

Inhaltsverzeichnis

1. QCX/QCX Bauanleitung oe1opw	26
2. Benutzer:Oe1kbc	14

QCX/QCX Bauanleitung oe1opw

[Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen](#)

[VisuellWikitext](#)

Version vom 16. Mai 2021, 21:19 Uhr (Quelle anzeigen)

[Oe1kbc](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: **Visuelle Bearbeitung**

[← Zum vorherigen Versionsunterschied](#)

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr (Quelle anzeigen)

[Oe1kbc](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: **Visuelle Bearbeitung**

[Zum nächsten Versionsunterschied →](#)

Zeile 9:

Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

Zeile 9:

Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

– Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten **IC's** auf Fehler prüfen. Die beiden **IC's** mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

+ Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten **ICs** auf Fehler prüfen. Die beiden **ICs** mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Zeile 19:

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zeile 19:

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]

– Eigentlich sind die Abstände bei den **IC's** zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

+ Eigentlich sind die Abstände bei den **ICs** zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

– ===== Die Installation des Ringkernes T1. =====

+ ===== Die Installation des Ringkernes T1. =====

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 4.
jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 4.
jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Nun macht es natürlich keinen **Spass** die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich **folgendermassen** zusammen:

Nun macht es natürlich keinen **Spaß** die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich **folgendermaßen** zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

Zeile 36:

Zeile 36:

===== Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“ =====

=====Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“=====

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität, welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität, welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem **Ringkern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Bei unserem **Ring-Lern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

Zeile 53:

Zeile 53:

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein **Handyphoto**. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein **Handy-Photo**. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2.jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2.jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]]

Zeile 65:

Zeile 65:

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu **muß** natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem **Tapezierermesser**. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu **muss** natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem **Tapezierer-Messer**. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 10.jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 10.jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 11.jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 11.jpg|rahmenlos|488x488px]]

Nun mit einem Meßgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluß gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8. – Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.	Nun mit einem Messgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluss gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8. + Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.
--	--

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr

Bauanleitung QCX+

Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop mit schauen. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe !!) und die Druckerpatrone ist auch glücklich.



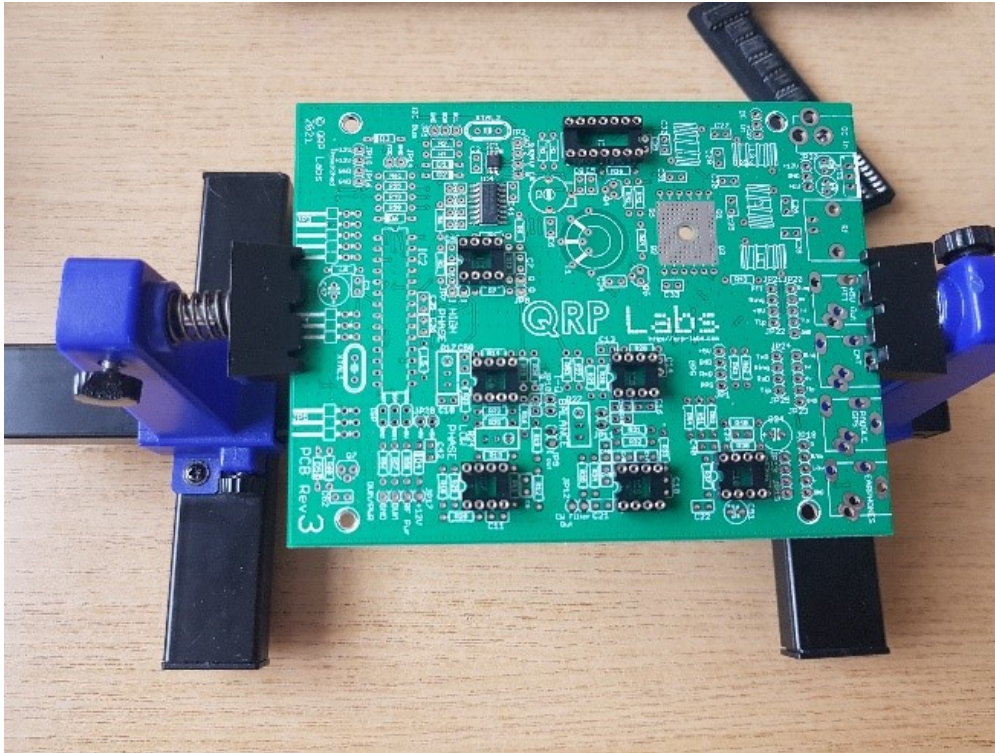
Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten ICs auf Fehler prüfen. Die beiden ICs mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Falls man noch nicht geübt ist, kann man mit dem Einlöten der Kondensatoren oder Widerstände beginnen. Da hier der Abstand größer ist, können dabei auch Lötfehler leichter behoben werden.

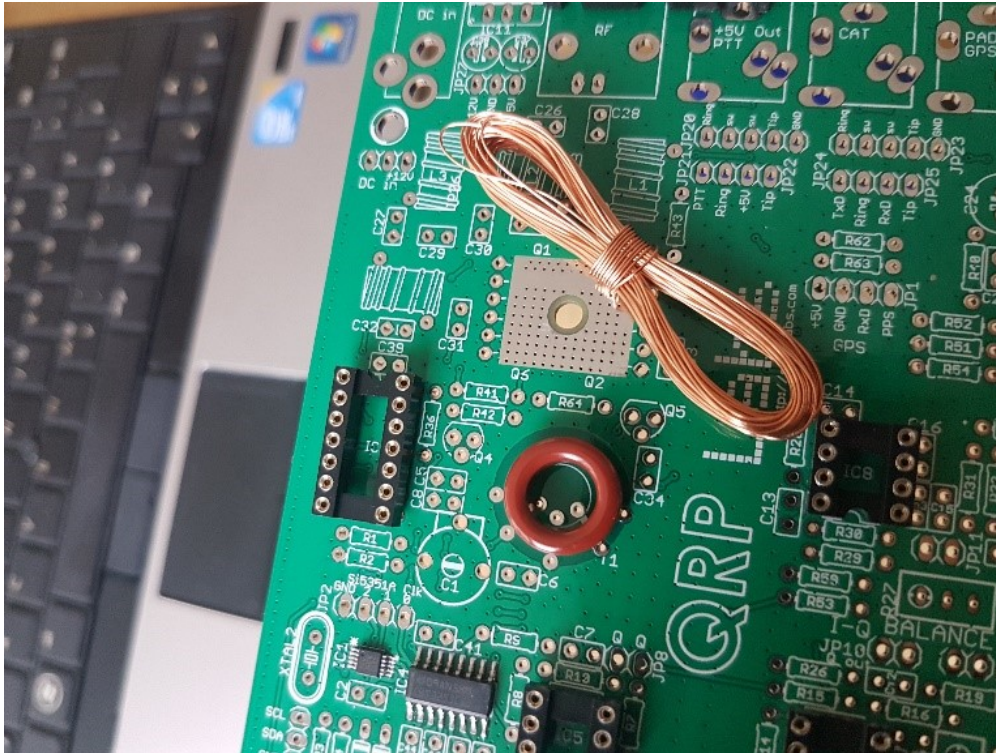
Ich habe mit den IC-Sockel begonnen. Sind nicht im Bausatz dabei. Bei Conrad gekauft (die mit den Goldkontakten).



Eigentlich sind die Abstände bei den ICs zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

Die Installation des Ringkernes T1\.



Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Nun macht es natürlich keinen Spaß die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich folgendermaßen zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

5cm Anfang - 30 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 5 cm Ende)

Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) - berechnet die Induktivität ,welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem Ring-Lern T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

mini Ringkern-Rechner 1.3.0

Tools Sprache (Language) Maßeinheiten ?

Ferrit FT | Eisengpulver T | Ferroxcube | SIFERRIT | WE Ferrit | unbekannte Kerne | Luftspulen

T50 - 2 Farbe 

AL= 4,9 nH/N² Frequenzbereich 1...30 MHz

Da 12,70 mm Di = 7,70 mm h= 4,83 mm μ_i = 10

Windungszahl/Draht berechnen

Induktivität	Windungszahl	Drahtlänge	max. D (Draht)
4,41 μ H	30	44,0 cm	0,73 mm

Anwendung

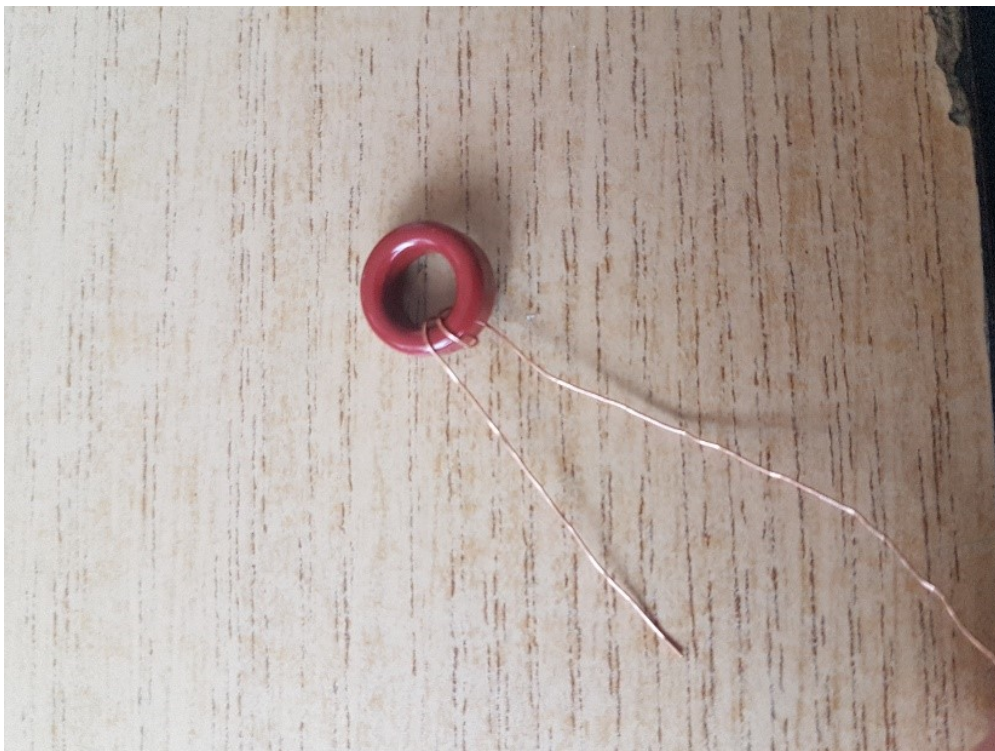
Arbeitsfrequenz	XL	Flux	max. Flux
MHz =>	0 Ω	0,0 mT	0,0 mT

