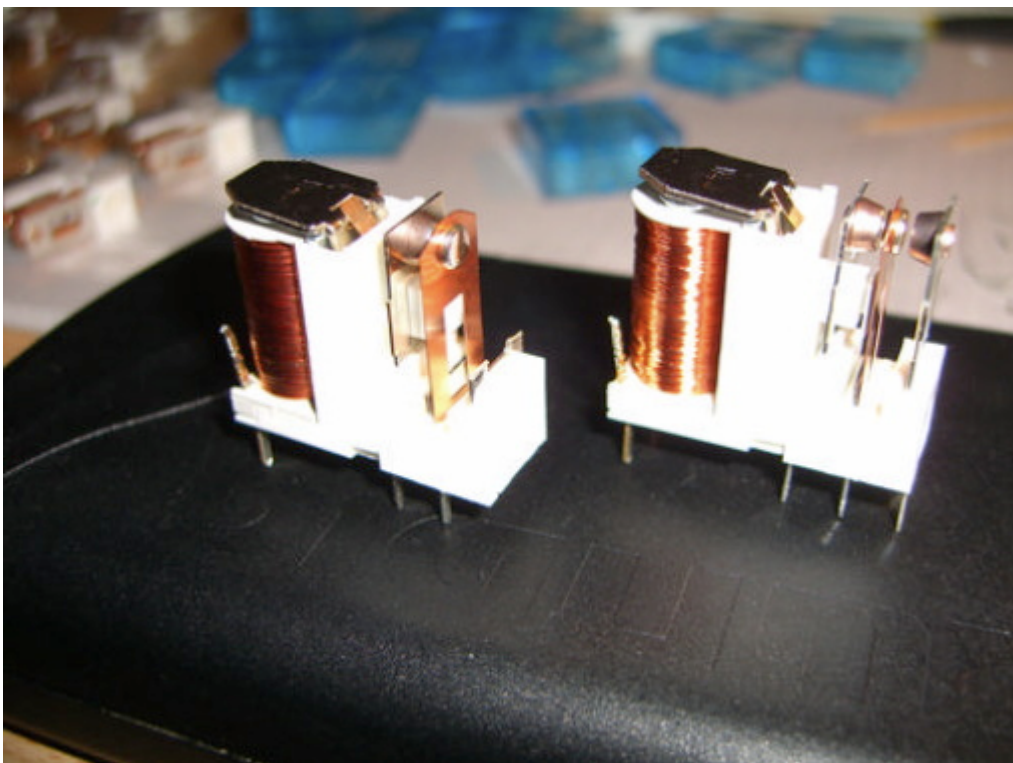
Die Balun Platine fertig integriert im Koppler.

Die L/C Module

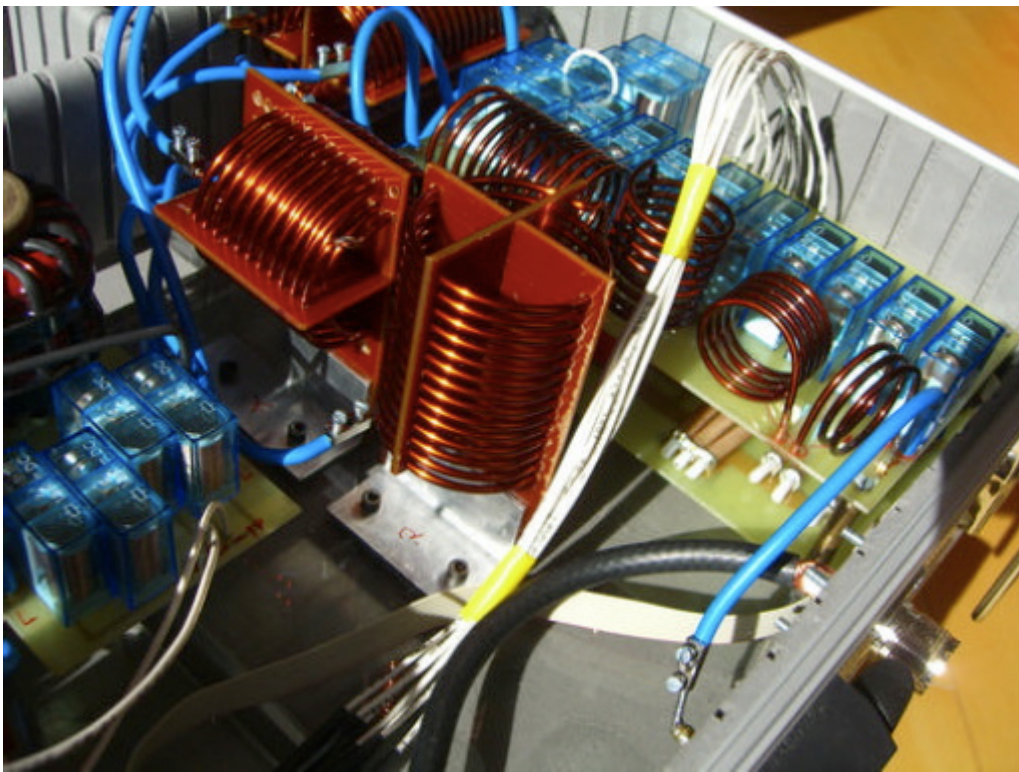


Die L/C Module sind in zwei Lagen aufgebaut. In der oberen Lage befinden sich die Spulen, in der unteren Lage befinden sich die Kapazitäten.

Das L/C Modul mit dem 25 pol. Anschluss für die Steuereinheit. OM Adam hat L1-4 gewickelt.



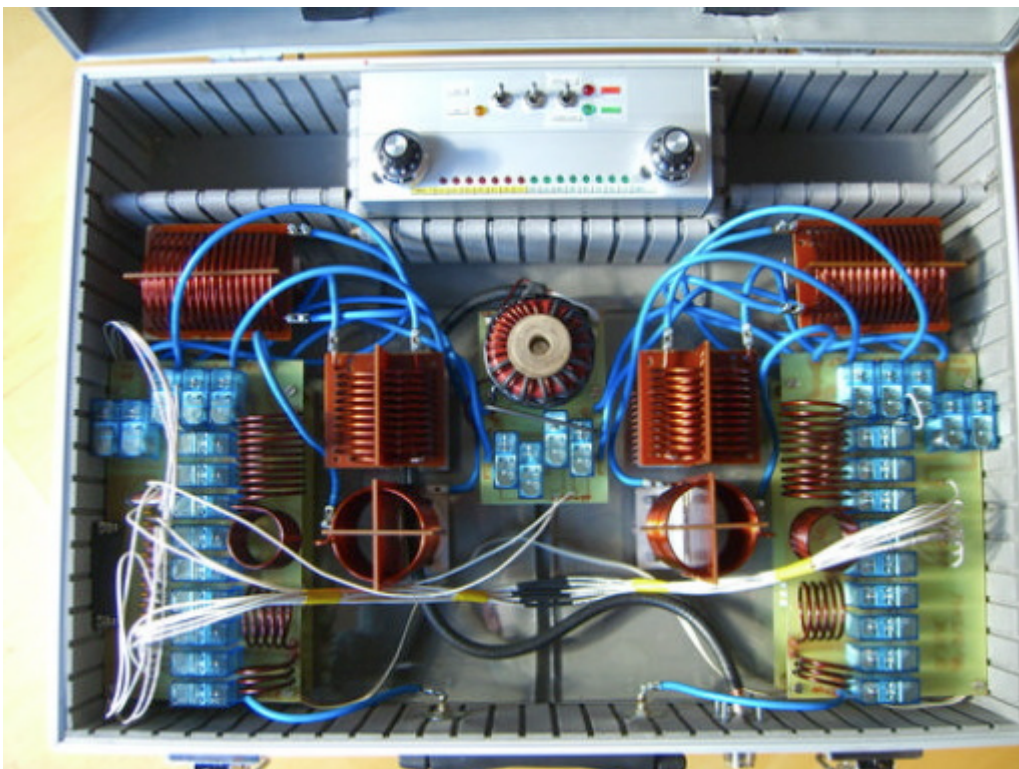
Die L-Relais wurden hinsichtlich des Kontaktdruckes modifiziert. Dazu wurde der Schließkontakt entfernt und der Öffnerkontakt in Richtung Schaltkontakt gebogen.



L/C Modul rechts mit Steuerstrang Verbindung zur linken Seite (weiße Kabel). Der CSteuerstrang wurde mit Flachbandkabel hergestellt (am Bodei verlegt). Rechts im Bild die PL Buchse zum Anschluss an Transceiver bzw. PA.

Das Koppler Gehäuse

Weil es die kostengünstigste Lösung war habe ich den Koppler in einen Koffer gebaut. Den Koffer habe ich für 10 Euro in einem Baumarkt gekauft. Die Aufteilungen für die Werkzeuge habe ich weitgehend entfernt. Aus dem Abfall ist ein Staufach zur Unterbringung des Steuergerätes entstanden. Darüber hinaus ergibt sich aus der Lösung gegebenenfalls ein brauchbares mobiles Gerät für Field Days. Die Verkabelung der Spulen L5-7 ist hierbe nur vorläufig. Das „Kabelgewirr“ wird demnächst durch



kurze Direkt
Verbindungen ersetzt
In der Quelle von
DC4JG sieht man das
auf den Fotos recht
gut wie es sein sollte.
Also dieses Detail
besser nicht von dem
Foto unten kopieren.



Der Christian Koppler: Unterschied zwischen den Versionen

Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen

VisuellWikitext

Version vom 3. Januar 2009, 01:49 Uhr (Q uelltext anzeigen)

Oe1mcu ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

(→Herstellung der großen Spulen L5 bis L7)

← Zum vorherigen Versionsunterschied

Version vom 3. Januar 2009, 01:50 Uhr (Q uelltext anzeigen)

Oe1mcu ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

(→Herstellung der großen Spulen L5 bis L7)

Zum nächsten Versionsunterschied →

Zeile 53:

|-

|[[Bild:ChristianKoppler13.jpg|ChristianKoppler13.jpg]]

-

|

|-

|[[Bild:ChristianKoppler14.jpg|ChristianKoppler14.jpg]]

-

|

|-

|[[Bild:ChristianKoppler15.jpg|ChristianKoppler15.jpg]]

-

|

Zeile 53:

|-

|[[Bild:ChristianKoppler13.jpg|ChristianKoppler13.jpg]]

+

|Die L-Relais wurden hinsichtlich des Kontaktdruckes modifiziert. Dazu wurde der Schließerkontakt entfernt und der Öffnerkontakt in Richtung Schaltkontakt gebogen

|-

|[[Bild:ChristianKoppler14.jpg|ChristianKoppler14.jpg]]

+

|L/C Modul rechts mit L-Steuerstrang Verbindung zur linken Seite (weiße Kabel). Der CSteuerstrang wurde mit Flachbandkabel hergestellt (am Boden verlegt). Rechts im Bild die PL Buchse zum Anschluss an Transceiver bzw. PA.

|-

|[[Bild:ChristianKoppler15.jpg|ChristianKoppler15.jpg]]

+

**|Das Koppler Gehäuse
**

Weil es die kostengünstigste Lösung war habe ich den Koppler in einen Koffer gebaut. Den Koffer habe ich für 10 Euro in einem Baumarkt gekauft. Die Aufteilungen für die Werkzeuge habe ich weitgehend

+

	entfernt. Aus dem Abfall ist ein Staufach zur Unterbringung des Steuergerätes entstanden. Darüber hinaus ergibt sich aus der Lösung gegebenen Falls ein brauchbares mobiles Gerät für Field Days.

+	Die Verkabelung der Spulen L5-7 ist hierbei nur vorläufig. Das „Kabelgewirr“ wird
+	demnächst durch kurze Direkt Verbindungen ersetzt. In der Quelle von DC4JG sieht man
+	das auf den Fotos recht gut wie es sein sollte. Also dieses Detail besser nicht von dem Foto
+	unten kopieren.
-	-
[[Bild:ChristianKoppler16.jpg ChristianKoppler16.jpg]] 	[[Bild:ChristianKoppler16.jpg ChristianKoppler16.jpg]]
}	}

Version vom 3. Januar 2009, 01:50 Uhr

Der Christian Koppler - Eine Präsentation von DJ1AE

Inhaltsverzeichnis

1 Motivation	15
2 Umfang	15
3 Anwendung	15
4 Herstellung der großen Spulen L5 bis L7	16

Motivation

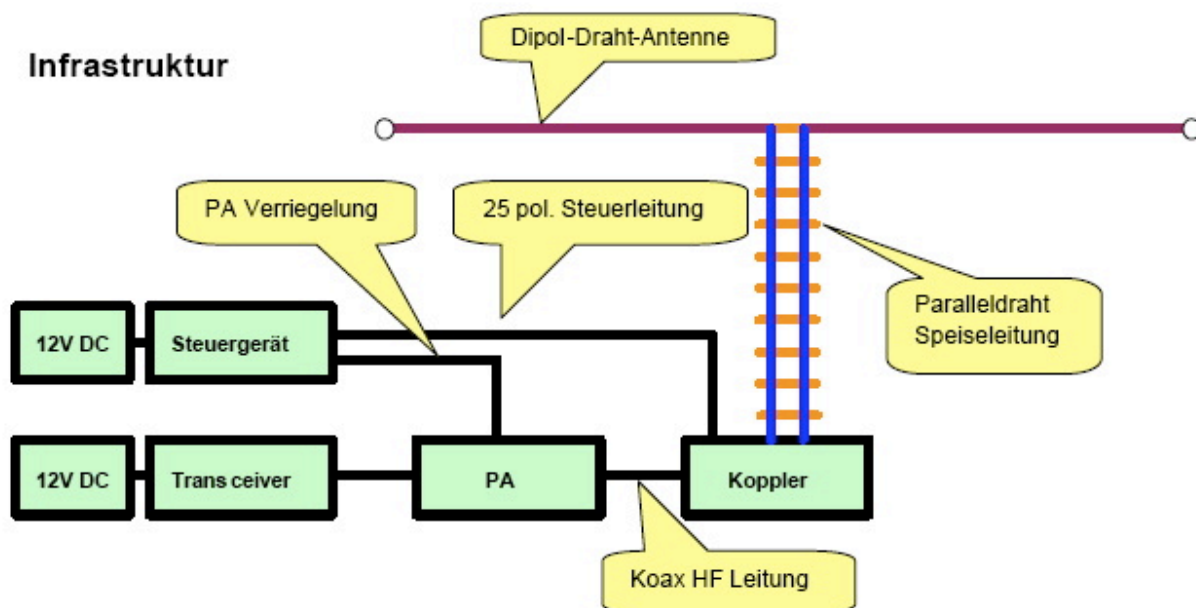
Es ist gerade eine Woche her da ich den Koppler fertig aufgebaut habe. Einige Arbeitsstunden stecken drin und so manches Mal hätte ich mir mehr Bildmaterial über fertige Koppler gewünscht, denn in Sachen HF Elektrotechnik bin ich nicht vom Fach. Den OM's aus unserem OV die noch am Koppler bauen und denen es eventuell ähnlich geht soll die Fotodokumentation eine Hilfe sein. Darüber hinaus war mein Gedanke, man tut sicher gut daran seine Erfahrungen aufzuschreiben solange sie noch frisch in Erinnerung sind. Der Schwerpunkt auf Fotos deswegen, weil ja bekanntlich ein Bild mehr als 1000 Worte sagt.

Umfang

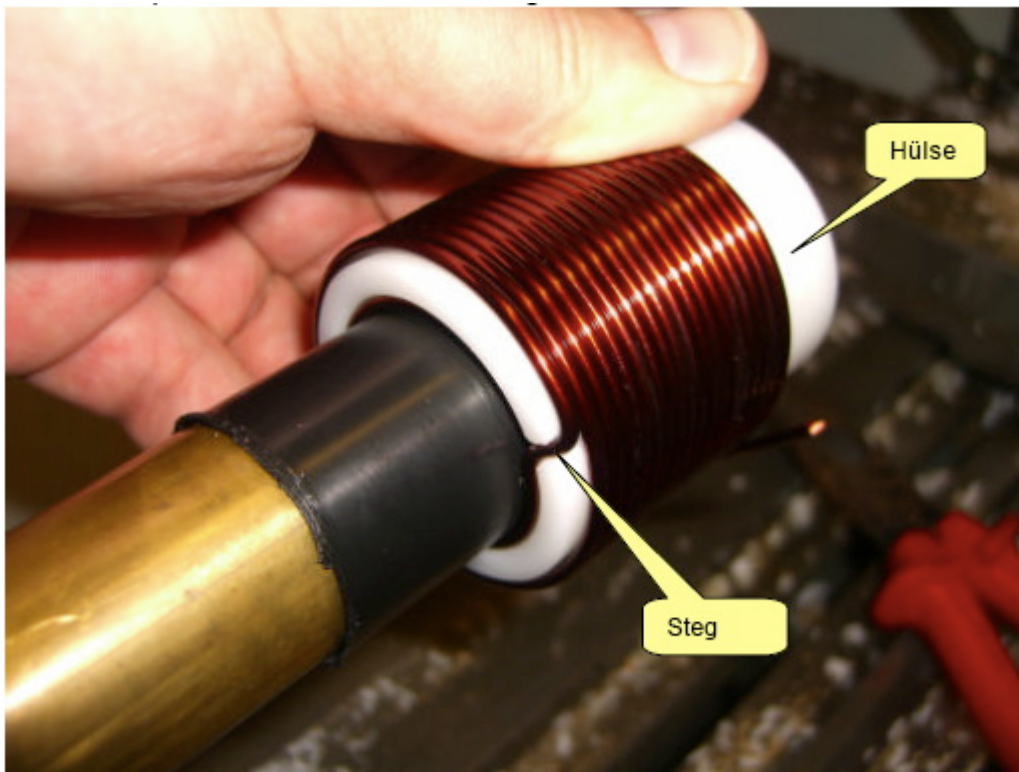
Der hier gezeigte Koppler basiert auf dem Prinzip des OM Christian Krebs DL3LAC. Davon gibt ja bereits sehr gute Beschreibungen mit Schaltplänen und Bauteilelisten. Deshalb wird hier bewusst das Thema ausgespart.

Anwendung

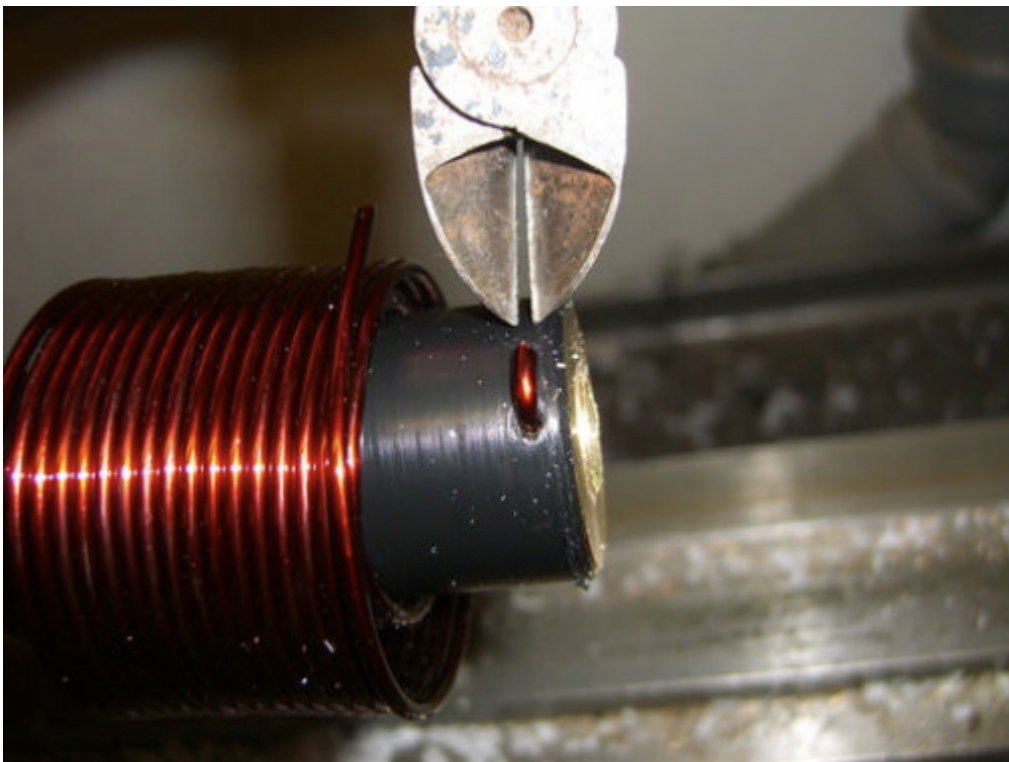
Der Koppler dient zur Impedanz Anpassung einer Dipol-Draht-Antenne mit Paralleldraht Speisung.



Herstellung der großen Spulen L5 bis L7



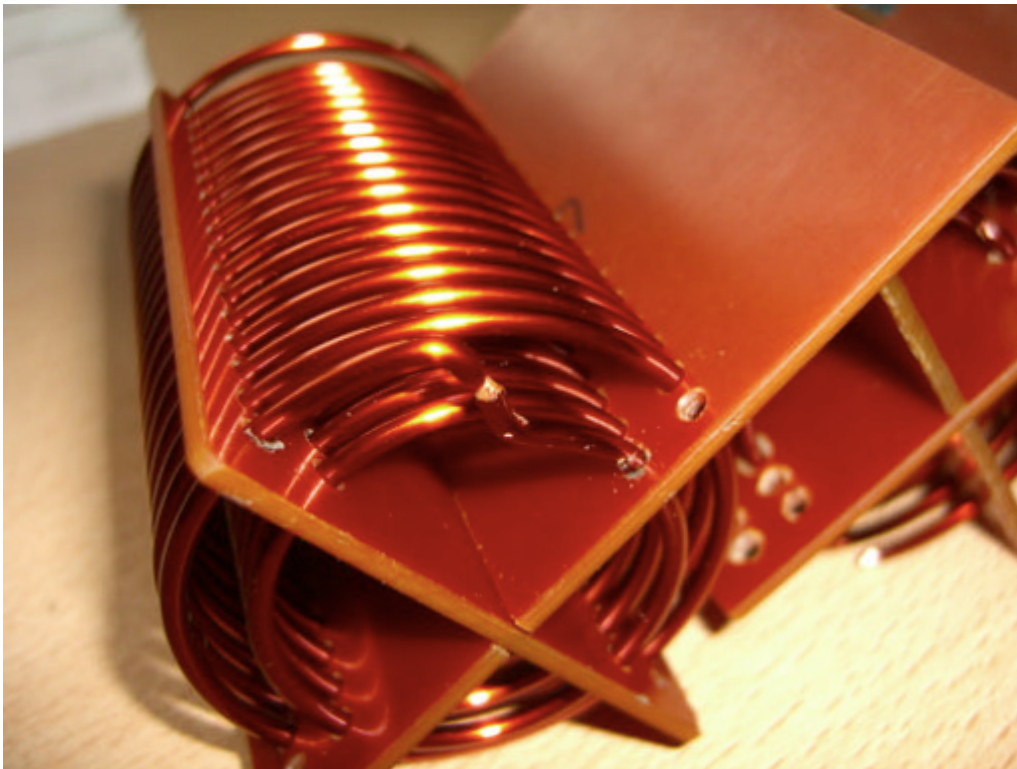
Auch das kann man selbst machen. Die Spulen habe ich aus 2.2mm Cu Draht gewickelt. Da in meinem Keller eine Drehmaschine steht war das nicht allzu schwierig. Nach der Herstellung des Dorn: war das eigentliche Wickeln keine Herausforderung. Für die doppelten Luftspulen war allerdings eine Hülse notwendig. Nun konnte ich mit vertretbarem Aufwand Spulensätze für mich und einige OM's aus dem Ortsverband herstellen.



