Inhaltsverzeichnis

QCX/QCX Bauanleitung teil2 oe1opw

Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen
VisuellWikitext

Version vom 29. Mai 2021, 21:37 Uhr (Quelltext anzeigen)	**Aktuelle Version vom 1. September 2023, 10:03 Uhr (Quelltext anzeigen)**
Oe1kbc (Diskussion | Beiträge)	OE1VCC (Diskussion | Beiträge)
Markierung: Visuelle Bearbeitung	K
← Zum vorherigen Versionsunterschied	Markierung: 2017-Quelltext-Bearbeitung

(Eine dazwischenliegende Version von einem anderen Benutzer wird nicht angezeigt)

Zeile 1:

=Bauanleitung QCX+ (Teil 2)=	=Bauanleitung QCX+ (Teil 2)=
Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann	Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann
− [[Datei:**QCX BAUANLEITNG2 1**.jpg|**ohne**|**mini**]]	+
	+ [[Datei:**QCX_BAUANLEITNG2_1**.jpg|**rahmenlos**|**500x500px**]]

Zeile 8: **Zeile 9:**

Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötpunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.	Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötpunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.
	+ **[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 2.jpg|rahmenlos|622x622px]]So schaut eine Masseverbindung aus**
− **So schaut eine Masseverbindung aus**	

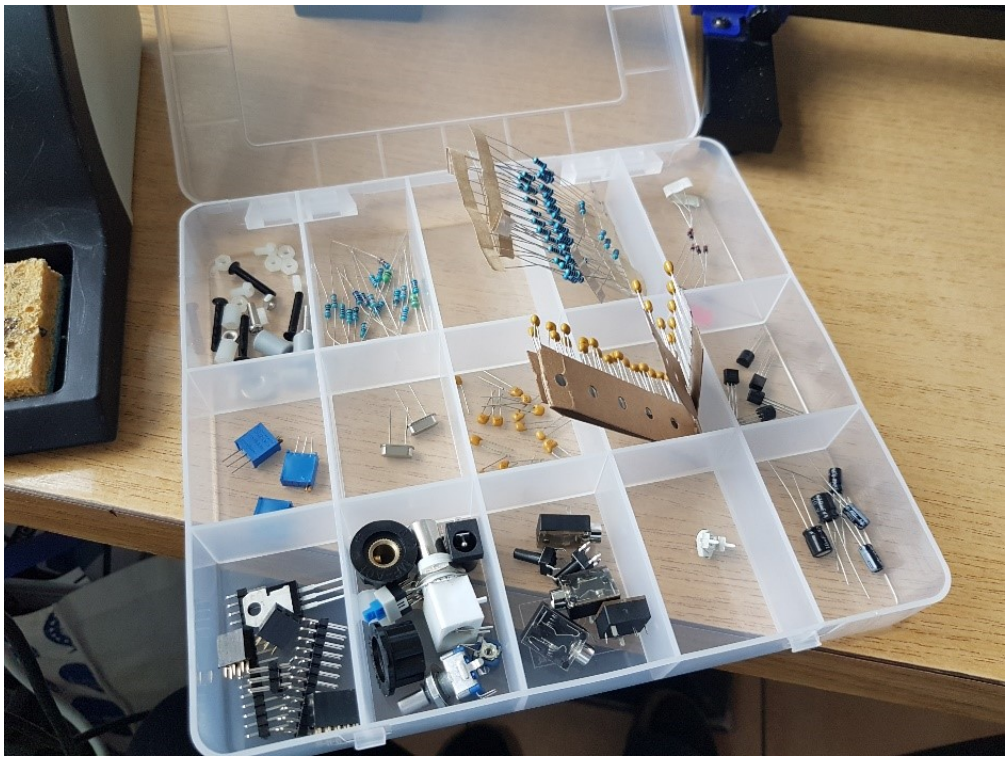
Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen **Anschluß** angelötet und den **Masseanschluß** freigelassen. Wenn dann alle Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötpunkte werden sehr gut.	Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen **Anschluss** angelötet und den **Masseanschluss** freigelassen. Wenn dann alle Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötpunkte werden sehr gut.
	[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 3.jpg|rahmenlos|500x500px]]Am Bild sieht man die noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren
Am Bild sieht man die noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren	
Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.	Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.
Für die **Anschlußbuchsen**, HF-Buchse, **Stromanschluß** sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.	Für die **Anschlussbuchsen**, HF-Buchse, **Stromanschluss** sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.
	[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 4.jpg|rahmenlos|500x500px]]
Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein	Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein
** **	
	[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 5.jpg|rahmenlos|500x500px]]