Spannung	Kernverluste	Temperaturanstieg
V	0 mW/cm ³	0 °C

Induktivität aus Windungszahl berechnen

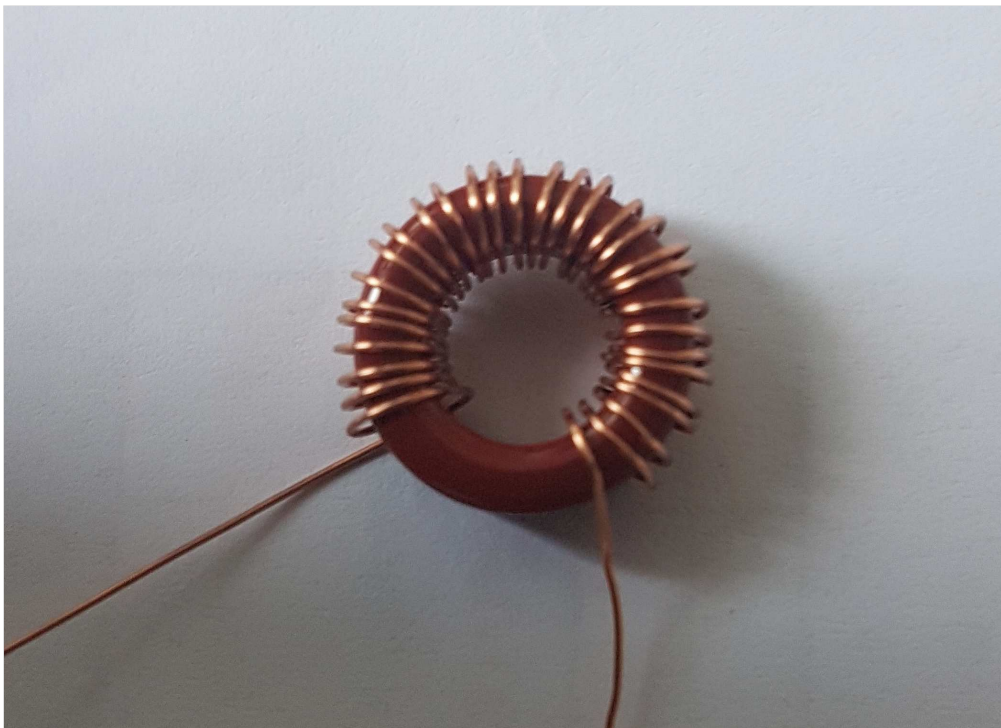
Induktivität	Windungszahl	XL
30 N =>	4,41 μ H	0,00 m Ω

Liegt nun die Platine vor uns sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerichtung zu wickeln.



So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

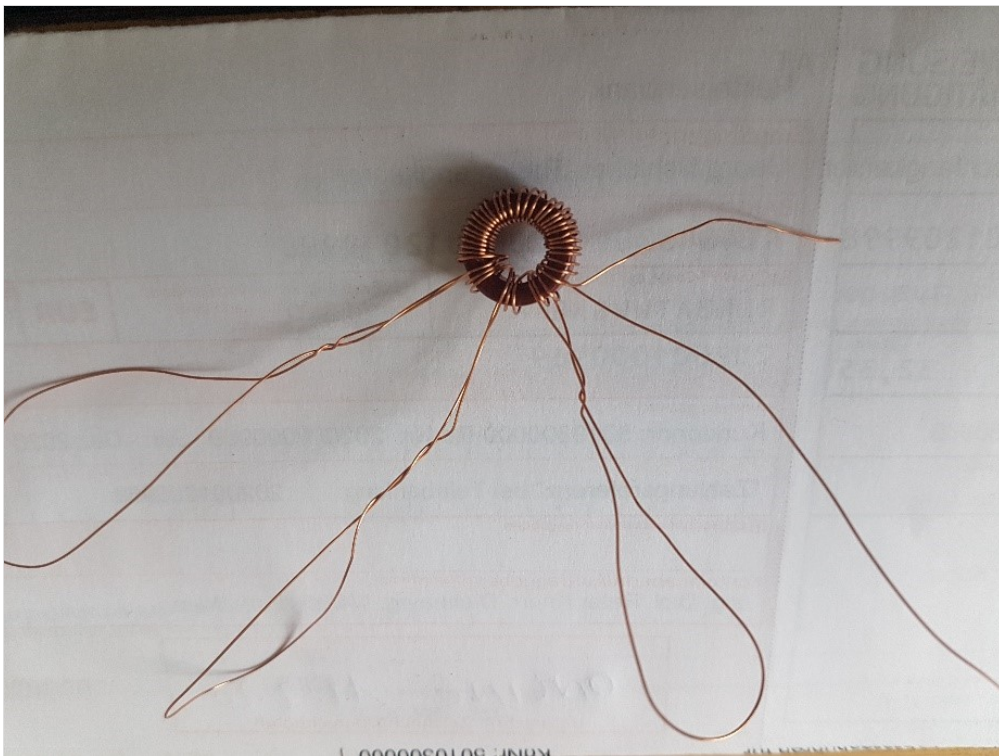
Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handy-Photo. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.



Hier das Beispielbild für 30 Windungen.

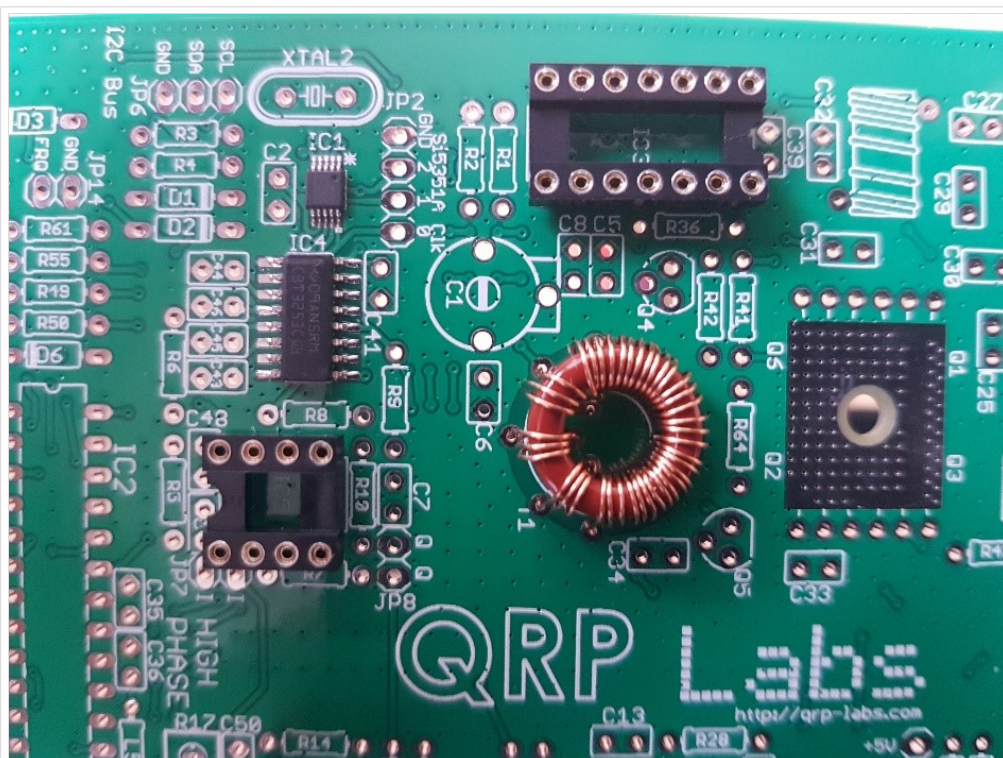
Merksatz: Die erste Wicklung beginnt außen und die letzte endet innen. So werden alle 4 Wicklungen auch angeschlossen (=> Außen beginnen und Innen enden !!).