Die Spule wird abgeschnitten und vom Dorn genommen

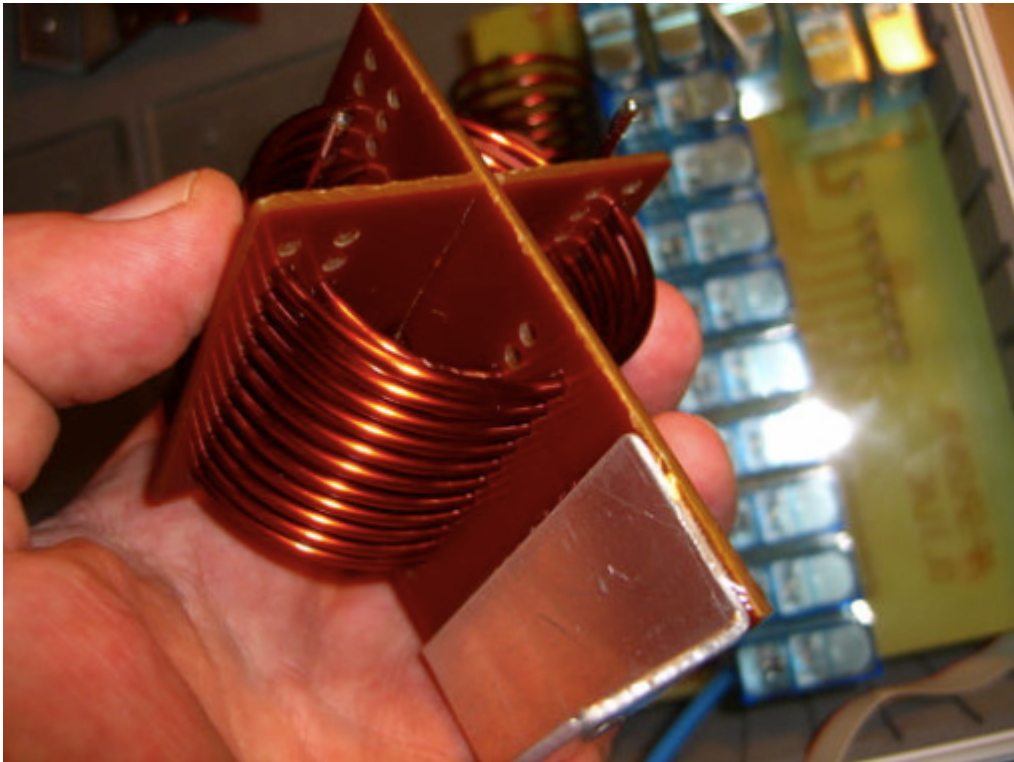


L7 fertig gewickelt.
Zum Einfädeln in das
Spulenkreuz muss der
Verbindungssteg
durchgetrennt werden.

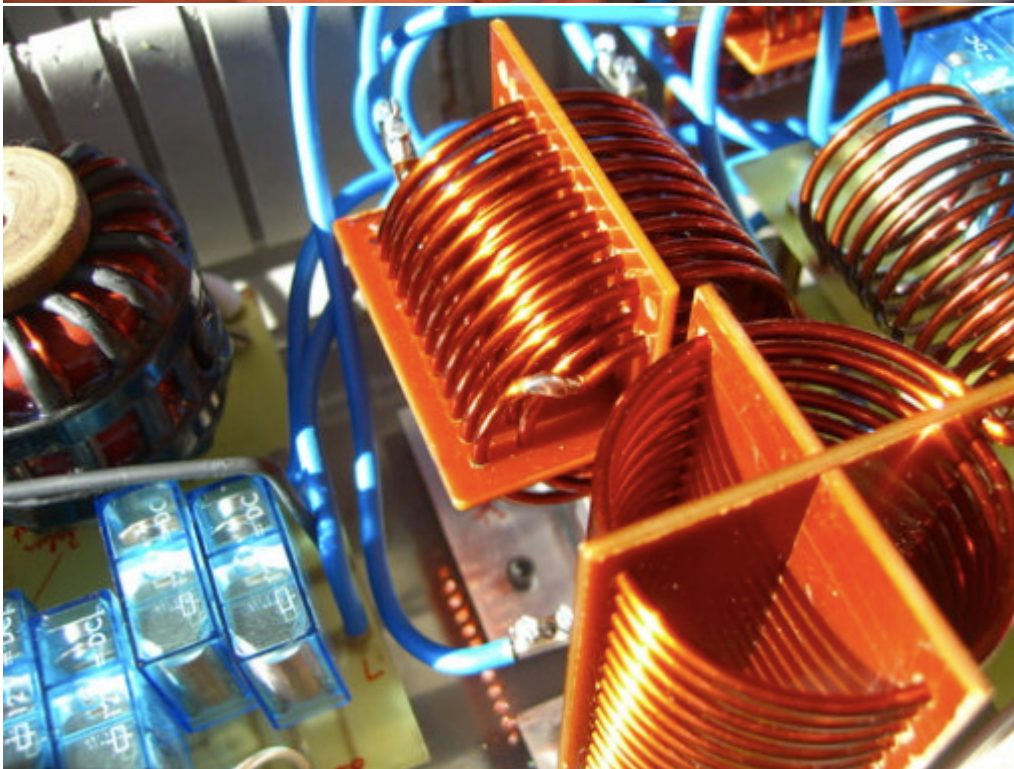


Der Steg wird dann
wieder verlötet.

L6 Spulenkreuz fertig
konfektioniert mit



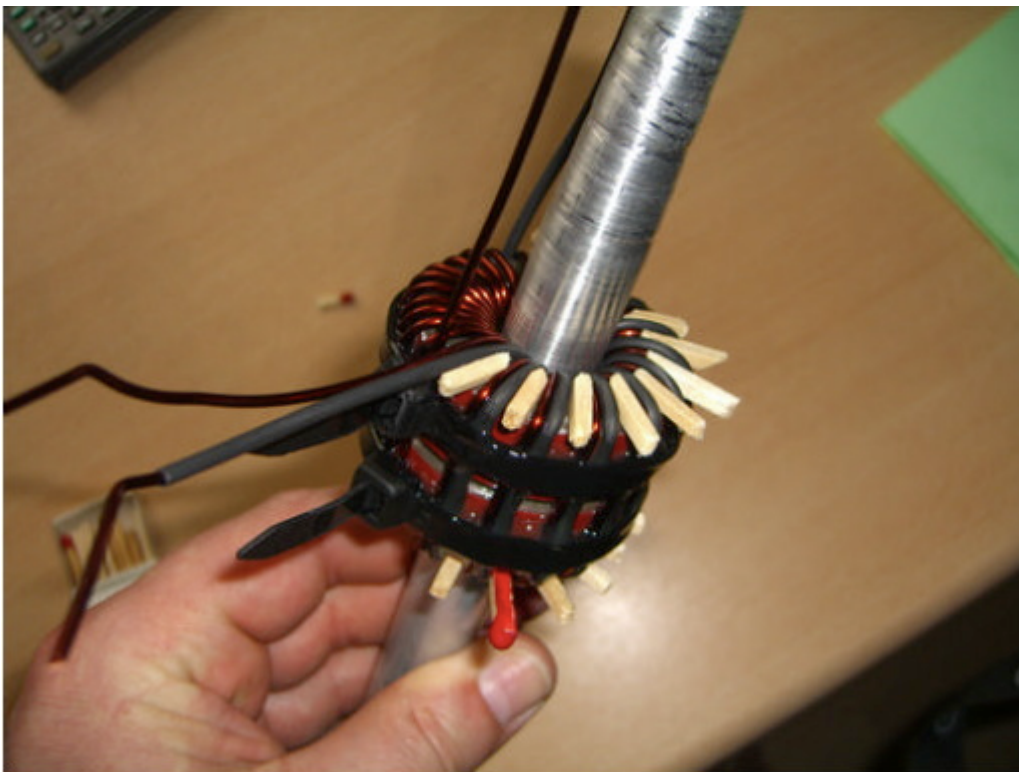
Montagewinkel (geklebt). Es hat sich gezeigt dass ein Bohrungsdurchmesser 2.5mm ideal für die Einbringung des Drahtes ist und der Spule trotzdem keine Raum zum Wackeln lässt.



Mitte: L6 eingebaut mit verlötetem Steg.

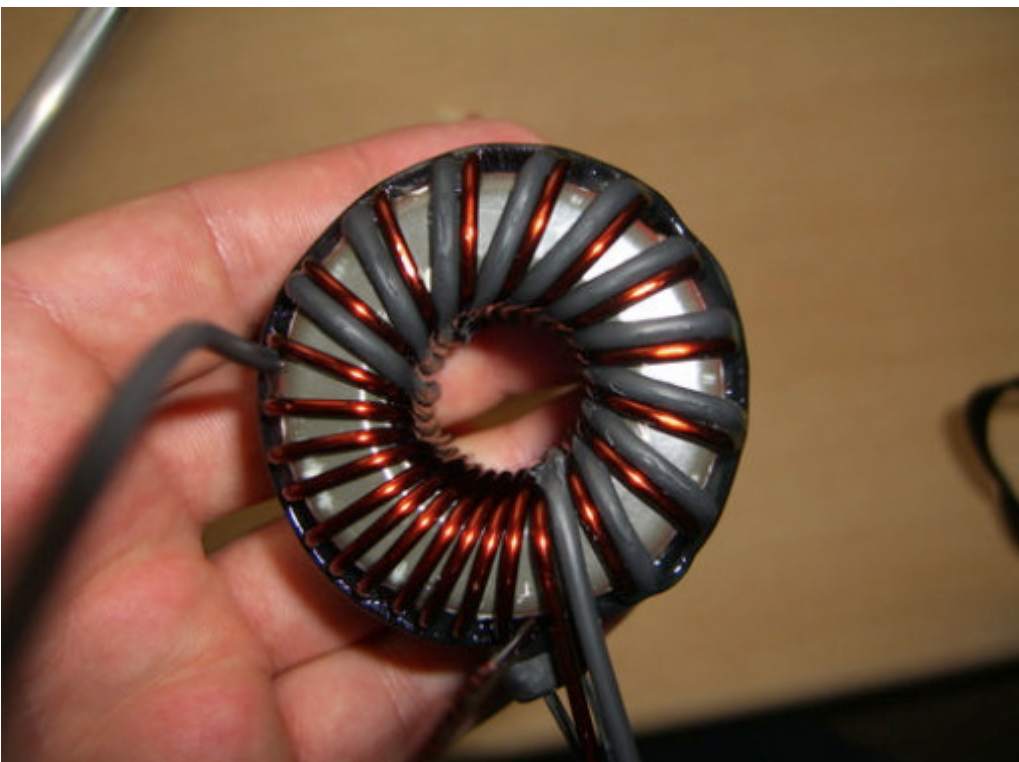
Herstellung des Balun

Der Balun besteht aus zwei Amidon Ringkernen. Gewicke wurde mit 2.2mm Cu

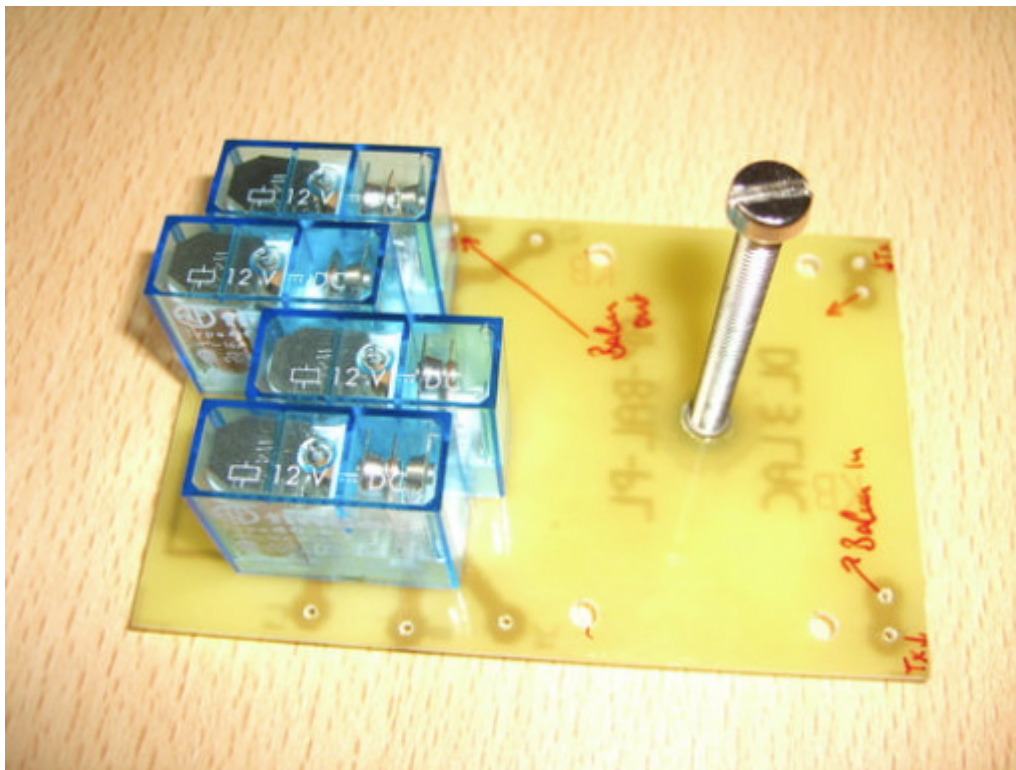


Draht.