+ __KEIN_INHALTSVERZEICHNIS__
+ __ABSCHNITTE_NICHT_BEARBEITEN__

Aktuelle Version vom 1. September 2023, 10:03 Uhr

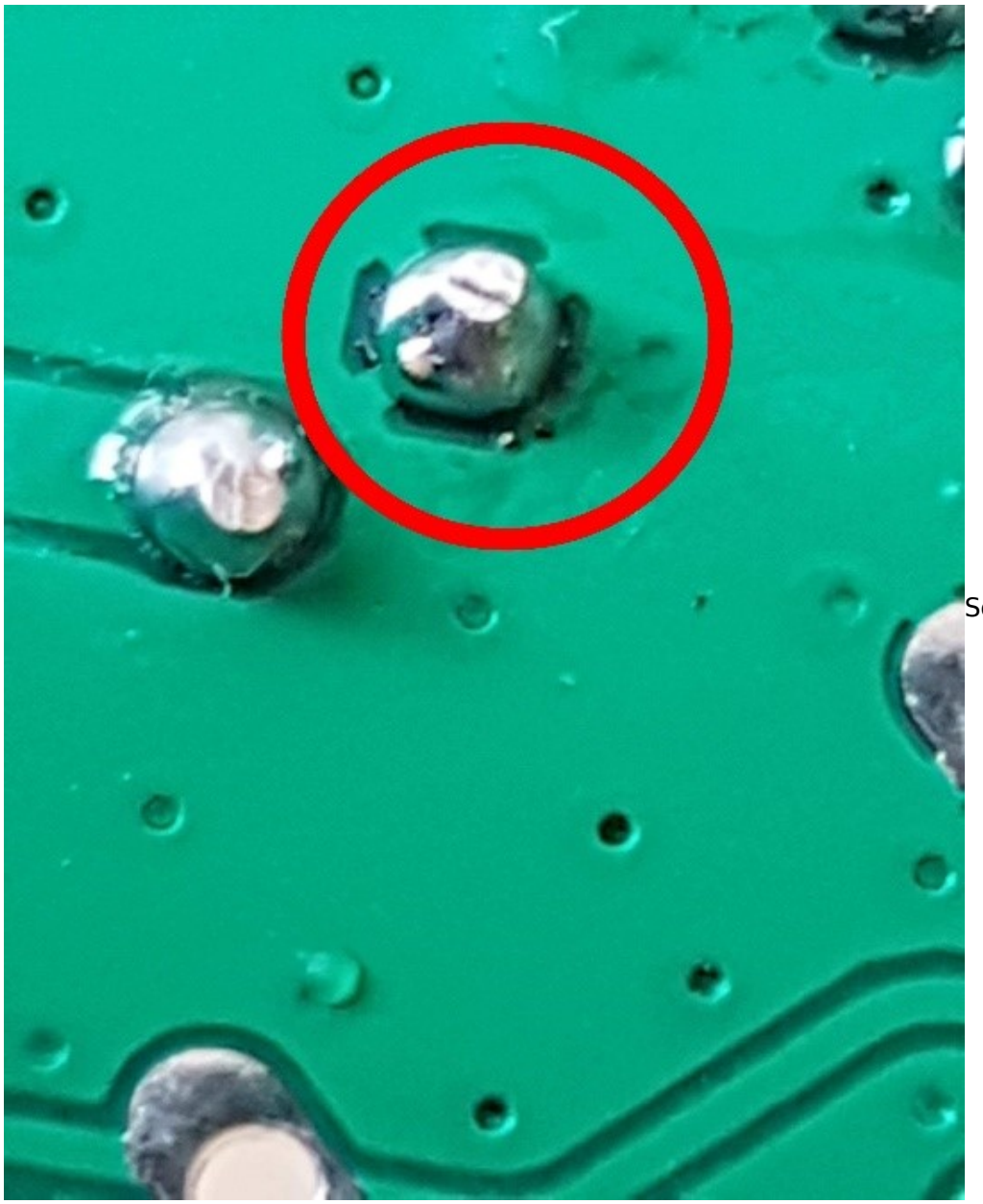
Bauanleitung QCX+ (Teil 2)

Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann

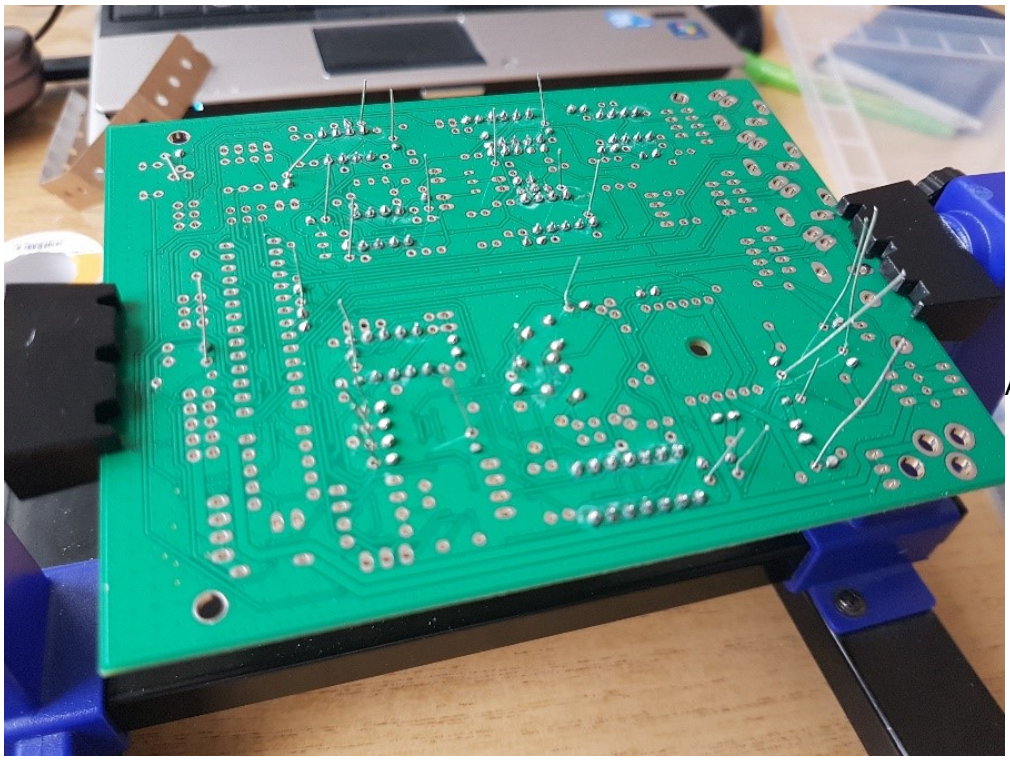


Nachdem nun der für manche schwierigste Teil (T1 Ringkern) geschafft ist, werden nun alle Kondensatoren und Widerstände laut Manual gelötet. Bei den Kondensatoren geht es ohne Lupe nicht. Die Nummerierung ist schon sehr klein.

Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötpunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.