Den Trick mit den Schlaufen, damit der Wicklungssinn beibehalten bleibt, hat sich bewährt. Hier ist die Beschreibung im Manual sehr gut



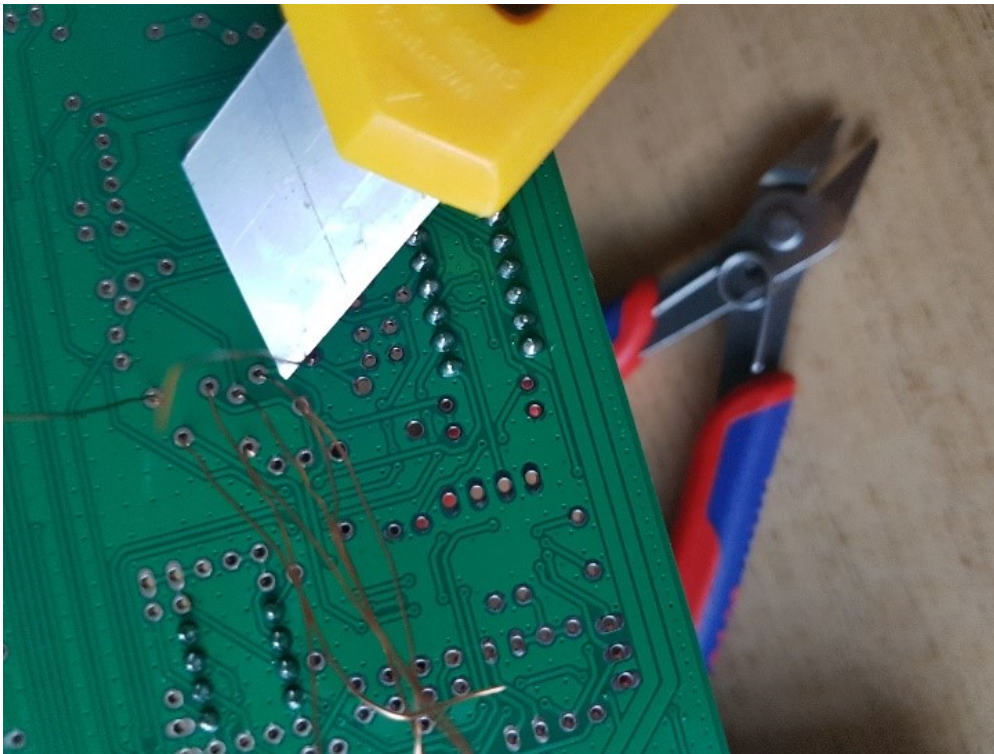
So schaut dann das Ganze aus.

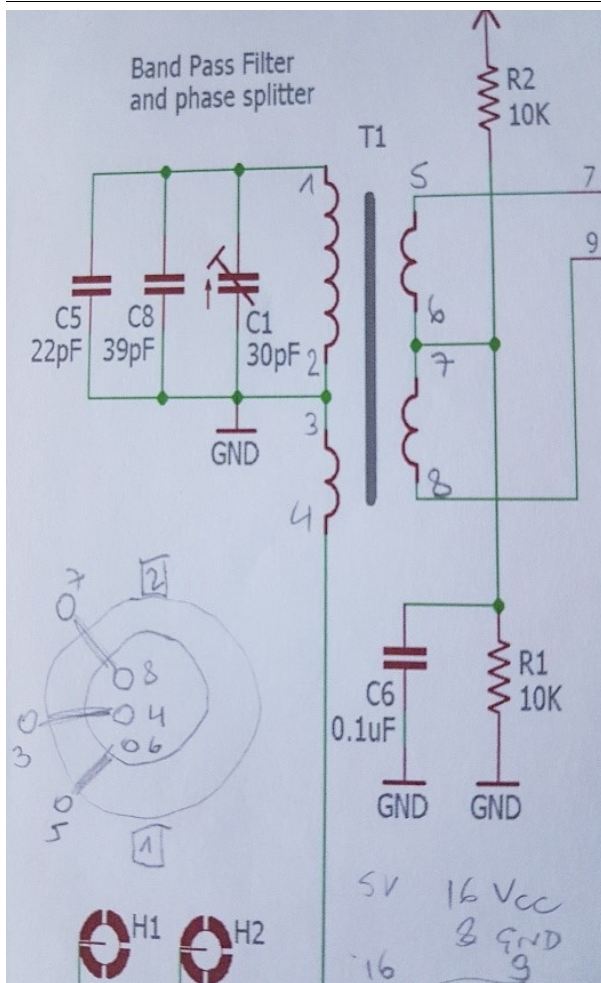
Zuerst wird die große Wicklung beginnend mit außen angeschlossen. Das Ende gegenüber innen. Nun die Schlaufen nacheinander lösen und die Wicklungen mit einer Pinzette in die vorgesehenen Löcher stecken.



An diesem Bild sieht man gut, dass die Wicklungen außen beginnen und innen enden

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu muss natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem Tapezierer-Messer. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.



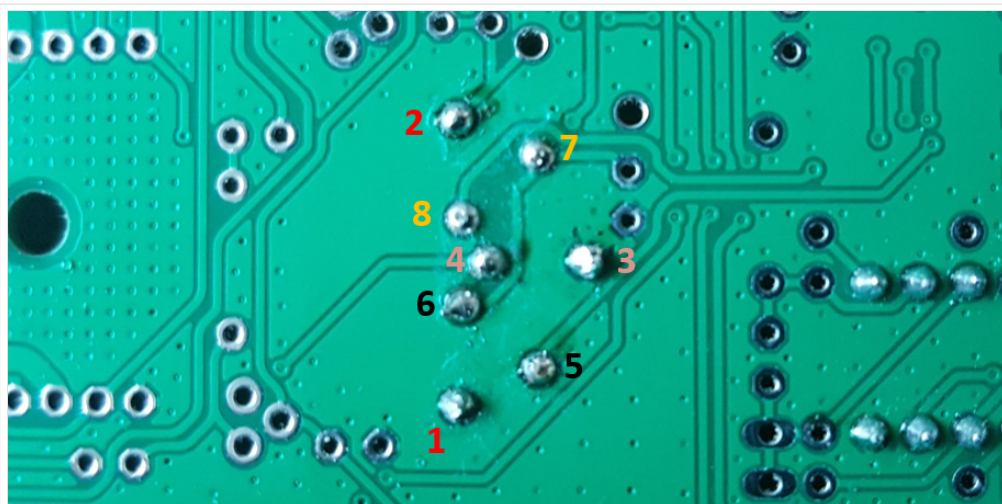


Nun mit einem Messgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluss gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8.

Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.

Wie man auch erkennen kann sind 1-2-3-4 auch mit GND (Masse) verbunden.

Hier die Anschlüsse auf der Rückseite der Platine zum Messen:



Ziffern mit gleicher Farbe sind eine Wicklung

Fortsetzung folgt - 73 Peter OE1OPW

QCX/QCX Bauanleitung oe1opw: Unterschied zwischen den Versionen

[Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen](#)

[VisuellWikitext](#)

Version vom 16. Mai 2021, 21:19 Uhr (Quelle anzeigen)

[Oe1kbc](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: **Visuelle Bearbeitung**

[← Zum vorherigen Versionsunterschied](#)

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr (Quelle anzeigen)

[Oe1kbc](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: **Visuelle Bearbeitung**

[Zum nächsten Versionsunterschied →](#)

Zeile 9:

Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

Zeile 9:

Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

– Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten **IC's** auf Fehler prüfen. Die beiden **IC's** mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

+ Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten **ICs** auf Fehler prüfen. Die beiden **ICs** mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Zeile 19:

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zeile 19:

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]

– Eigentlich sind die Abstände bei den **IC's** zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

+ Eigentlich sind die Abstände bei den **ICs** zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

– ===== Die Installation des Ringkernes T1. =====

+ =====Die Installation des Ringkernes T1. =====

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 4.
jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 4.
jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Nun macht es natürlich keinen **Spass** die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich **folgendermassen** zusammen:

Nun macht es natürlich keinen **Spaß** die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich **folgendermaßen** zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

Zeile 36:

Zeile 36:

===== Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“ =====

=====Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“=====

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität , welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität , welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem **Ringkern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Bei unserem **Ring-Lern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

Zeile 53:

Zeile 53:

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein **Handyphoto**. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein **Handy-Photo**. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2.jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2.jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]]

Zeile 65:

Zeile 65:

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu **muß** natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem **Tapezierermesser**. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu **muss** natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem **Tapezierer-Messer**. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 10.jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 10.jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 11.jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 11.jpg|rahmenlos|488x488px]]

Nun mit einem Meßgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluß gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8. – Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.	Nun mit einem Messgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluss gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8. + Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.
--	--

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr

Bauanleitung QCX+

Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop mit schauen. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe !!) und die Druckerpatrone ist auch glücklich.



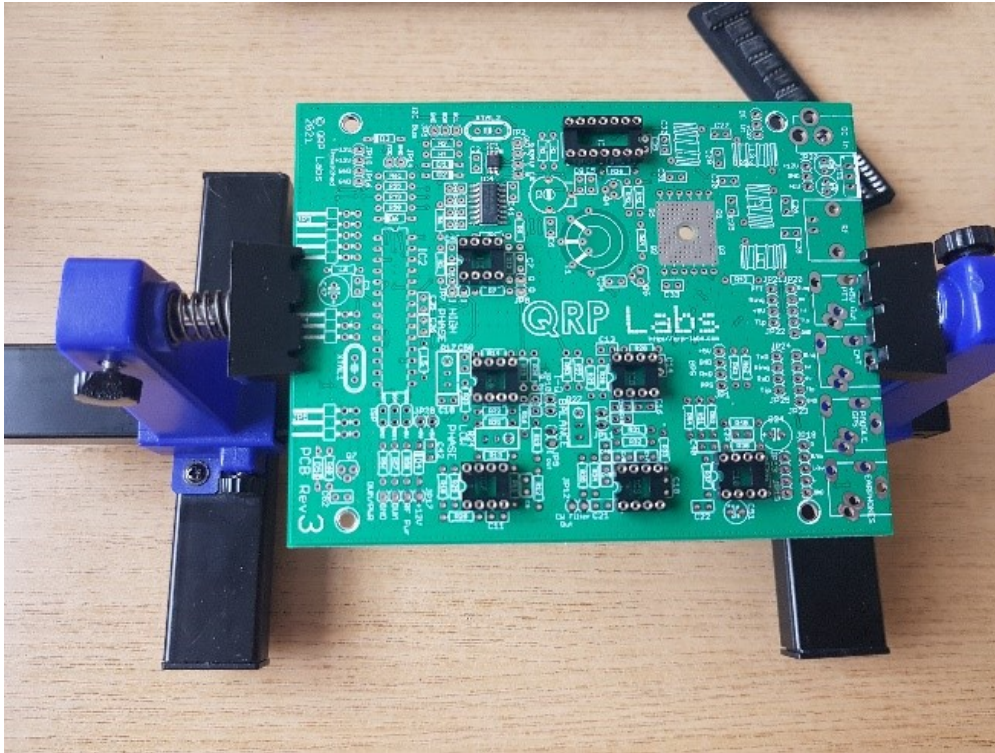
Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten ICs auf Fehler prüfen. Die beiden ICs mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Falls man noch nicht geübt ist, kann man mit dem Einlöten der Kondensatoren oder Widerstände beginnen. Da hier der Abstand größer ist, können dabei auch Lötfehler leichter behoben werden.

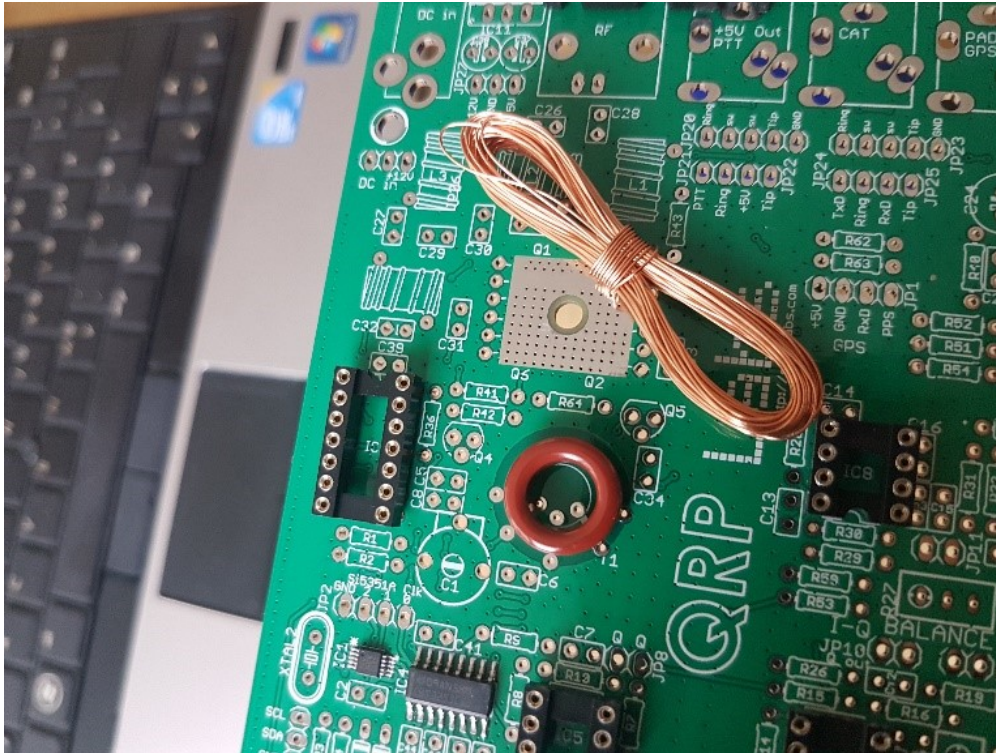
Ich habe mit den IC-Sockel begonnen. Sind nicht im Bausatz dabei. Bei Conrad gekauft (die mit den Goldkontakten).



Eigentlich sind die Abstände bei den ICs zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

Die Installation des Ringkernes T1\.



Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Nun macht es natürlich keinen Spaß die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich folgendermaßen zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

5cm Anfang - 30 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 5 cm Ende)

Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) - berechnet die Induktivität ,welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem Ring-Lern T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

mini Ringkern-Rechner 1.3.0

Tools Sprache (Language) Maßeinheiten ?

Ferrit FT | Eisengpulver T | Ferroxcube | SIFERRIT | WE Ferrit | unbekannte Kerne | Luftspulen

T50 - 2 Farbe 

AL= 4,9 nH/N² Frequenzbereich 1...30 MHz

Da 12,70 mm Di = 7,70 mm h= 4,83 mm μ_i = 10

Windungszahl/Draht berechnen

Induktivität	Windungszahl	Drahtlänge	max. D (Draht)
4,41 μ H	30	44,0 cm	0,73 mm

Anwendung

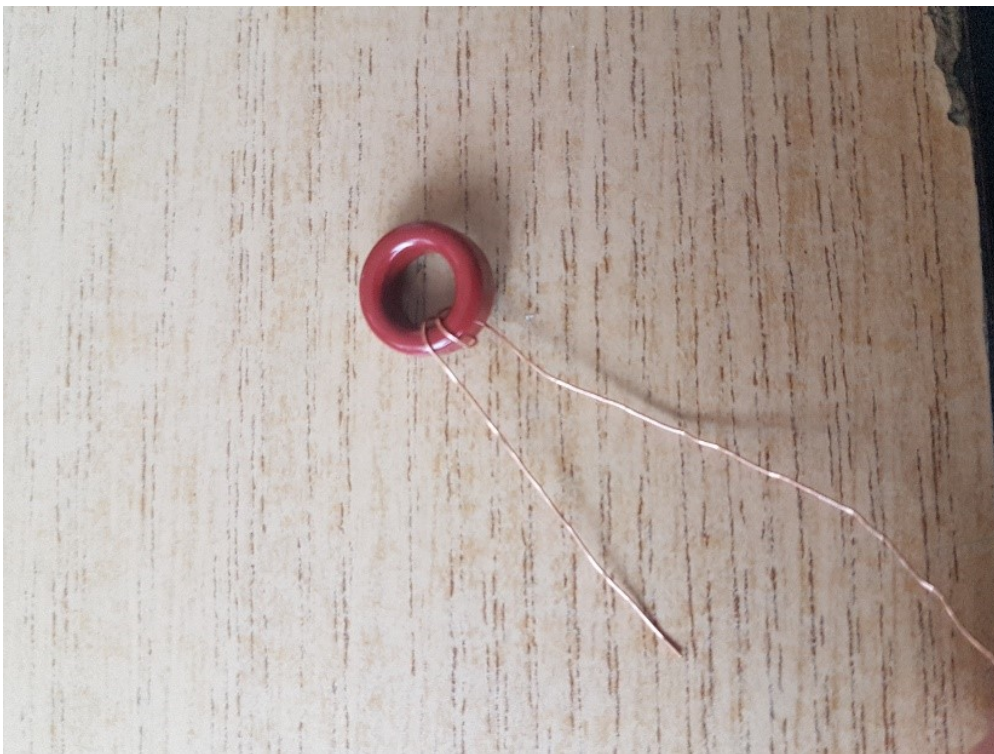
Arbeitsfrequenz	XL	Flux	max. Flux
MHz =>	0 Ω	0,0 mT	0,0 mT

Spannung	Kernverluste	Temperaturanstieg
V	0 mW/cm ³	0 °C

Induktivität aus Windungszahl berechnen

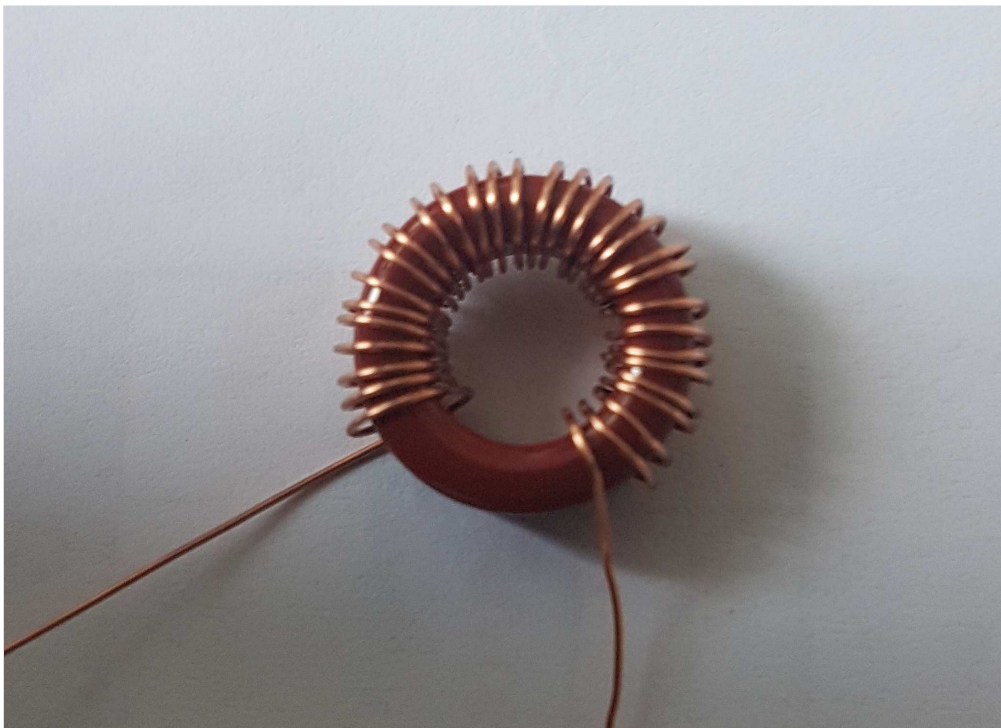
Induktivität	Windungszahl	XL
30 N =>	4,41 μ H	0,00 m Ω

Liegt nun die Platine vor uns sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerichtung zu wickeln.



So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

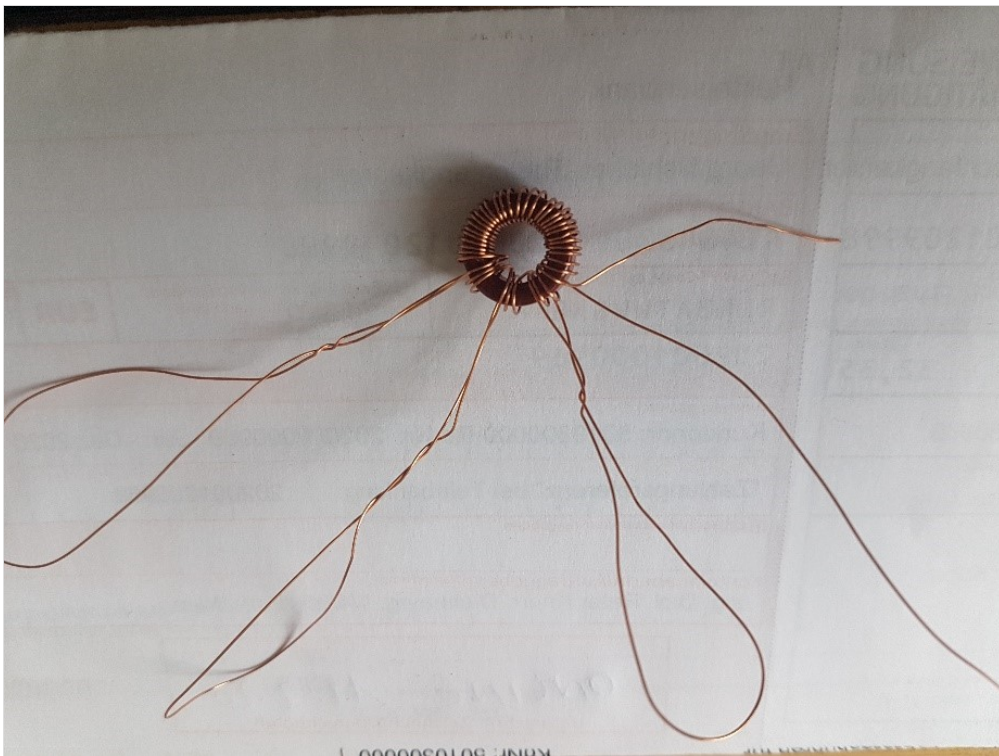
Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handy-Photo. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.



Hier das Beispielbild für 30 Windungen.

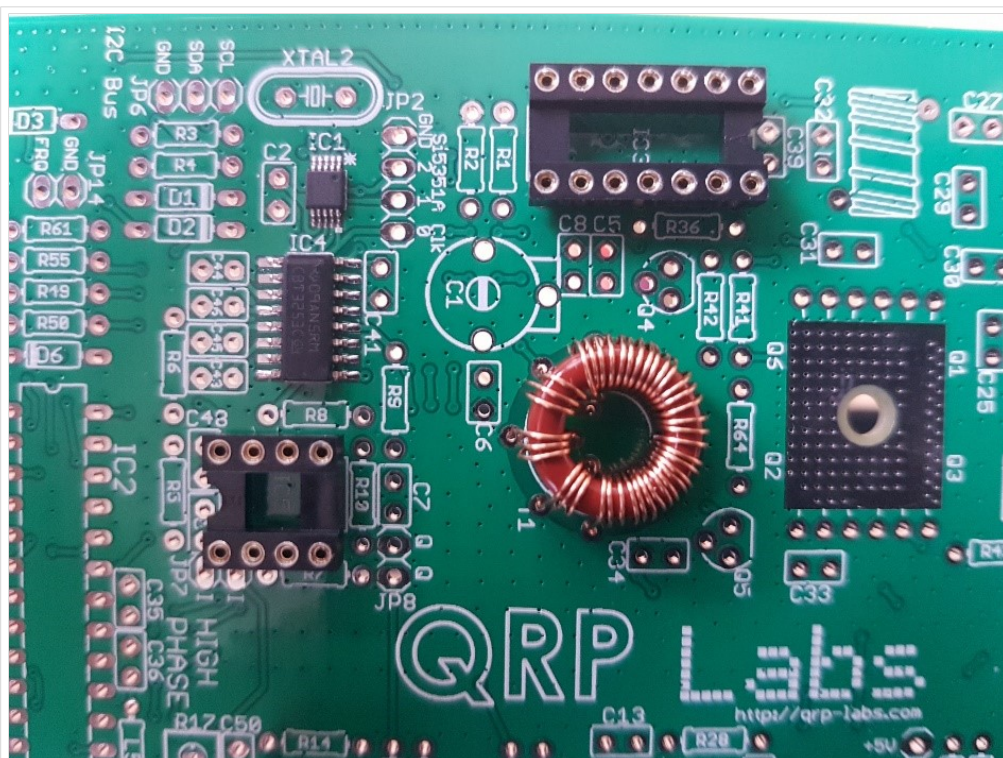
Merksatz: Die erste Wicklung beginnt außen und die letzte endet innen. So werden alle 4 Wicklungen auch angeschlossen (=> Außen beginnen und Innen enden !!).

Den Trick mit den Schlaufen, damit der Wicklungssinn beibehalten bleibt, hat sich bewährt. Hier ist die Beschreibung im Manual sehr gut



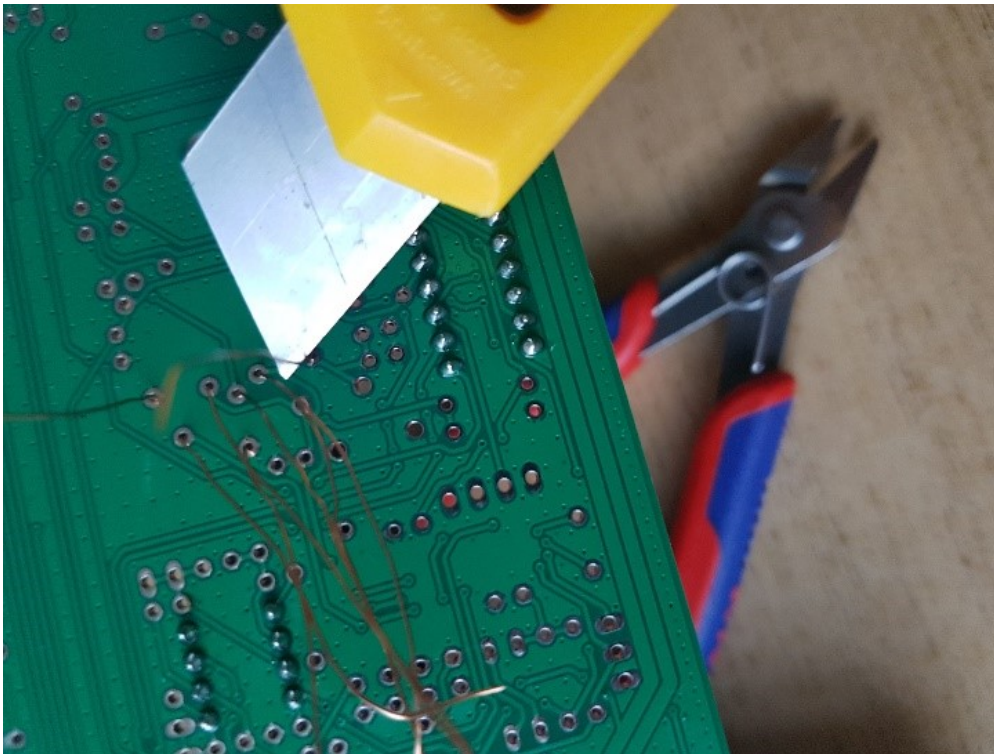
So schaut dann das Ganze aus.

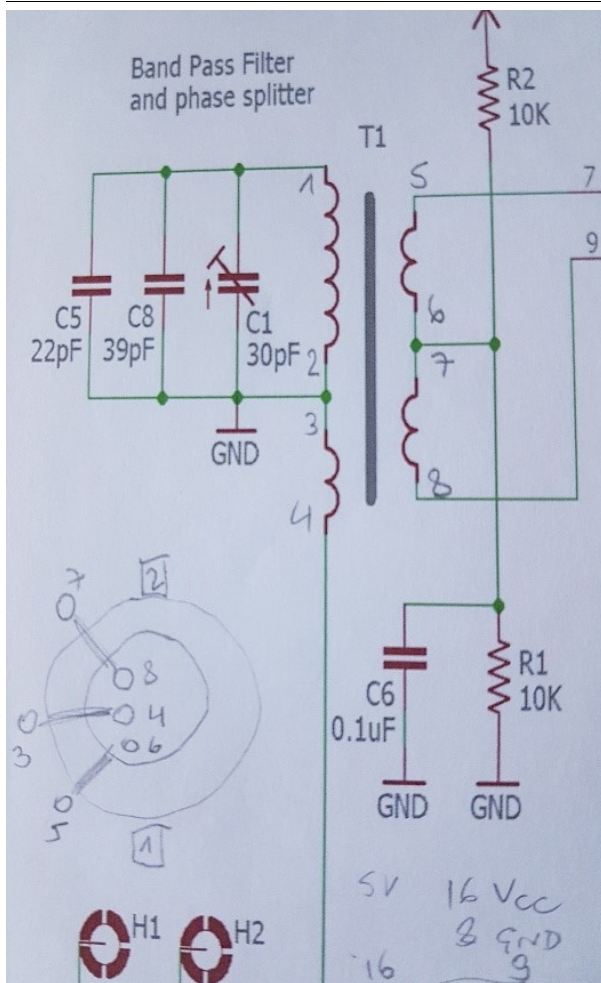
Zuerst wird die große Wicklung beginnend mit außen angeschlossen. Das Ende gegenüber innen. Nun die Schlaufen nacheinander lösen und die Wicklungen mit einer Pinzette in die vorgesehenen Löcher stecken.



An diesem Bild sieht man gut, dass die Wicklungen außen beginnen und innen enden

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu muss natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem Tapezierer-Messer. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.



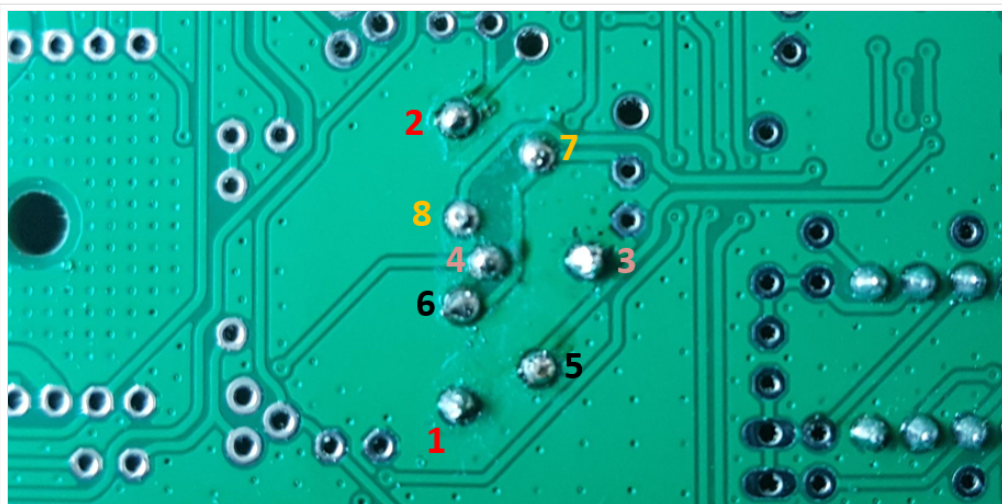


Nun mit einem Messgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluss gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8.

Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.

Wie man auch erkennen kann sind 1-2-3-4 auch mit GND (Masse) verbunden.

Hier die Anschlüsse auf der Rückseite der Platine zum Messen:



Ziffern mit gleicher Farbe sind eine Wicklung

Fortsetzung folgt - 73 Peter OE1OPW

QCX/QCX Bauanleitung oe1opw: Unterschied zwischen den Versionen

[Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen](#)

[VisuellWikitext](#)

Version vom 16. Mai 2021, 21:19 Uhr (Quelle anzeigen)

[Oe1kbc](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: [Visuelle Bearbeitung](#)

[← Zum vorherigen Versionsunterschied](#)

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr (Quelle anzeigen)

[Oe1kbc](#) ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: [Visuelle Bearbeitung](#)

[Zum nächsten Versionsunterschied →](#)

Zeile 9:

Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

–

Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten **IC's** auf Fehler prüfen. Die beiden **IC's** mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Zeile 9:

Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

+

Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten **ICs** auf Fehler prüfen. Die beiden **ICs** mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Zeile 19:

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]

–

Eigentlich sind die Abstände bei den **IC's** zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

–

===== Die Installation des Ringkernes T1. =====

Zeile 19:

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]

+

Eigentlich sind die Abstände bei den **ICs** zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

+

=====Die Installation des Ringkernes T1. =====

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 4.
jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 4.
jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Nun macht es natürlich keinen **Spass** die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich **folgendermassen** zusammen:

Nun macht es natürlich keinen **Spaß** die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich **folgendermaßen** zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

Zeile 36:

Zeile 36:

===== Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“ =====

=====Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“=====

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität, welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität, welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem **Ringkern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Bei unserem **Ring-Lern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

Zeile 53:

Zeile 53:

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein **Handyphoto**. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein **Handy-Photo**. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2. jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2. jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]]

Zeile 65:

Zeile 65:

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu **muß** natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem **Tapezierermesser**. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu **muss** natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem **Tapezierer-Messer**. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 10. jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 10. jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 11. jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 11. jpg|rahmenlos|488x488px]]

Nun mit einem **Meßgerät** (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei **Kurzschluß** gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8.

+

Nun mit einem **Messgerät** (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei **Kurzschluss** gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8.

Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.

Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr

Bauanleitung QCX+

Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop mit schauen. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe !!) und die Druckerpatrone ist auch glücklich.



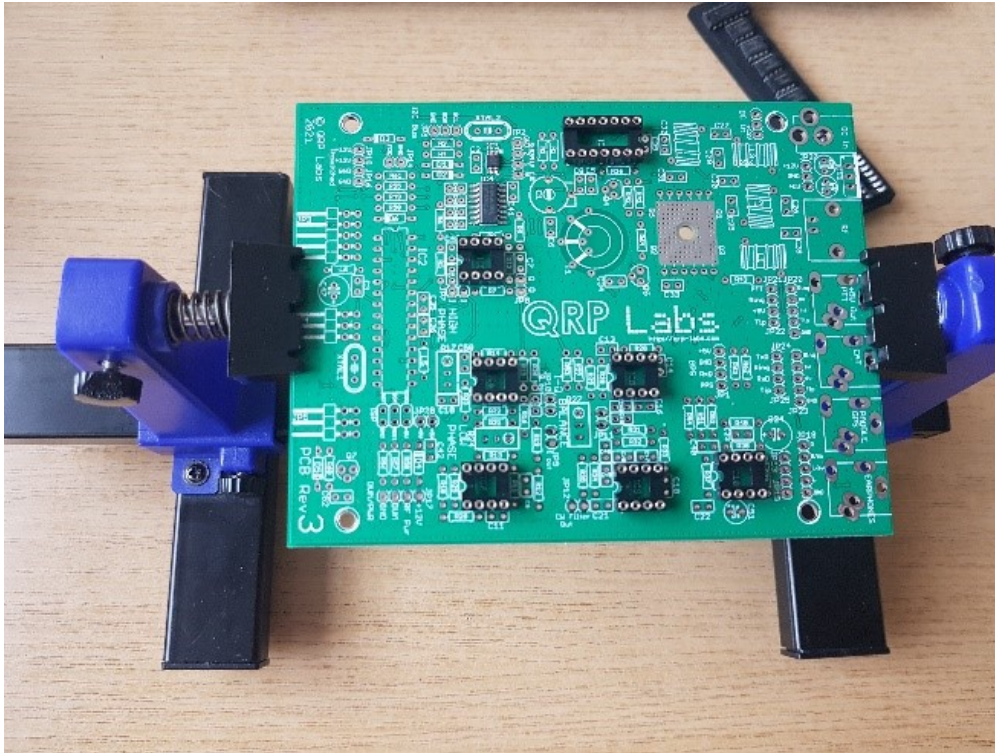
Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten ICs auf Fehler prüfen. Die beiden ICs mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Falls man noch nicht geübt ist, kann man mit dem Einlöten der Kondensatoren oder Widerstände beginnen. Da hier der Abstand größer ist, können dabei auch Lötfehler leichter behoben werden.

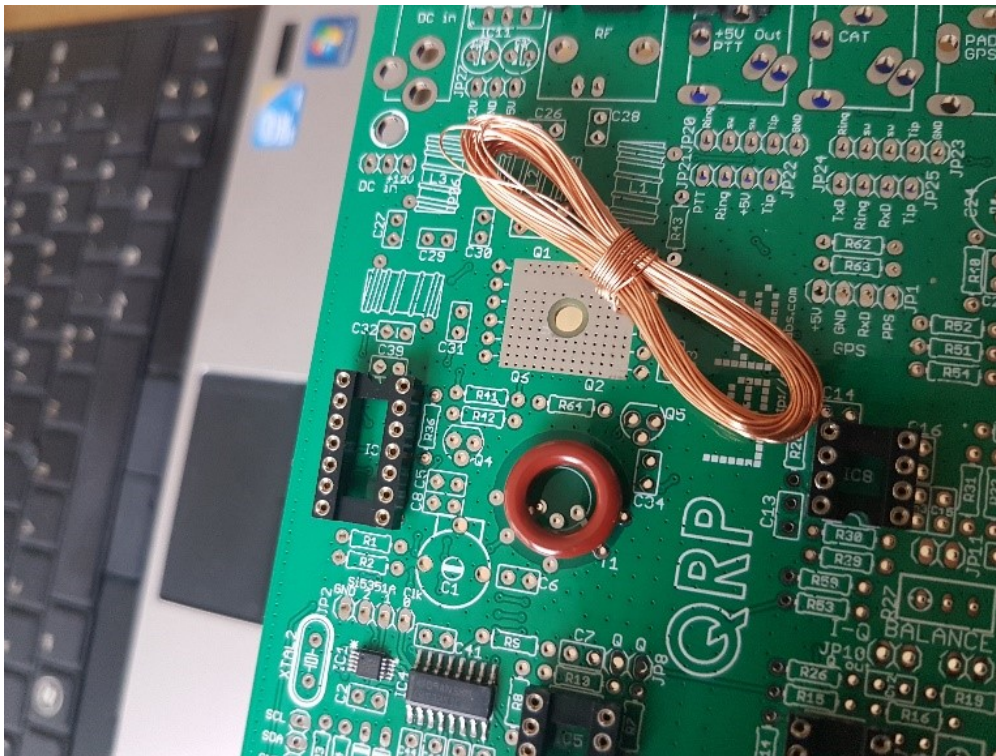
Ich habe mit den IC-Sockel begonnen. Sind nicht im Bausatz dabei. Bei Conrad gekauft (die mit den Goldkontakten).



Eigentlich sind die Abstände bei den ICs zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

Die Installation des Ringkernes T1\.



Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.

Nun macht es natürlich keinen Spaß die gesamte Drahtlänge abzuwickeln, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich folgendermaßen zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

5cm Anfang - 30 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 10cm Schleife - 3 Wicklungen - 5 cm Ende)

Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software „mini Ringkern-Rechner“

<http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm>

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) - berechnet die Induktivität ,welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem Ring-Lern T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

mini Ringkern-Rechner 1.3.0

Tools Sprache (Language) Maßeinheiten ?

Ferrit FT | Eisengpulver T | Ferroxcube | SIFERRIT | WE Ferrit | unbekannte Kerne | Luftspulen

T50 - 2 Farbe 

AL= 4,9 nH/N² Frequenzbereich 1...30 MHz

Da 12,70 mm Di = 7,70 mm h= 4,83 mm μ_i = 10

Windungszahl/Draht berechnen

Induktivität	Windungszahl	Drahtlänge	max. D (Draht)
4,41 μ H	30	44,0 cm	0,73 mm

Anwendung

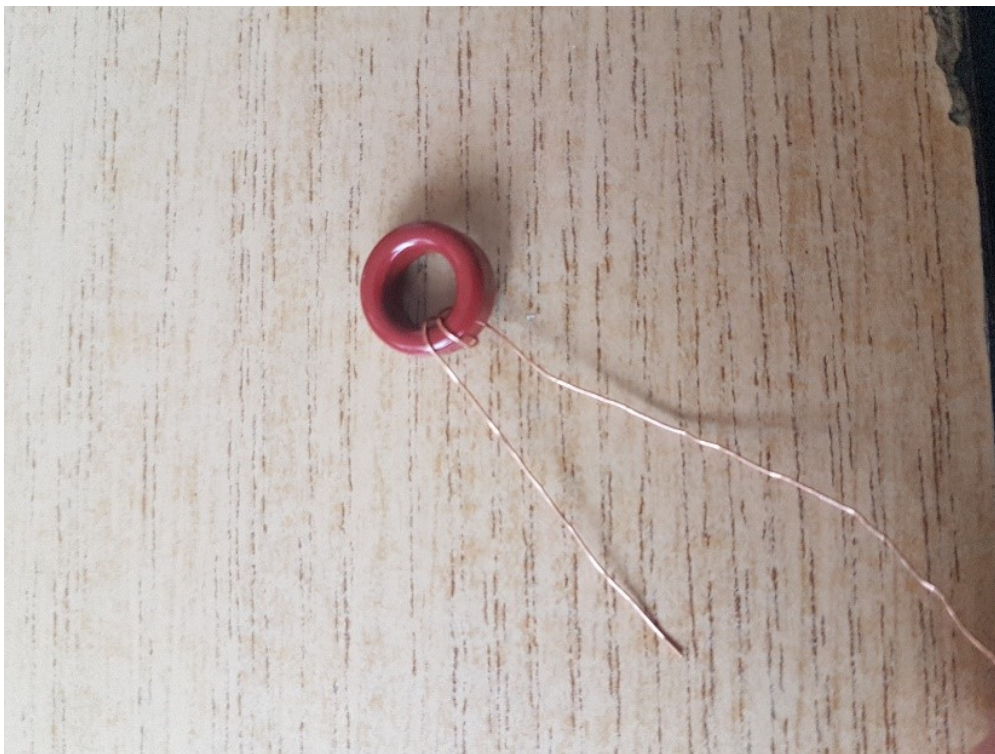
Arbeitsfrequenz	XL	Flux	max. Flux
MHz =>	0 Ω	0,0 mT	0,0 mT

Spannung	Kernverluste	Temperaturanstieg
V	0 mW/cm ³	0 °C

Induktivität aus Windungszahl berechnen

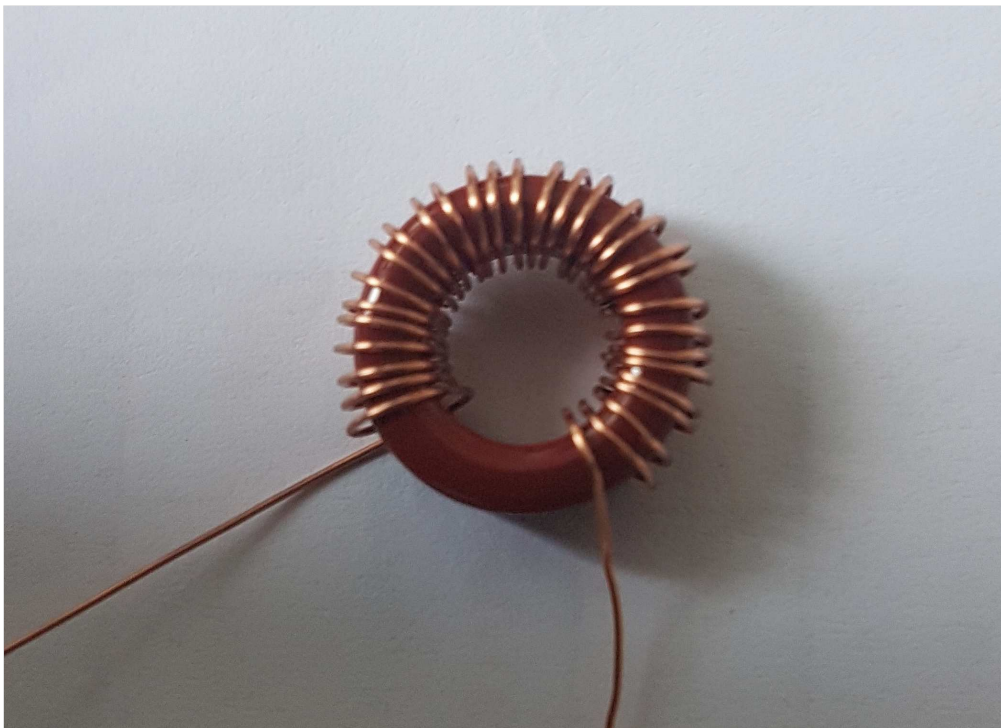
Windungszahl	Induktivität	XL
30 N =>	4,41 μ H	0,00 m Ω

Liegt nun die Platine vor uns sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerrichtung zu wickeln.



So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug !)

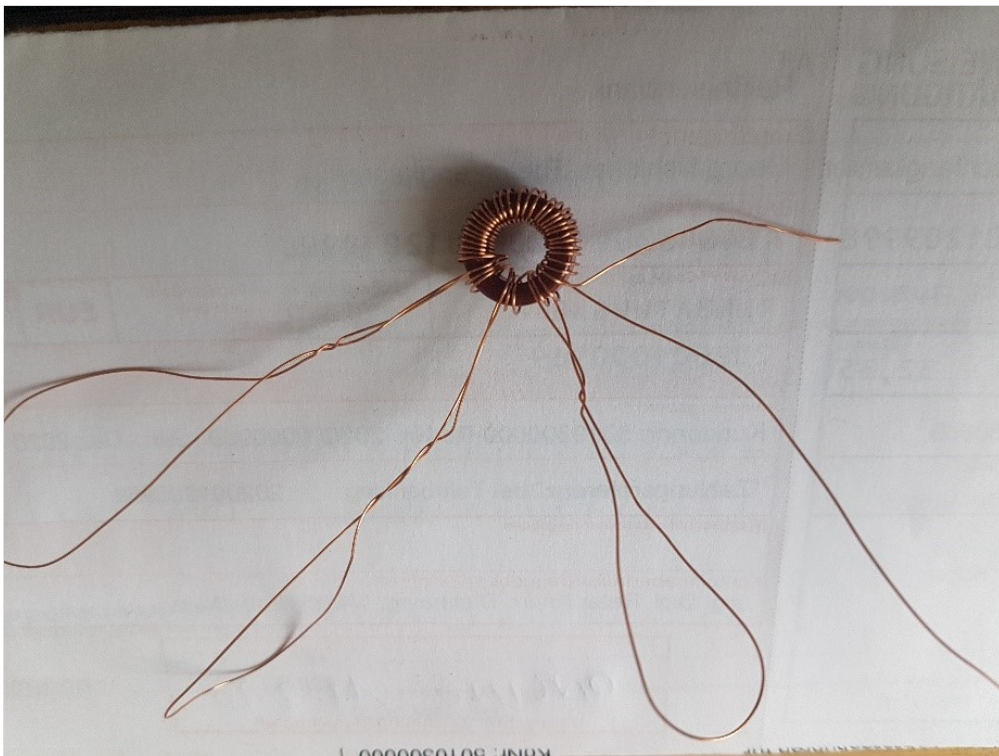
Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handy-Photo. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.



Hier das Beispielbild für 30 Windungen.

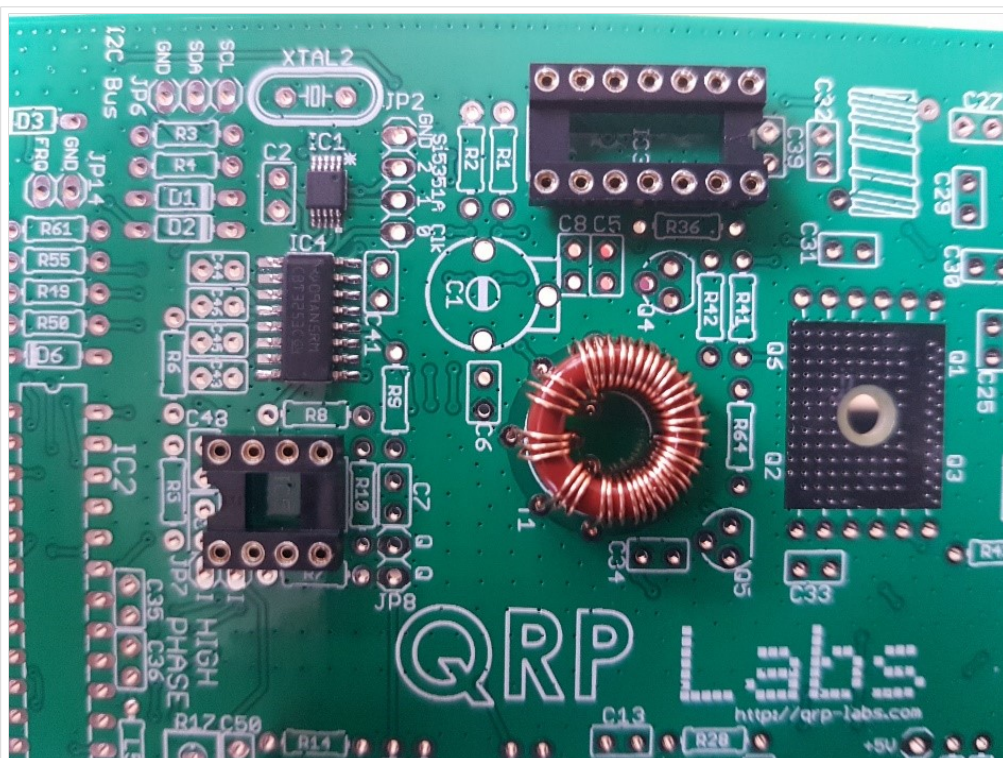
Merksatz: Die erste Wicklung beginnt außen und die letzte endet innen. So werden alle 4 Wicklungen auch angeschlossen (=> Außen beginnen und Innen enden !!).

Den Trick mit den Schlaufen, damit der Wicklungssinn beibehalten bleibt, hat sich bewährt. Hier ist die Beschreibung im Manual sehr gut



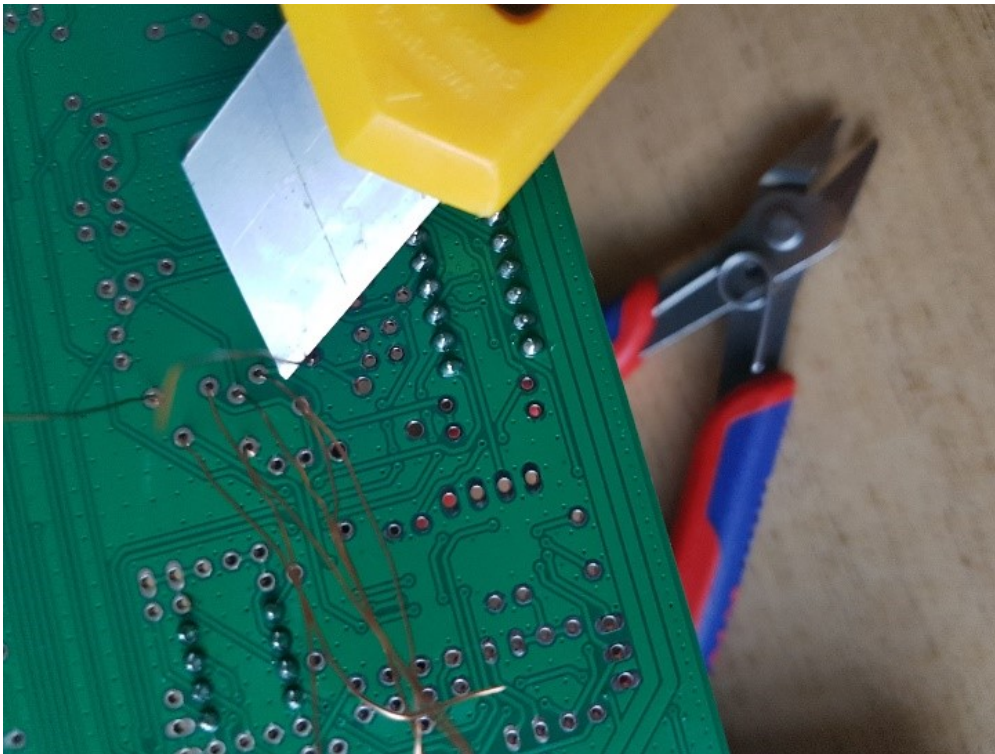
So schaut dann das Ganze aus.

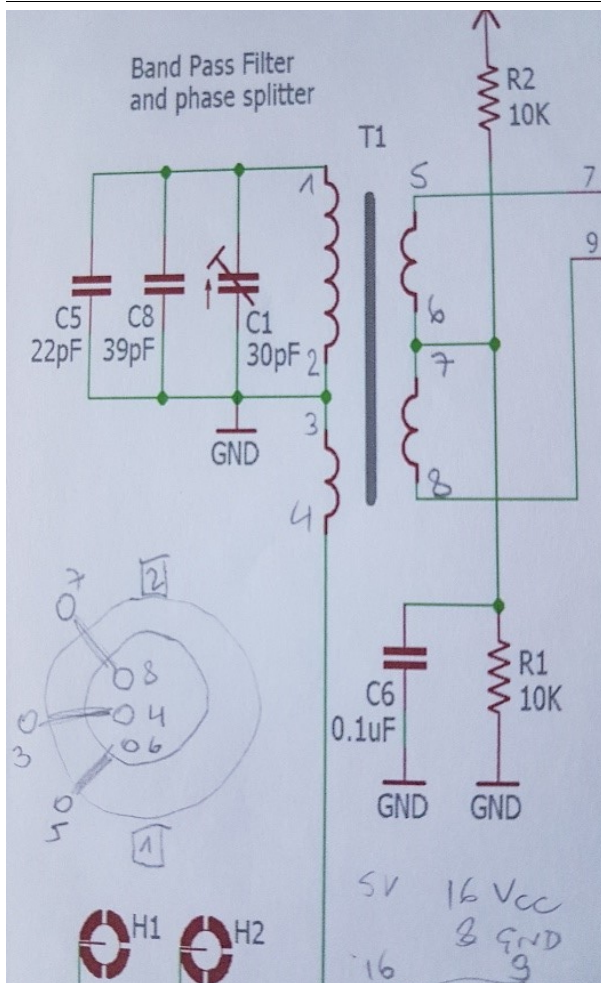
Zuerst wird die große Wicklung beginnend mit außen angeschlossen. Das Ende gegenüber innen. Nun die Schlaufen nacheinander lösen und die Wicklungen mit einer Pinzette in die vorgesehenen Löcher stecken.



An diesem Bild sieht man gut, dass die Wicklungen außen beginnen und innen enden

Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu muss natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem Tapezierer-Messer. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.



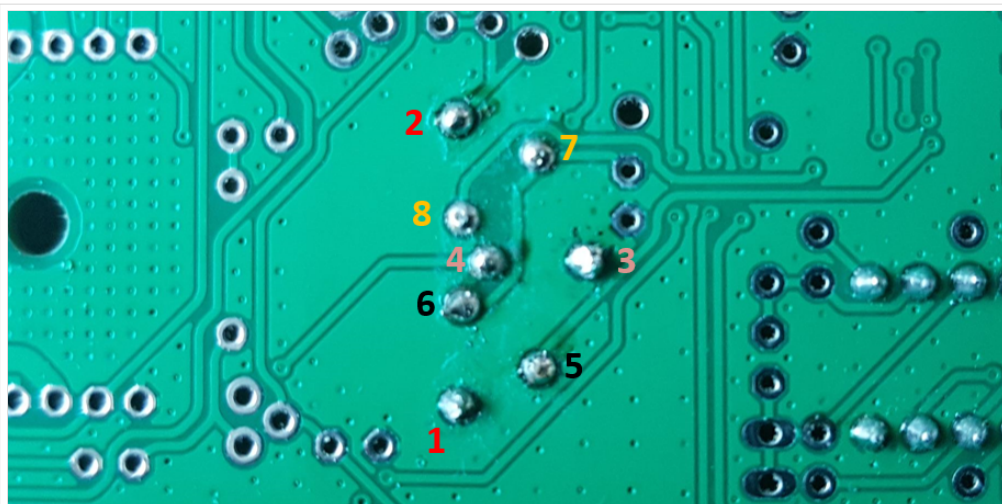


Nun mit einem Messgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluss gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8.

Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.

Wie man auch erkennen kann sind 1-2-3-4 auch mit GND (Masse) verbunden.

Hier die Anschlüsse auf der Rückseite der Platine zum Messen:



Ziffern mit gleicher Farbe sind eine Wicklung

Fortsetzung folgt - 73 Peter OE1OPW