

Inhaltsverzeichnis

Ausgabe: 19.05.2024 Dieses Dokument wurde erzeugt mit BlueSpice



QCX/QCX Bauanleitung oelopw

Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen VisuellWikitext

Version vom 17. Mai 2021, 09:22 Uhr (Qu elltext anzeigen)

Oe1kbc (Diskussion | Beiträge) Markierung: Visuelle Bearbeitung ← Zum vorherigen Versionsunterschied

Aktuelle Version vom 1. September 2023, 10:03 Uhr (Quelltext anzeigen)

OE1VCC (Diskussion | Beiträge)

Markierung: 2017-Quelltext-Bearbeitung

=Bauanleitung QCX+ (Teil 1)=

(3 dazwischenliegende Versionen von 2 Benutzern werden nicht angezeigt)

Zeile 1: Zeile 1:

=Bauanleitung QCX+=

Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop **mit schauen**. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe!!) und die Druckerpatrone ist auch glücklich.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 1. jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zeile 39:

http://www.dl0hst.de/mini-ringkernrechner.htm

Zuerst gibt man ganz unten Windungszahl ein (z.B. 30N) - berechnet die Induktivität, welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem Ring-**Lern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop mitschauen. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe !!) und

die Druckerpatrone ist auch glücklich.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 1. jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zeile 39:

http://www.dl0hst.de/mini-ringkernrechner.htm

Zuerst gibt man ganz unten die Windungsz ahl ein (z.B. 30N) - berechnet die Induktivität ,welche man dann bei Induktivität einsetzt.

Bei unserem Ring-**Kern** T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.



Somit genügen 1m Draht für den 20m Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen Somit genügen 1m Draht für den 20m **Rin gkern-**Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 8. jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 8. jpg|rahmenlos|500x500px]]

Liegt nun die Platine vor uns sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerrichtung zu wickeln. Liegt nun die Platine vor uns, sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerrichtung zu wickeln.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 9. jpg|rahmenlos|500x500px]]

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 9. jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zeile 53:

Zeile 53:

So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug!) So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug!)

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handy-Photo. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam, diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handy-Photo. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.

[[Datei:QCX BAUANLEITNG 2. jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
]] [[Datei:QCX BAUANLEITNG 2. jpg|ohne|mini|500x500px|Hier das Beispielbild für 30 Windungen.
|

Zeile 82:

Zeile 82:

"Fortsetzung folgt - 73 Peter OE10PW" < br />

Ausgabe: 19.05.2024

"Fortsetzung folgt - 73 Peter OE10PW" < br />



- HIDETITLE_	+
KEIN_INHALTSVERZEICHNIS	KEIN_INHALTSVERZEICHNIS
ABSCHNITTE_NICHT_BEARBEITEN	ABSCHNITTE_NICHT_BEARBEITEN

Aktuelle Version vom 1. September 2023, 10:03 Uhr

Bauanleitung QCX+ (Teil 1)

Zuerst wird der Bauplatz eingerichtet. Es sollte genügend Platz vorhanden sein. Falls man das Manual nicht ausdrucken will, kann man ja am Laptop mitschauen. So erspart man sich die vielen Seiten auszudrucken (206 Seiten in Farbe !!) und die Druckerpatrone ist auch glücklich.



Wie immer wieder betont wird, ist es für den Erfolg sehr wichtig, das Manual genau durchzulesen.

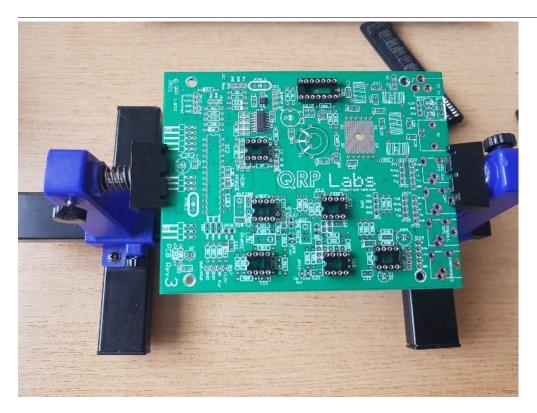
Am Beginn sollte man die Platine und die beiden bereits installierten ICs auf Fehler prüfen. Die beiden ICs mit der Lupe auf etwaige Lötfehler (Lötbrücken, Kurzschlüsse) prüfen.