Die Streichhölzer bringen die bifilare Wicklung in die erwünschte Anordnung. Zur Sicherung der Windungen wurden zwei Kabelbinder verzurrt und großflächig verklebt. Der Alu Dorn diente zur besseren Handhabung und wurde nach dem Aushärten entfernt.

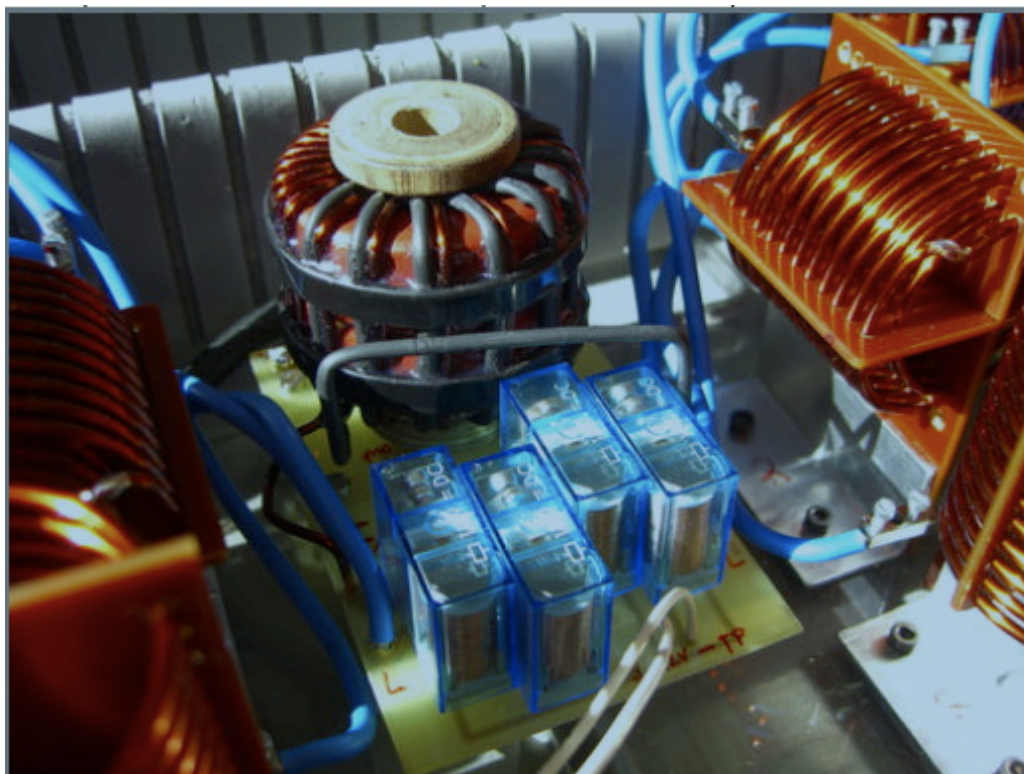


Der Balun fertig ohne Dorn. Zur Verbesserung des Isolationswiderstands wurde eine Wicklung mit Schrumpfschlauch gefertigt. Der Schrumpfschlauch hat die ganze „Tortur“ allerdings nicht ohne Schäden überstanden



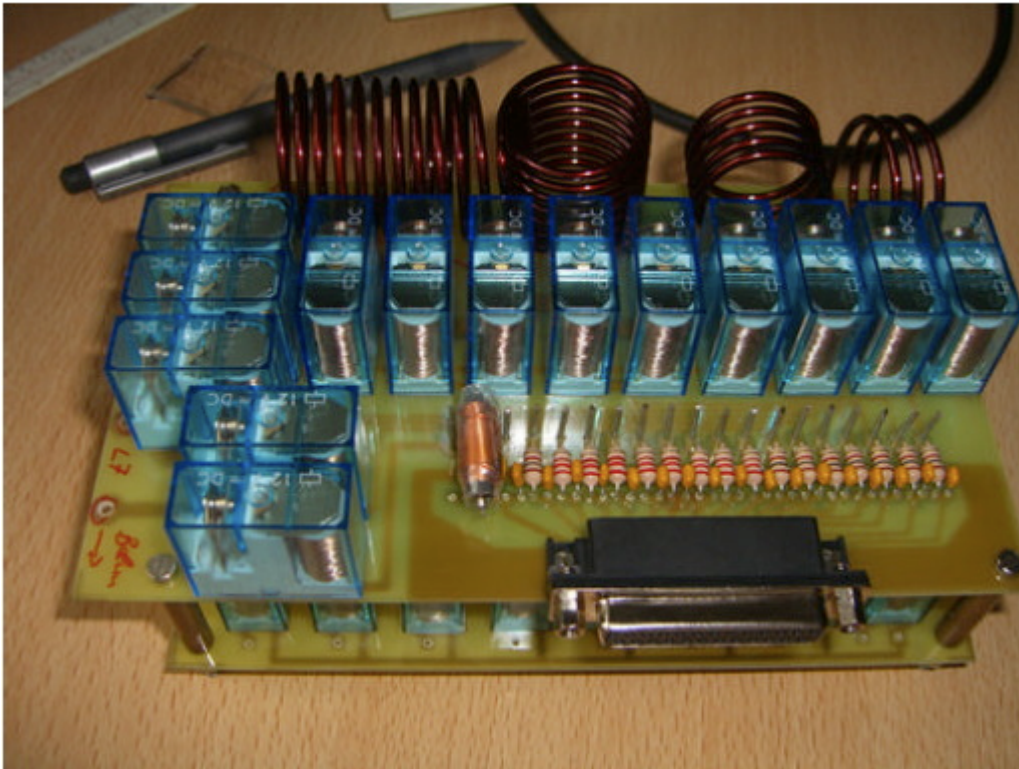
Die Balun Platine trägt vier Relais, welche die „Hochpass – Tiefpass Konfiguration schalte

Die Spannschraube ist aus Messing und fußt in einer geklebten M5 Buchse.



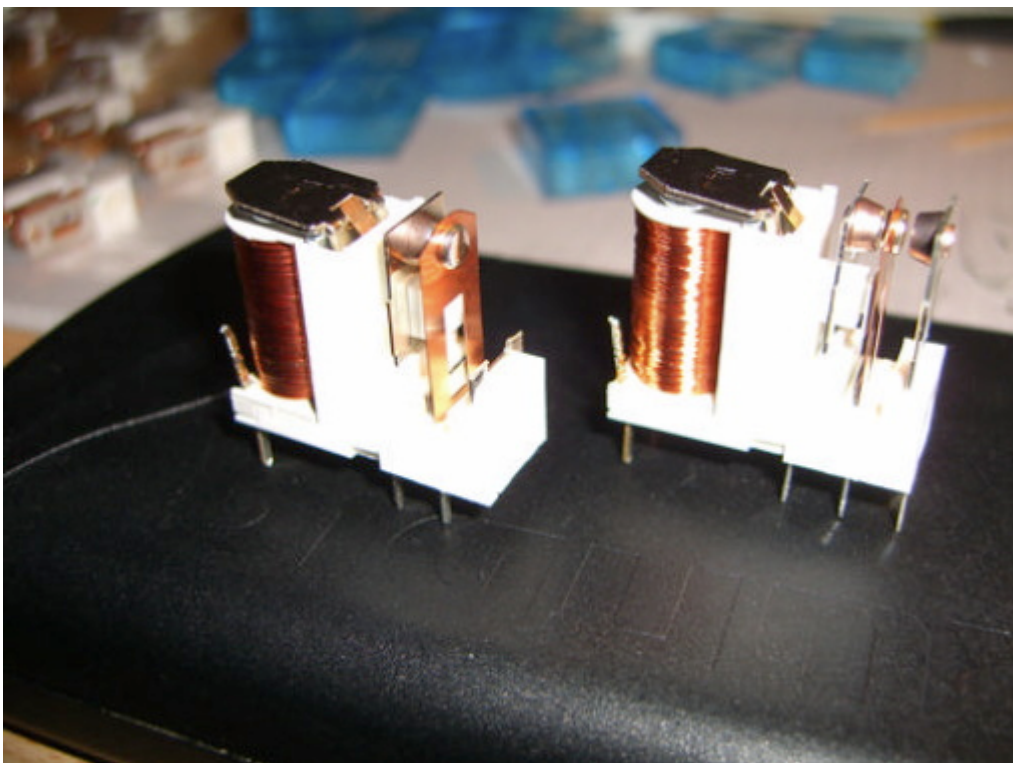
Die Balun Platine fertig integriert im Koppler.

Die L/C Module

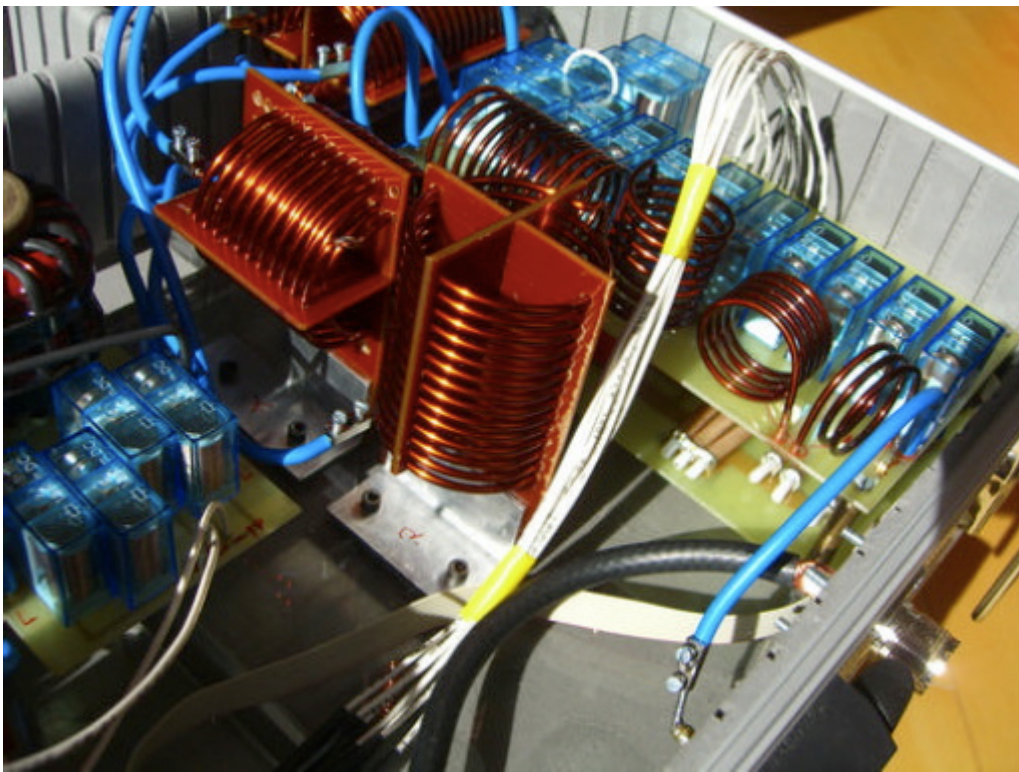


Die L/C Module sind in zwei Lagen aufgebaut. In der oberen Lage befinden sich die Spulen, in der unteren Lage befinden sich die Kapazitäten.

Das L/C Modul mit dem 25 pol. Anschluss für die Steuereinheit. OM Adam hat L1-4 gewickelt.



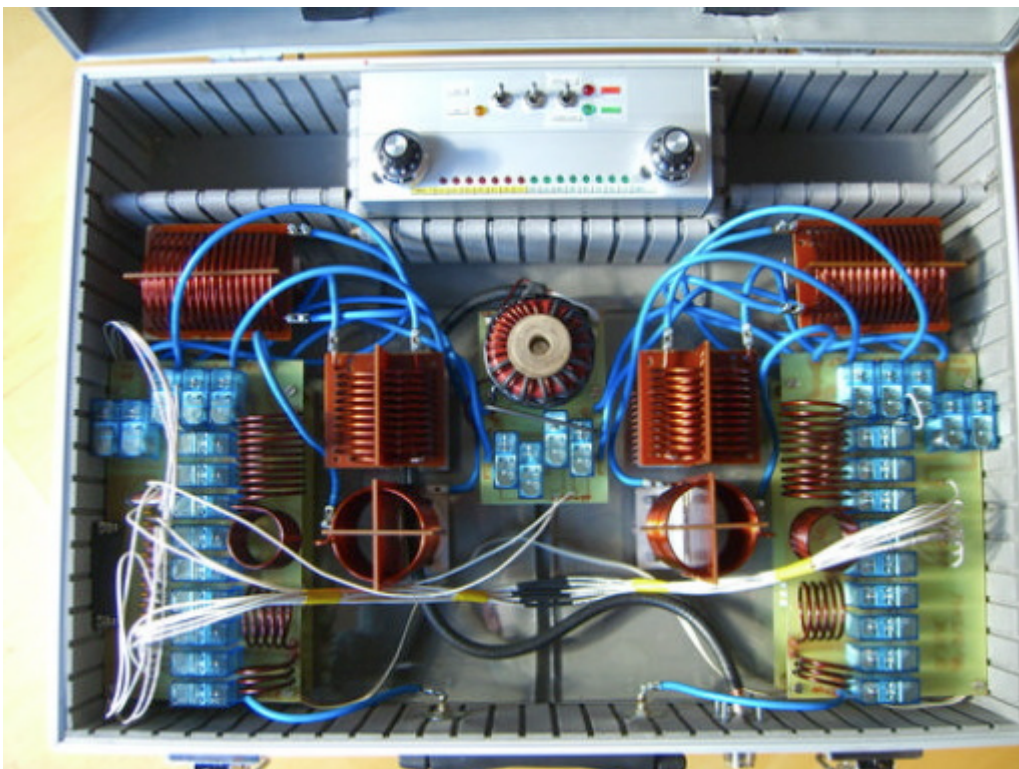
Die L-Relais wurden hinsichtlich des Kontaktdruckes modifiziert. Dazu wurde der Schließkontakt entfernt und der Öffnerkontakt in Richtung Schaltkontakt gebogen.



L/C Modul rechts mit Steuerstrang Verbindung zur linker Seite (weiße Kabel). Der CSteuerstrang wurde mit Flachbandkabel hergestellt (am Bodei verlegt). Rechts im Bild die PL Buchse zum Anschluss an Transceiver bzw. PA.

Das Koppler Gehäuse

Weil es die kostengünstigste Lösung war habe ich den Koppler in einen Koffer gebaut. Den Koffer habe ich für 10 Euro in einem Baumarkt gekauft. Di Aufteilungen für die Werkzeuge habe ich weitgehend entfernt. Aus dem Abfall ist ein Staufach zur Unterbringung des Steuergerätes entstanden. Darüber hinaus ergibt sich aus der Lösung gegebenen Falls ein brauchbares mobiles Gerät für Field Days. Die Verkabelung der Spulen L5-7 ist hierbe nur vorläufig. Das „Kabelgewirr“ wird demnächst durch



kurze Direkt
Verbindungen ersetzt
In der Quelle von
DC4JG sieht man das
auf den Fotos recht
gut wie es sein sollte.
Also dieses Detail
besser nicht von dem
Foto unten kopieren.



Der Christian Koppler: Unterschied zwischen den Versionen

Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen
VisuellWikitext

Version vom 3. Januar 2009, 01:49 Uhr (Q uelltext anzeigen)

Oe1mcu ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

(→Herstellung der großen Spulen L5 bis L7)

← Zum vorherigen Versionsunterschied

Version vom 3. Januar 2009, 01:50 Uhr (Q uelltext anzeigen)

Oe1mcu ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

(→Herstellung der großen Spulen L5 bis L7)

Zum nächsten Versionsunterschied →

Zeile 53:

| -

|[[Bild:ChristianKoppler13.jpg|ChristianKoppler13.jpg]]

-

|

| -

|[[Bild:ChristianKoppler14.jpg|ChristianKoppler14.jpg]]

-

|

| -

|[[Bild:ChristianKoppler15.jpg|ChristianKoppler15.jpg]]

-

|

Zeile 53:

| -

|[[Bild:ChristianKoppler13.jpg|ChristianKoppler13.jpg]]

+

|Die L-Relais wurden hinsichtlich des Kontaktdruckes modifiziert. Dazu wurde der Schließerkontakt entfernt und der Öffnerkontakt in Richtung Schaltkontakt gebogen

| -

|[[Bild:ChristianKoppler14.jpg|ChristianKoppler14.jpg]]

+

|L/C Modul rechts mit L-Steuerstrang Verbindung zur linken Seite (weiße Kabel). Der CSteuerstrang wurde mit Flachbandkabel hergestellt (am Boden verlegt). Rechts im Bild die PL Buchse zum Anschluss an Transceiver bzw. PA.

| -

|[[Bild:ChristianKoppler15.jpg|ChristianKoppler15.jpg]]

+

**|Das Koppler Gehäuse
**

+

Weil es die kostengünstigste Lösung war habe ich den Koppler in einen Koffer gebaut. Den Koffer habe ich für 10 Euro in einem Baumarkt gekauft. Die Aufteilungen für die Werkzeuge habe ich weitgehend

	entfernt. Aus dem Abfall ist ein Staufach zur Unterbringung des Steuergerätes entstanden. Darüber hinaus ergibt sich aus der Lösung gegebenen Falls ein brauchbares mobiles Gerät für Field Days.

+	Die Verkabelung der Spulen L5-7 ist hierbei nur vorläufig. Das „Kabelgewirr“ wird
+	demnächst durch kurze Direkt Verbindungen ersetzt. In der Quelle von DC4JG sieht man
+	das auf den Fotos recht gut wie es sein sollte. Also dieses Detail besser nicht von dem Foto
+	unten kopieren.
-	-
[[Bild:ChristianKoppler16.jpg ChristianKoppler16.jpg]] 	[[Bild:ChristianKoppler16.jpg ChristianKoppler16.jpg]]
}	}

Version vom 3. Januar 2009, 01:50 Uhr

Der Christian Koppler - Eine Präsentation von DJ1AE

Inhaltsverzeichnis

1 Motivation	26
2 Umfang	26
3 Anwendung	26
4 Herstellung der großen Spulen L5 bis L7	27

Motivation

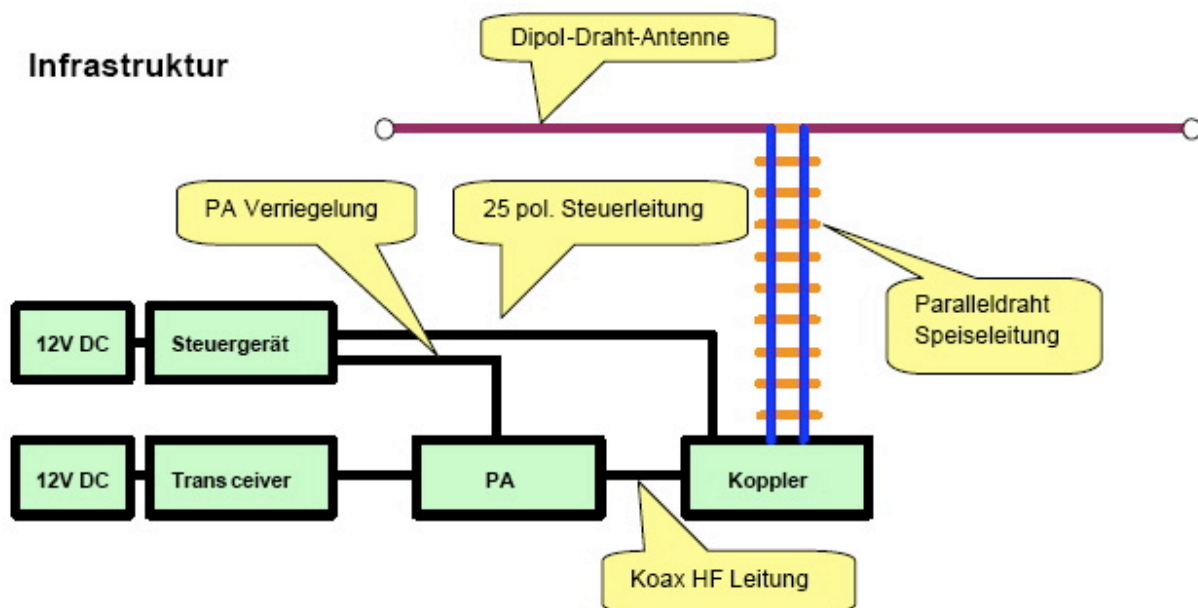
Es ist gerade eine Woche her da ich den Koppler fertig aufgebaut habe. Einige Arbeitsstunden stecken drin und so manches Mal hätte ich mir mehr Bildmaterial über fertige Koppler gewünscht, denn in Sachen HF Elektrotechnik bin ich nicht vom Fach. Den OM's aus unserem OV die noch am Koppler bauen und denen es eventuell ähnlich geht soll die Fotodokumentation eine Hilfe sein. Darüber hinaus war mein Gedanke, man tut sicher gut daran seine Erfahrungen aufzuschreiben solange sie noch frisch in Erinnerung sind. Der Schwerpunkt auf Fotos deswegen, weil ja bekanntlich ein Bild mehr als 1000 Worte sagt.

Umfang

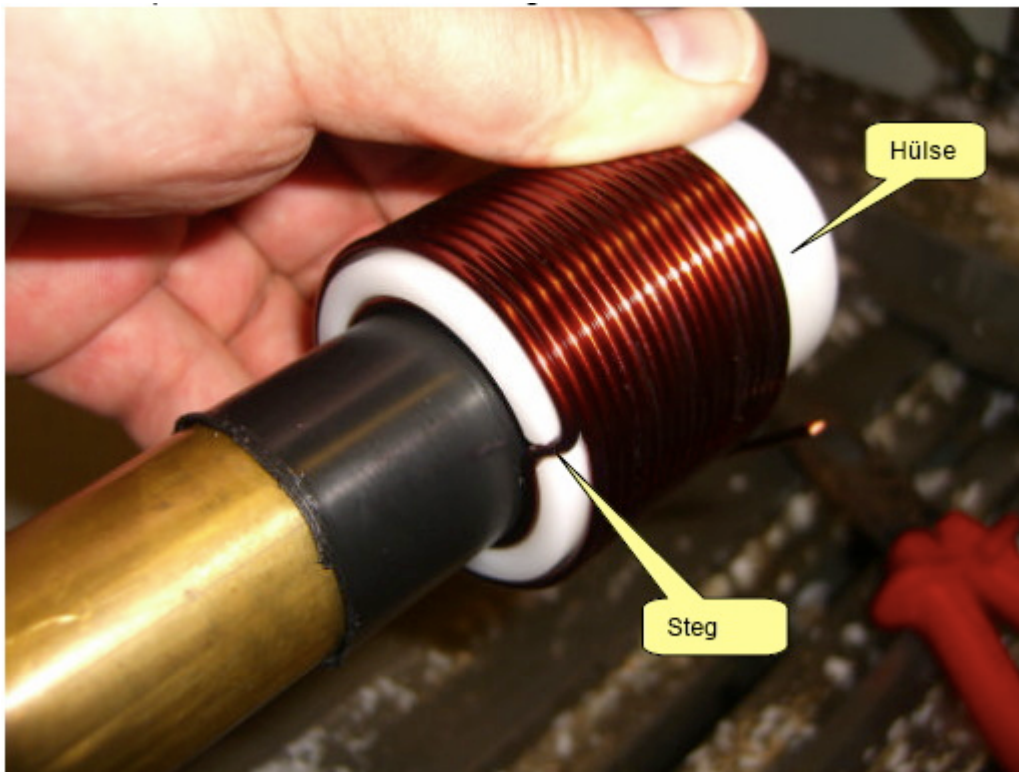
Der hier gezeigte Koppler basiert auf dem Prinzip des OM Christian Krebs DL3LAC. Davon gibt ja bereits sehr gute Beschreibungen mit Schaltplänen und Bauteilelisten. Deshalb wird hier bewusst das Thema ausgespart.

Anwendung

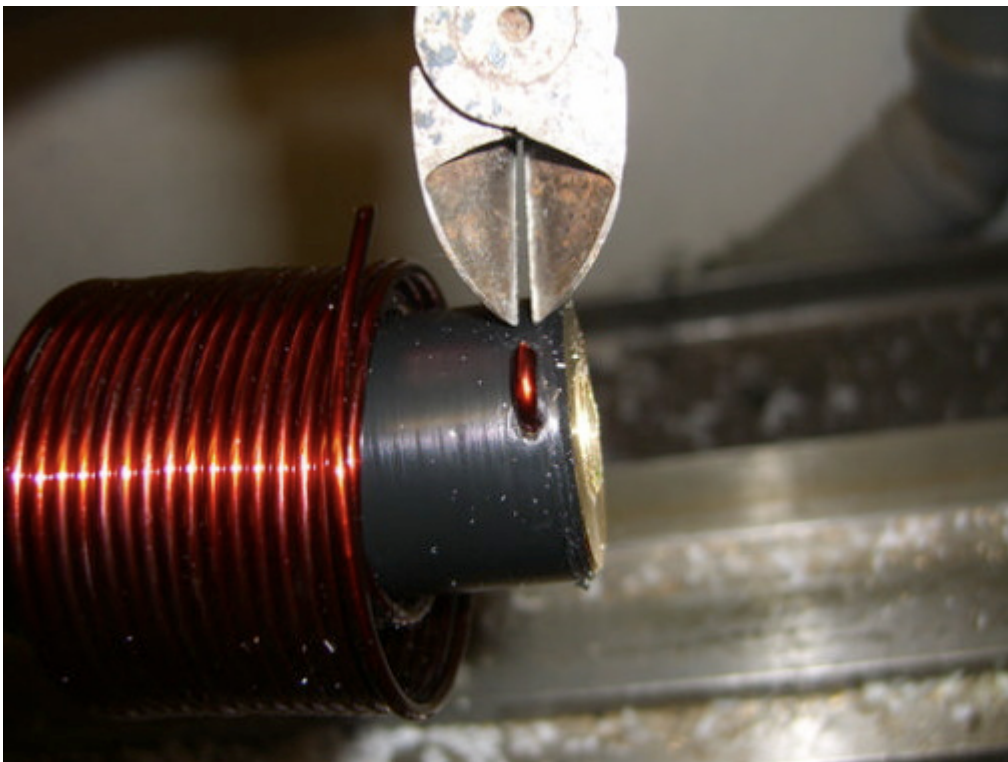
Der Koppler dient zur Impedanz Anpassung einer Dipol-Draht-Antenne mit Paralleldraht Speisung.



Herstellung der großen Spulen L5 bis L7



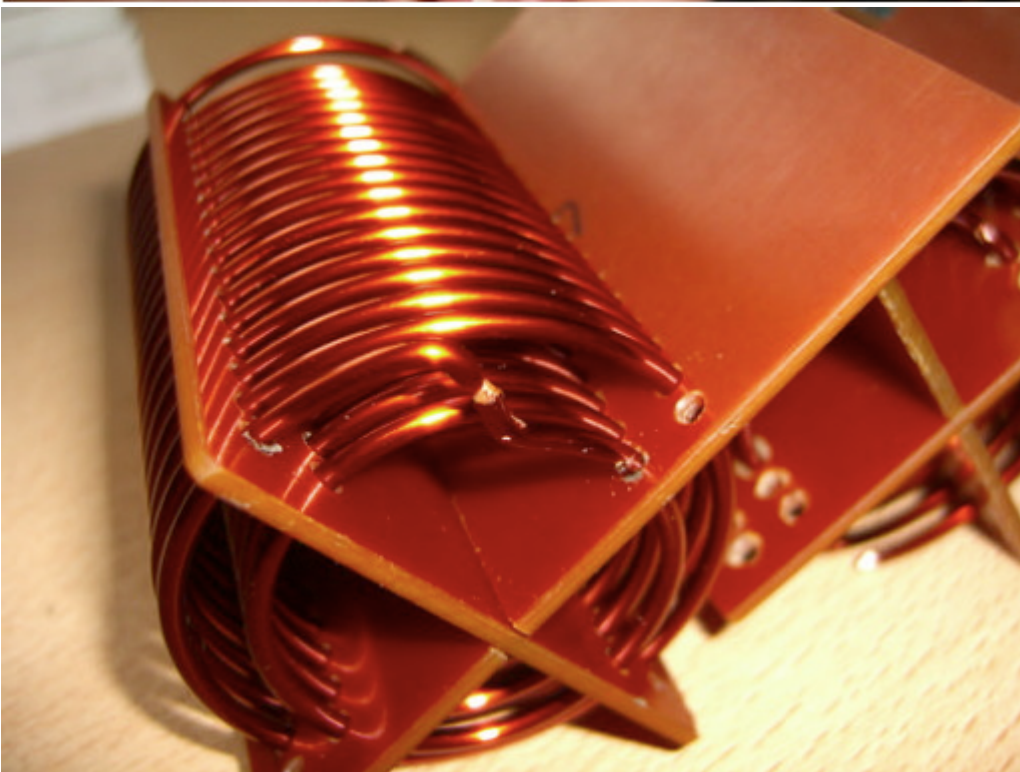
Auch das kann man selbst machen. Die Spulen habe ich aus 2.2mm Cu Draht gewickelt. Da in meinem Keller eine Drehmaschine steht war das nicht allzu schwierig. Nach der Herstellung des Dorn: war das eigentliche Wickeln keine Herausforderung. Für die doppelten Luftspulen war allerdings eine Hülse notwendig. Nun konnte ich mit vertretbarem Aufwand Spulensätze für mich und einige OM's aus dem Ortsverband herstellen.



Die Spule wird abgeschnitten und vom Dorn genommen

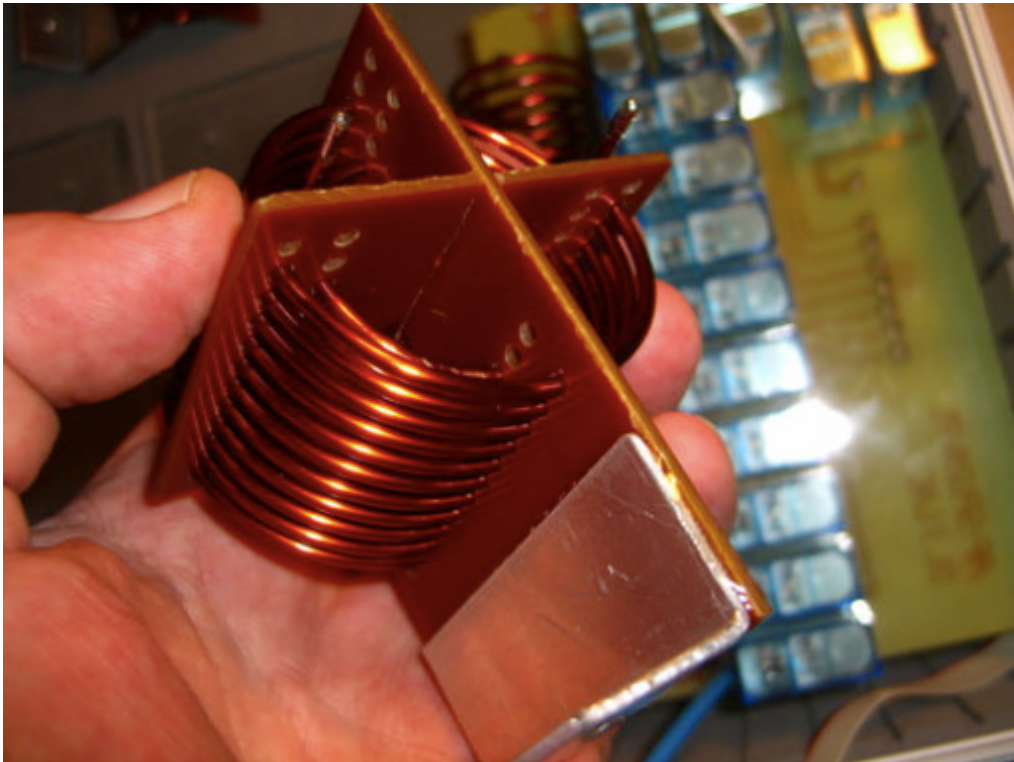


L7 fertig gewickelt.
Zum Einfädeln in das
Spulenkreuz muss der
Verbindungssteg
durchgetrennt werden.

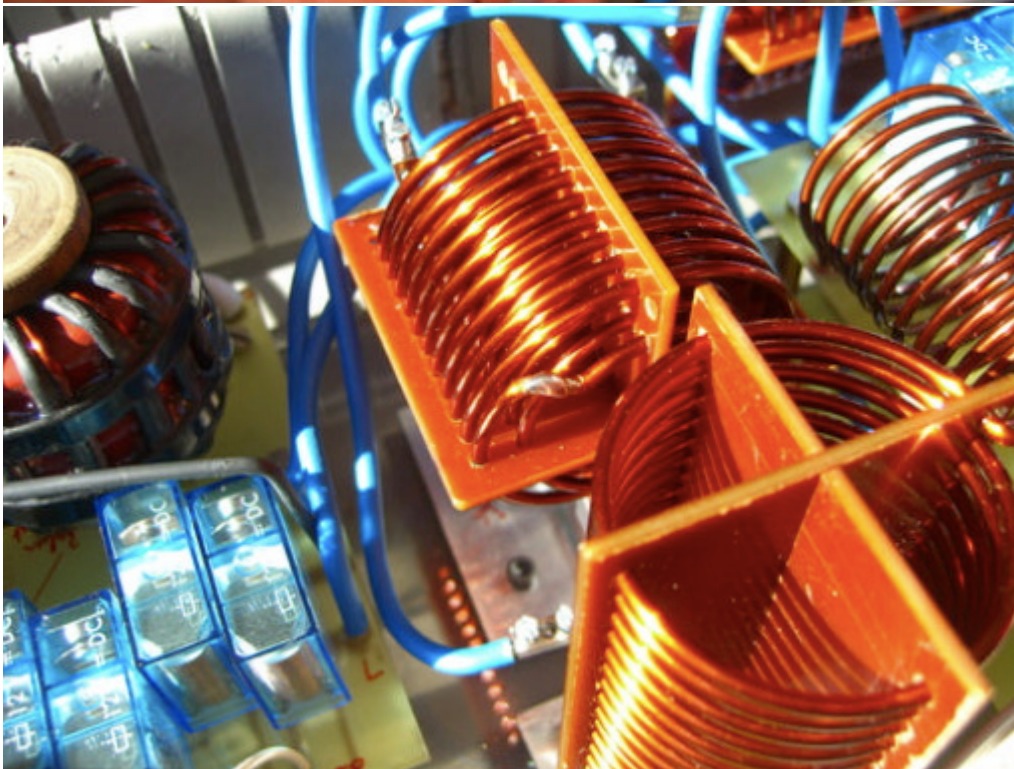


Der Steg wird dann
wieder verlötet.