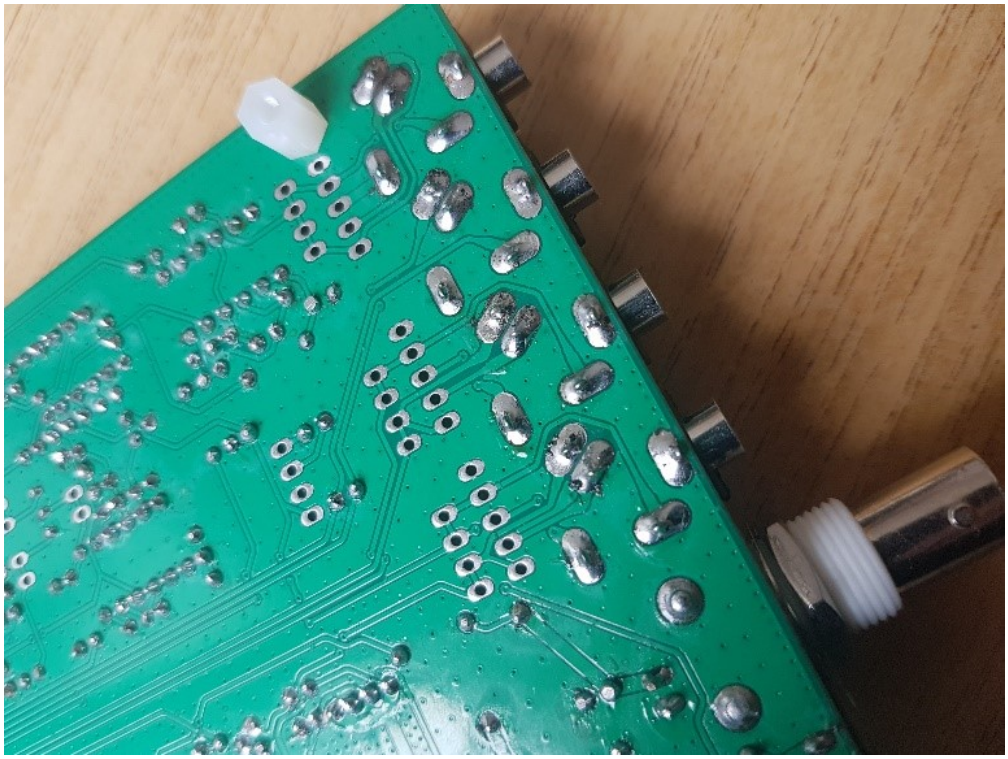
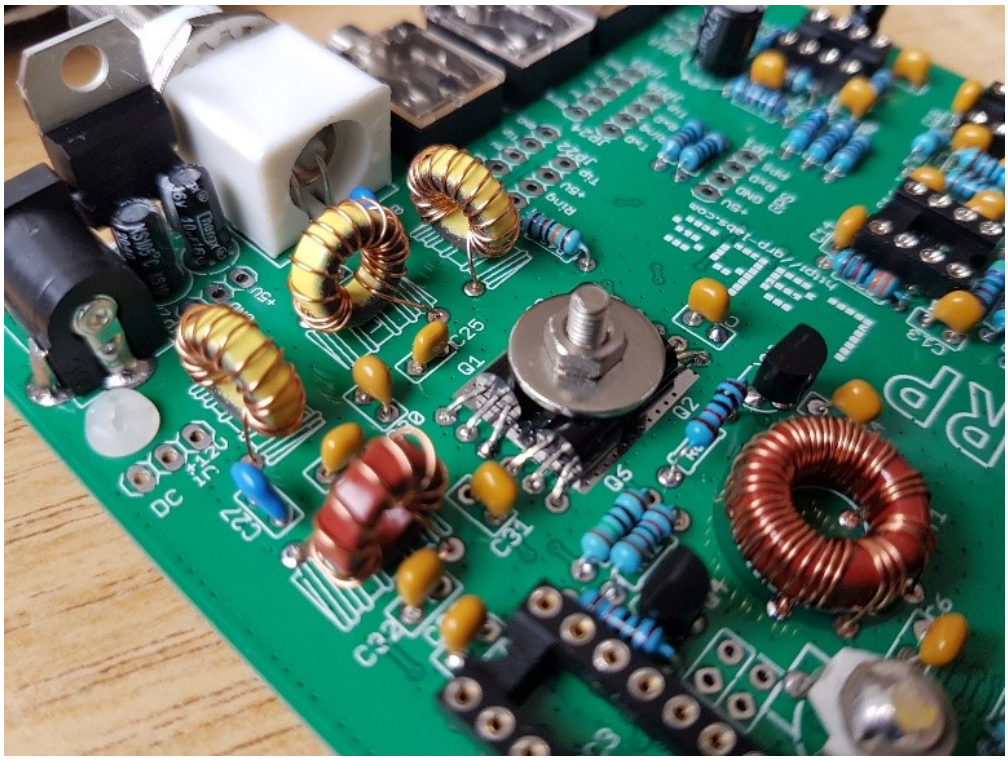

So schaut eine Masseverbindung aus

Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen Anschluss angelötet und den Masseanschluss freigelassen. Wenn dann alle Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötpunkte werden sehr gut.


Am Bild sieht man die noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren

Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.

Für die Anschlussbuchsen, HF-Buchse, Stromanschluss sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.



Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein