

Inhaltsverzeichnis

1. QCX/QCX Bauanleitung oe1opw	2
2. Hauptseite	3

QCX/QCX Bauanleitung oe1opw

Das Inhaltsformat pdf wird vom Inhaltsmodell Wikitext nicht unterstützt.

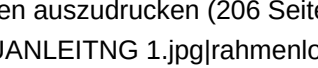
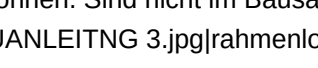
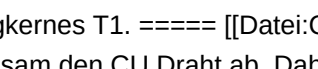
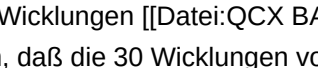
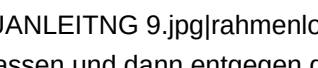
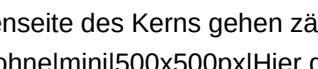
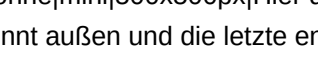
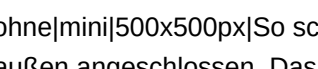
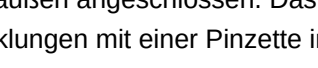
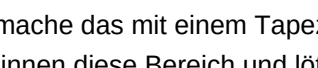
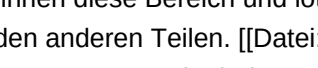
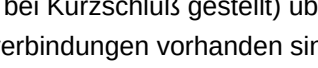
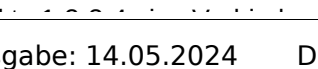
Zurück zur Seite [Hauptseite](#).

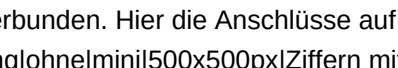
Quelltext der Seite Hauptseite

Sie sind nicht berechtigt, die Seite zu bearbeiten. Gründe:

- Die Aktion, welche Sie beantragt haben, ist auf Benutzer beschränkt, welche einer der Gruppen „Administratoren, Sichter, Prüfer“ angehören.
 - Die Aktion, welche Sie beantragt haben, ist auf Benutzer beschränkt, welche der Gruppe „editor“ angehören.
 - Diese Seite wurde geschützt, um Bearbeitungen sowie andere Aktionen zu verhindern.
-

Sie können den Quelltext dieser Seite betrachten und kopieren.

=Bauanleitung QCX+= Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop mit schauen. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe !!) und die Druckerpatrone ist auch glücklich.  Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen. Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten IC's auf Fehler prüfen. Die beiden IC's mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen. Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer. Falls man noch nicht geübt ist, kann man mit dem Einlöten der Kondensatoren oder Widerstände beginnen. Da hier der Abstand größer ist, können dabei auch Lötfehler leichter behoben werden. Ich habe mit den IC-Sockel begonnen. Sind nicht im Bausatz dabei. Bei Conrad gekauft (die mit den Goldkontakten).  Eigentlich sind die Abstände bei den IC's zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben. Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird. ===== Die Installation des Ringkernes T1. =====  Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen. Nun macht es natürlich keinen Spass die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich folgendermassen zusammen: Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen) 5cm Anfang – 30 Wicklungen – 10cm Schleife – 3 Wicklungen – 10cm Schleife – 3 Wicklungen – 10cm Schleife – 3 Wicklungen - 5 cm Ende)
 ===== Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“ ===== <http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm> Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität ,welche man dann bei Induktivität einsetzt. Bei unserem Ringkern T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm. Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen  Liegt nun die Platine vor uns sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerrichtung zu wickeln.  So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !) Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handyphoto. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.   Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]] ""Merksatz:"" Die erste Wicklung beginnt außen und die letzte endet innen. So werden alle 4 Wicklungen auch angeschlossen (=> Außen beginnen und Innen enden !!). Den Trick mit den Schlaufen, damit der Wicklungssinn beibehalten bleibt, hat sich bewährt. Hier ist die Beschreibung im Manual sehr gut   So schaut dann das Ganze aus.
]] Zuerst wird die große Wicklung beginnend mit außen angeschlossen. Das Ende gegenüber innen. Nun die Schlaufen nacheinander lösen und die Wicklungen mit einer Pinzette in die vorgesehenen Löcher stecken.   An diesem Bild sieht man gut, dass die Wicklungen außen beginnen und innen enden]] Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu muß natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem Tapezierermesser. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.   Nun mit einen Meßgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluß gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den

Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8. Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung. Wie man auch erkennen kann sind 1-2-3-4 auch mit GND (Masse) verbunden. Hier die Anschlüsse auf der Rückseite der Platine zum Messen:  "Fortsetzung folgt – 73 Peter OE1OPW"
__HIDETITLE__ __KEIN_INHALTSVERZEICHNIS__
__ABSCHNITTE_NICHT_BEARBEITEN__

Die folgende Vorlage wird auf dieser Seite verwendet:

- [Vorlage:Box Note](#) ([Quelltext anzeigen](#)) (schreibgeschützt)

Zurück zur Seite [Hauptseite](#).