L6 Spulenkreuz fertig
konfektioniert mit



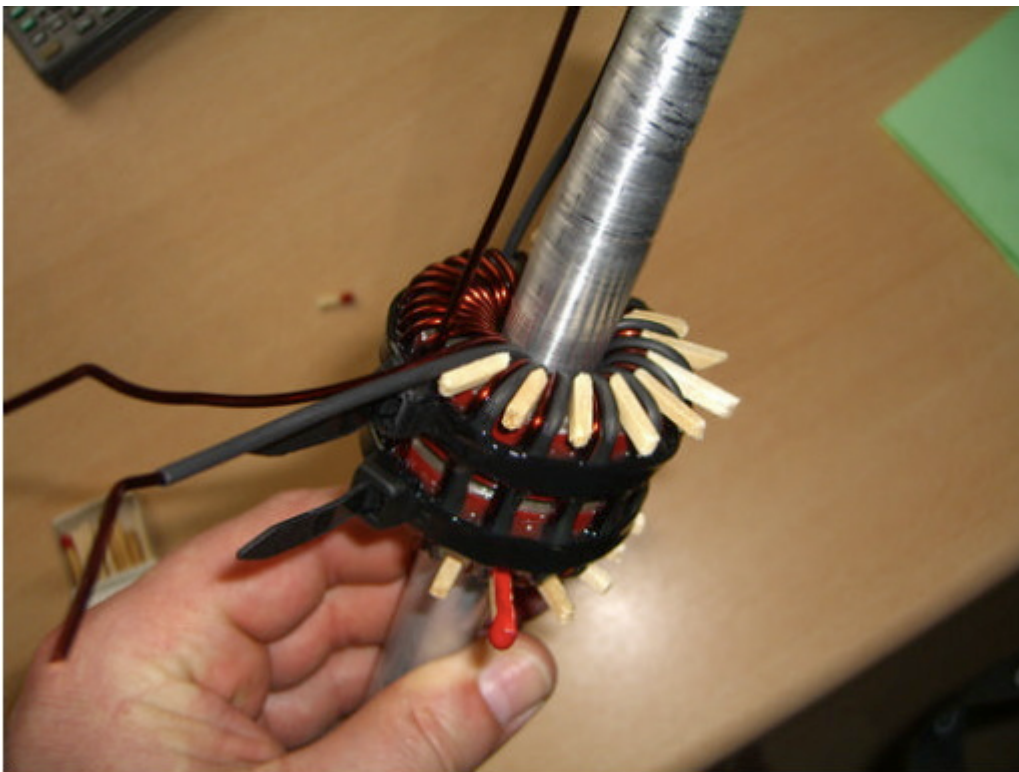
Montagewinkel (geklebt). Es hat sich gezeigt dass ein Bohrungsdurchmesser 2.5mm ideal für die Einbringung des Drahtes ist und der Spule trotzdem keine Raum zum Wackeln lässt.



Mitte: L6 eingebaut mit verlötetem Steg.

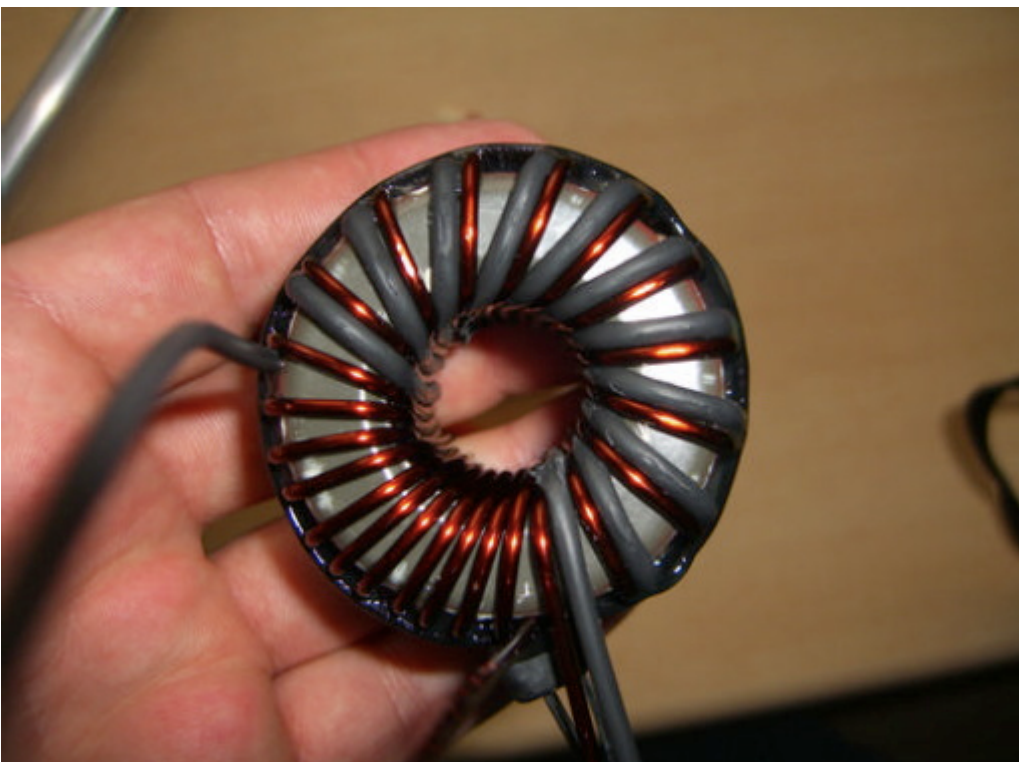
Herstellung des Balun

Der Balun besteht aus zwei Amidon Ringkernen. Gewicke wurde mit 2.2mm Cu

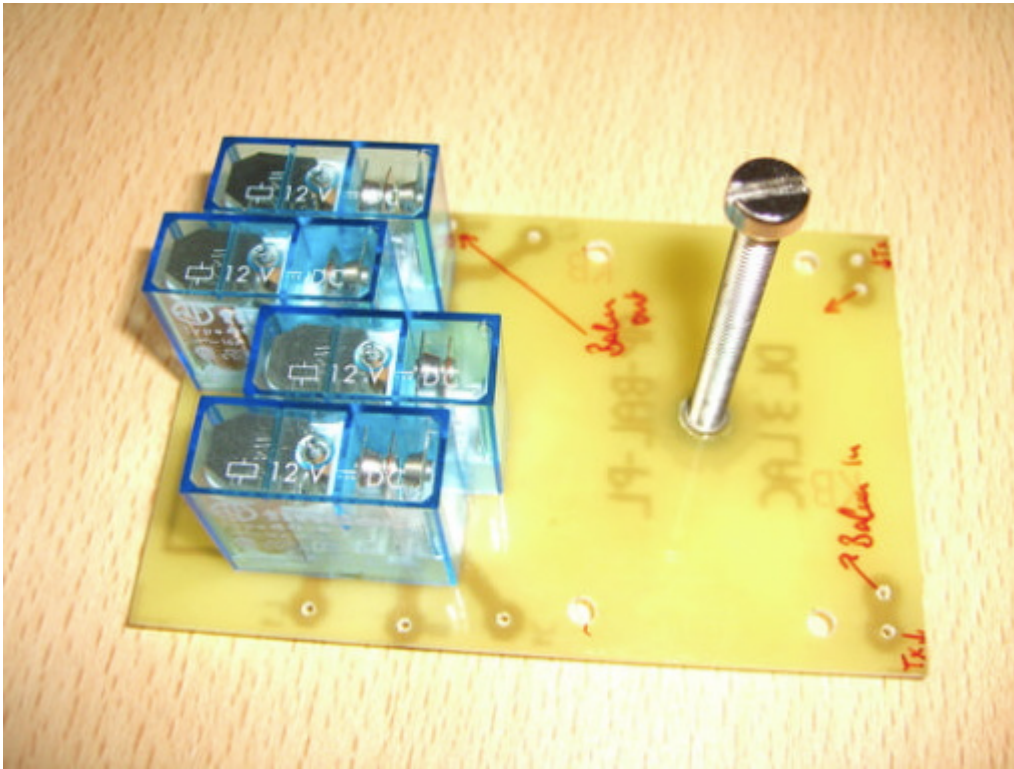


Draht.

Die Streichhölzer bringen die bifilare Wicklung in die erwünschte Anordnung. Zur Sicherung der Windungen wurden zwei Kabelbinder verzurrt und großflächig verklebt. Der Alu Dorn diente zur besseren Handhabung und wurde nach dem Aushärten entfernt.

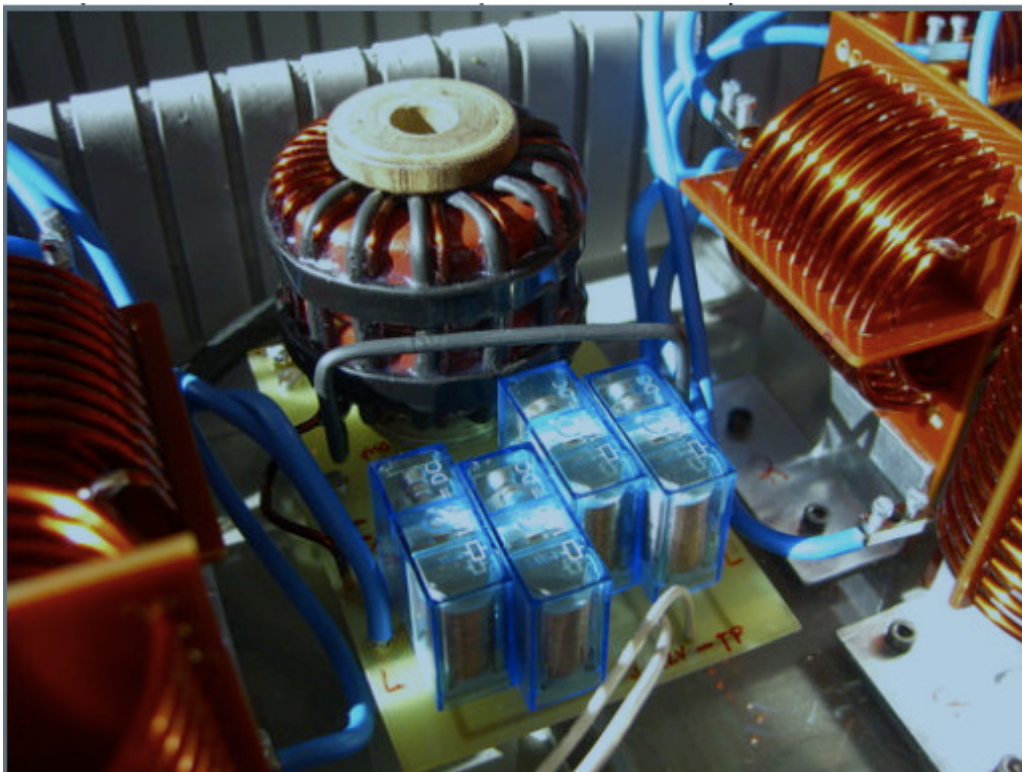


Der Balun fertig ohne Dorn. Zur Verbesserung des Isolationswiderstandes wurde eine Wicklung mit Schrumpfschlauch gefertigt. Der Schrumpfschlauch hat die ganze „Tortur“ allerdings nicht ohne Schäden überstanden