Jetzt am Besten eine Teileinventur durchführen. Entweder steckt man alles in Styropor oder in Ablagefächer.

Falls man noch nicht geübt ist, kann man mit dem Einlöten der Kondensatoren oder Widerstände beginnen. Da hier der Abstand größer ist, können dabei auch Lötfehler leichter behoben werden.

Ich habe mit den IC-Sockel begonnen. Sind nicht im Bausatz dabei. Bei Conrad gekauft (die mit den Goldkontakten).





Eigentlich sind die Abstände bei den ICs zwischen den Anschlüssen beim gesamten Bausatz hier am kleinsten. Daher sollte man schon Übung haben.

Nun kommt der Teil, welcher bei den Foren und Newcomern am meisten diskutiert wird.

Die Installation des Ringkernes T1\.



Zuerst wickelt man ganz langsam den CU Draht ab. Daher muss man darauf achten, dass der Draht keine Schlingen macht. Immer gleich straff gerade ausrichten. Sonst entstehen kleine Knoten und der Draht kann brechen.



Nun macht es natürlich keinen Spaß die gesamte Drahtlänge abzuwicklen, wenn man für T1 eine gewisse Länge braucht. Außerdem muss man ja diese Länge jedes Mal durch den Kern ziehen. Die Drahtlänge setzt sich folgendermaßen zusammen:

Beispiel ist das 20m Band (30 + 3 + 3 + 3 Wicklungen)

5cm Anfang – 30 Wicklungen – 10cm Schleife – 3 Wicklungen – 10cm Schleife – 3 Wicklungen – 10cm Schleife – 3 Wicklungen - 5 cm Ende)

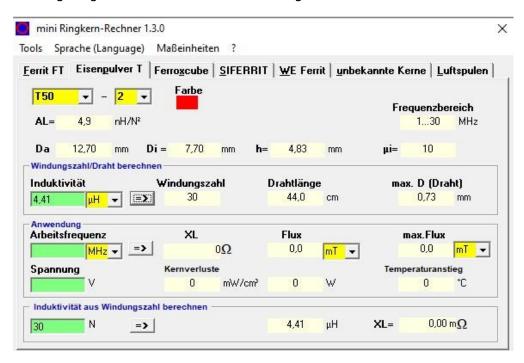
Es gibt dafür eine Hilfe mit der Software "mini Ringkern-Rechner"

http://www.dl0hst.de/mini-ringkern-rechner.htm

Zuerst gibt man ganz unten die Windungszahl ein (z.B. 30N) – berechnet die Induktivität ,welche man dann bei Induktivität einsetzt.

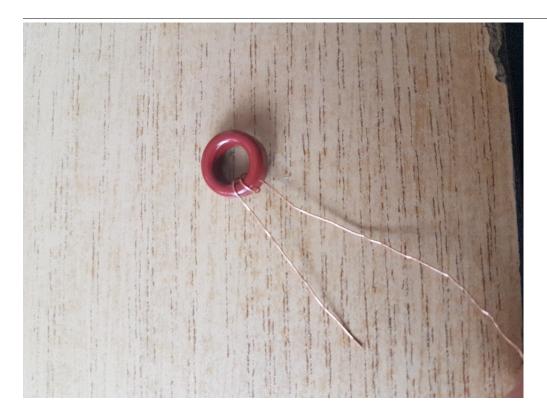
Bei unserem Ring-Kern T50-2 (rot) brauchen 30 Windungen 44cm Drahtlänge. 3 Windungen ca. 5cm.

Somit genügen 1m Draht für den 20m Ringkern-Trafo mit den 30-3-3-3 Wicklungen



Liegt nun die Platine vor uns, sieht man, daß die 30 Wicklungen vorne beginnen und genau gegenüber enden. Dann folgen die drei anderen Wicklungen. Somit ist es vorteilhaft, den Kern entgegen der Uhrzeigerrichtung zu wickeln.





So schauen dann die ersten beiden Wicklungen aus. Ca. 5cm freilassen und dann entgegen den Uhrzeigersinn wickeln. Immer straff festziehen (aber natürlich mit Gefühl und ohne Werkzeug!)

Hat man nun die erste große Wicklung fertig, ist es ratsam, diese noch einmal auf die Windungszahl zu überprüfen. Hier darf man keinen Fehler machen. Die beste Methode ist ein Handy-Photo. Man kann dann hineinzoomen und die Windungszahl genau zählen. Alle Windungen, welche durch die Innenseite des Kerns gehen zählen als eine Wicklung.





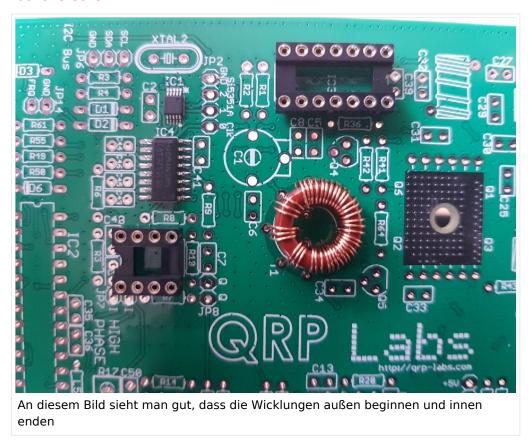
Merksatz: Die erste Wicklung beginnt außen und die letzte endet innen. So werden alle 4 Wicklungen auch angeschlossen (=> Außen beginnen und Innen enden !!).

Den Trick mit den Schlaufen, damit der Wicklungssinn beibehalten bleibt, hat sich bewährt. Hier ist die Beschreibung im Manual sehr gut



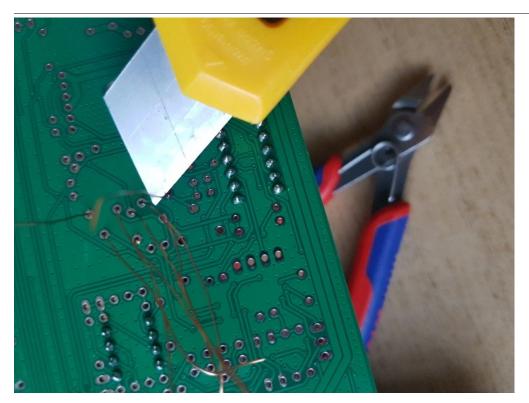


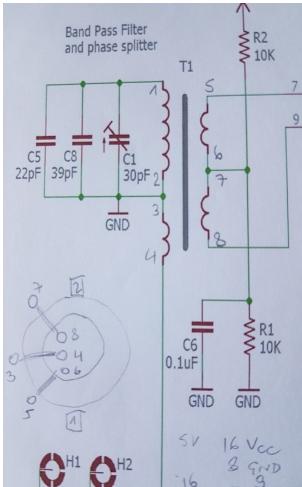
Zuerst wird die große Wicklung beginnend mit außen angeschlossen. Das Ende gegenüber innen. Nun die Schlaufen nacheinander lösen und die Wicklungen mit einer Pinzette in die vorgesehenen Löcher stecken.



Nun müssen die Wicklungen angelötet werden. Dazu muss natürlich vorerst der Lack entfernt werden. Ich mache das mit einem Tapezierer-Messer. Damit kratze ich die letzten 1cm Lack rundherum vom Draht ab, verzinnen diese Bereich und löte dann den Draht an. Hier empfiehlt sich ein etwas größer Lötspitze als sonst bei den anderen Teilen.







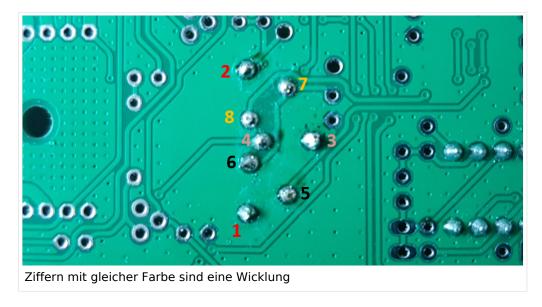


Nun mit einen Messgerät (Vielfachmessgerät – auf akustischen Ton bei Kurzschluss gestellt) überprüfen, ob alle Verbindungen stimmen und keine Kurzschlüsse oder schlechte Lötverbindungen vorhanden sind. Wie man aus dem Ausschnitt des Schaltbildes sehen kann, sollten bei den Punkte 1-2-3-4 eine Verbindung vorhanden sein. Ebenso zwischen 5-6-7-8.

Zwischen den beiden 1-2-3-4 und 5-6-7-8 hoffentlich keine Verbindung.

Wie man auch erkennen kann sind 1-2-3-4 auch mit GND (Masse) verbunden.

Hier die Anschlüsse auf der Rückseite der Platine zum Messen:



Fortsetzung folgt - 73 Peter OE10PW