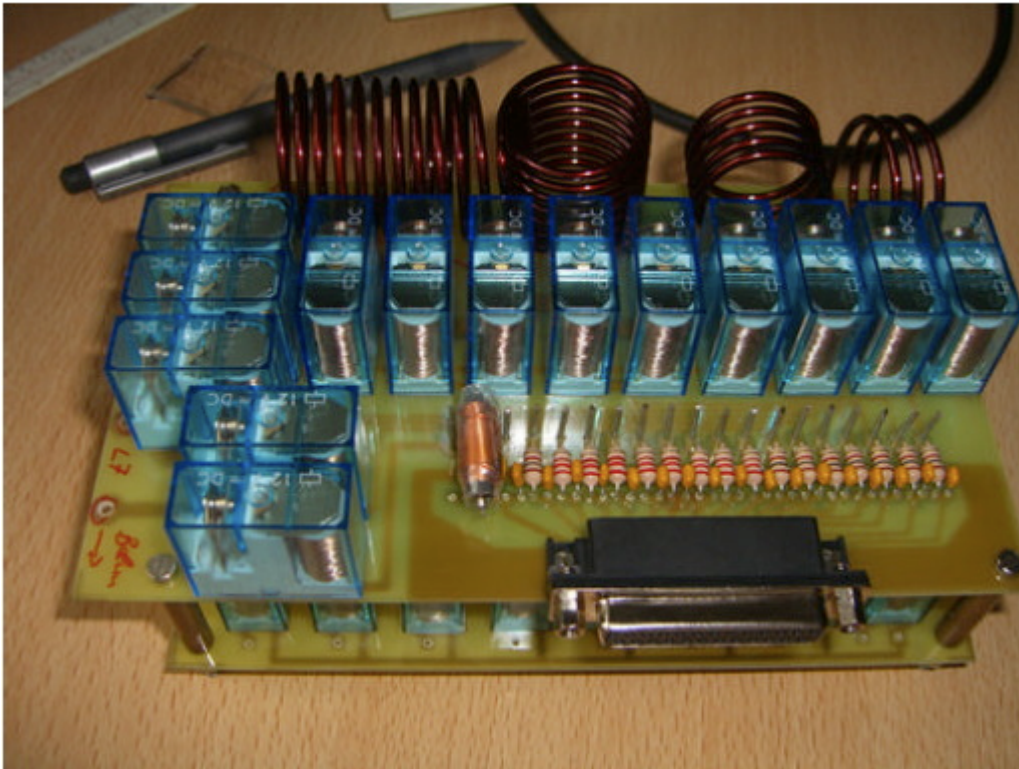
Die Balun Platine trägt vier Relais, welche die „Hochpass – Tiefpass Konfiguration schalte

Die Spannschraube ist aus Messing und fußt in einer geklebten M5 Buchse.



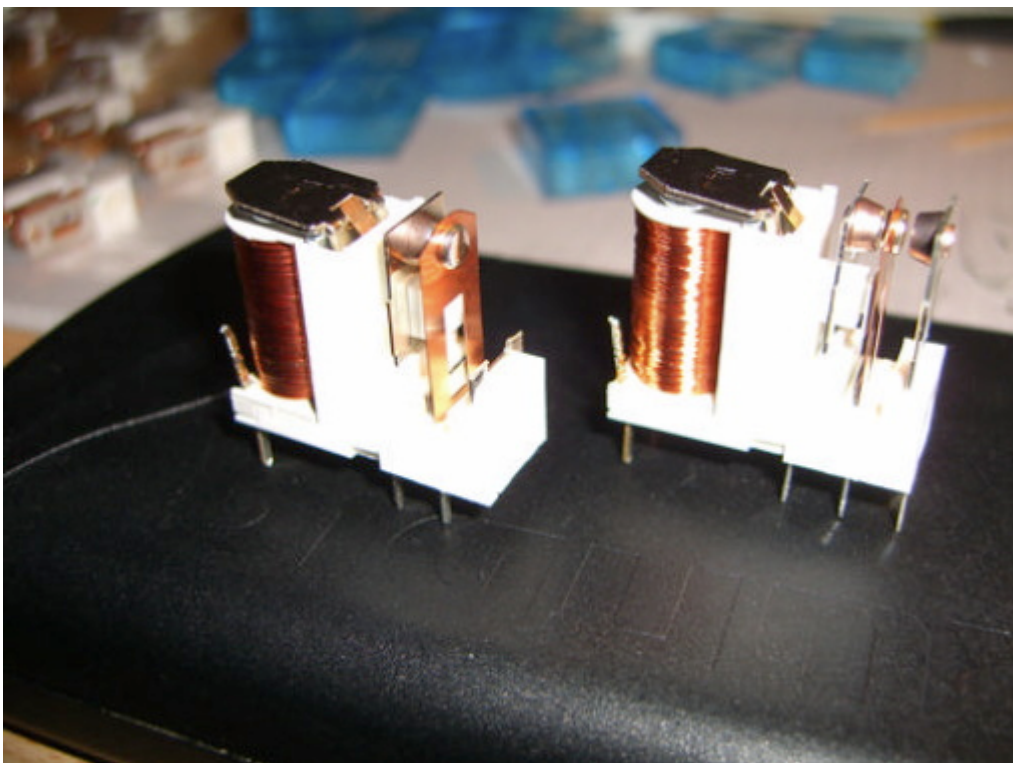
Die Balun Platine fertig integriert im Koppler.

Die L/C Module

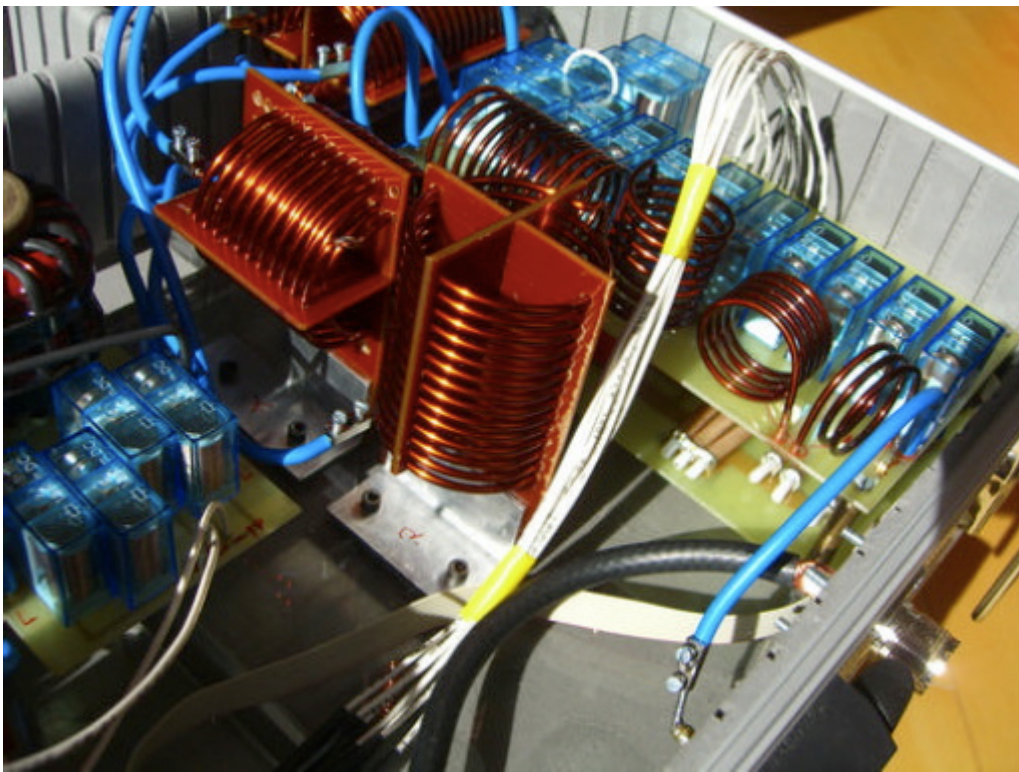


Die L/C Module sind in zwei Lagen aufgebaut. In der oberen Lage befinden sich die Spulen, in der unteren Lage befinden sich die Kapazitäten.

Das L/C Modul mit dem 25 pol. Anschluss für die Steuereinheit. OM Adam hat L1-4 gewickelt.



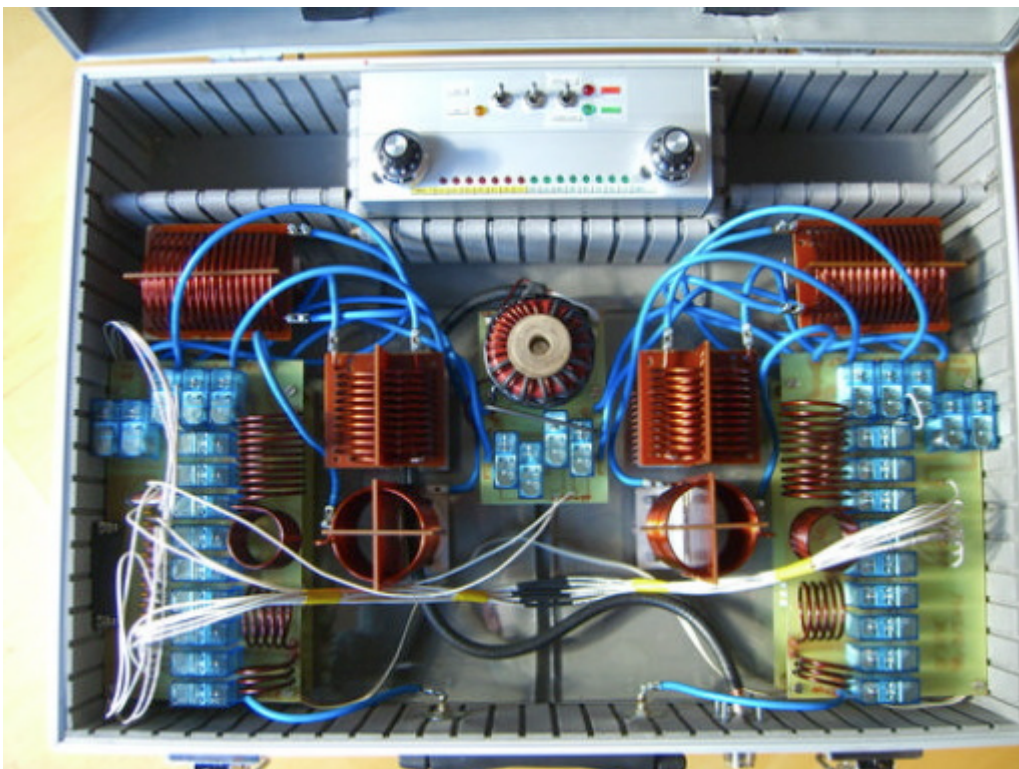
Die L-Relais wurden hinsichtlich des Kontaktdruckes modifiziert. Dazu wurde der Schließerkontakt entfernt und der Öffnerkontakt in Richtung Schaltkontakt gebogen.



L/C Modul rechts mit Steuerstrang Verbindung zur linken Seite (weiße Kabel). Der CSteuerstrang wurde mit Flachbandkabel hergestellt (am Bodei verlegt). Rechts im Bild die PL Buchse zum Anschluss an Transceiver bzw. PA.

Das Koppler Gehäuse

Weil es die kostengünstigste Lösung war habe ich den Koppler in einen Koffer gebaut. Den Koffer habe ich für 10 Euro in einem Baumarkt gekauft. Die Aufteilungen für die Werkzeuge habe ich weitgehend entfernt. Aus dem Abfall ist ein Staufach zur Unterbringung des Steuergerätes entstanden. Darüber hinaus ergibt sich aus der Lösung gegebenenfalls ein brauchbares mobiles Gerät für Field Days. Die Verkabelung der Spulen L5-7 ist hierbe nur vorläufig. Das „Kabelgewirr“ wird demnächst durch



kurze Direkt
Verbindungen ersetzt
In der Quelle von
DC4JG sieht man das
auf den Fotos recht
gut wie es sein sollte.
Also dieses Detail
besser nicht von dem
Foto unten kopieren.

