

QCX/QCX Bauanleitung teil2 oe1opw

[Versionsgeschichte interaktiv durchsuchen](#)

[VisuellWikitext](#)

Version vom 29. Mai 2021, 21:37 Uhr (Quelle anzeigen)

Oe1kbc ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: **Visuelle Bearbeitung**

[← Zum vorherigen Versionsunterschied](#)

Version vom 29. Mai 2021, 21:46 Uhr (Quelle anzeigen)

Oe1kbc ([Diskussion](#) | [Beiträge](#))

Markierung: **Visuelle Bearbeitung**

[Zum nächsten Versionsunterschied →](#)

Zeile 1:

=Bauanleitung QCX+ (Teil 2)=

Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann

– **[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 1.jpg|ohne|mini]]**

Zeile 1:

=Bauanleitung QCX+ (Teil 2)=

Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann

+

+

[[Datei:QCX BAUANLEITNG2_1.jpg|rahmenlos|500x500px]]

Zeile 8:

Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.

Zeile 9:

Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.

+

[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 2.jpg|rahmenlos|622x622px]]So schaut eine Masseverbindung aus

– **So schaut eine Masseverbindung aus**

Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen **Ans**
chluß angelötet und den **Masseanschluß** freigelassen. Wenn dann alle

Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen **Ans**
chluss angelötet und den **Masseanschlus**
s freigelassen. Wenn dann alle

- Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötunkte werden sehr gut.

- + Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötunkte werden sehr gut.

- + **[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 3. jpg|rahmenlos|500x500px]]** Am Bild sieht man die noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren

- **Am Bild sieht man die noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren**

Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.

Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.

- Für die **Anschlußbuchsen**, HF-Buchse, **Str omanschluß** sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.

- + Für die **Anschlussbuchsen**, HF-Buchse, **St romanschluss** sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.

- + **[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 4. jpg|rahmenlos|500x500px]]**

Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein

Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein

- **
**

- + **[[Datei:QCX BAUANLEITNG2 5. jpg|rahmenlos|500x500px]]**

+ **__HIDETITLE__**

+ **__KEIN_INHALTSVERZEICHNIS__**

+ **__ABSCHNITTE_NICHT_BEARBEITEN__**

Version vom 29. Mai 2021, 21:46 Uhr

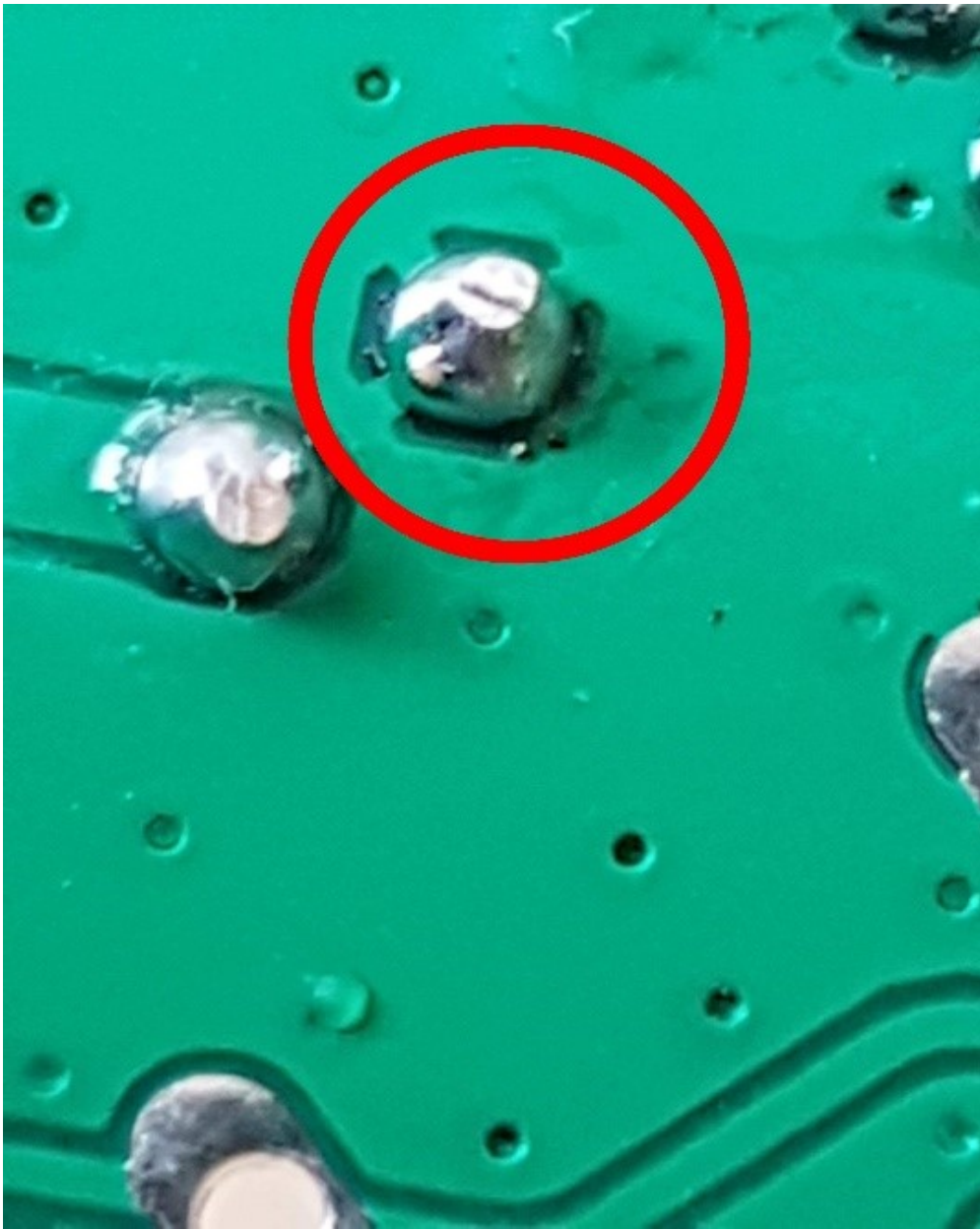
Bauanleitung QCX+ (Teil 2)

Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann



Nachdem nun der für manche schwierigste Teil (T1 Ringkern) geschafft ist, werden nun alle Kondensatoren und Widerstände laut Manual gelötet. Bei den Kondensatoren geht es ohne Lupe nicht. Die Nummerierung ist schon sehr klein.

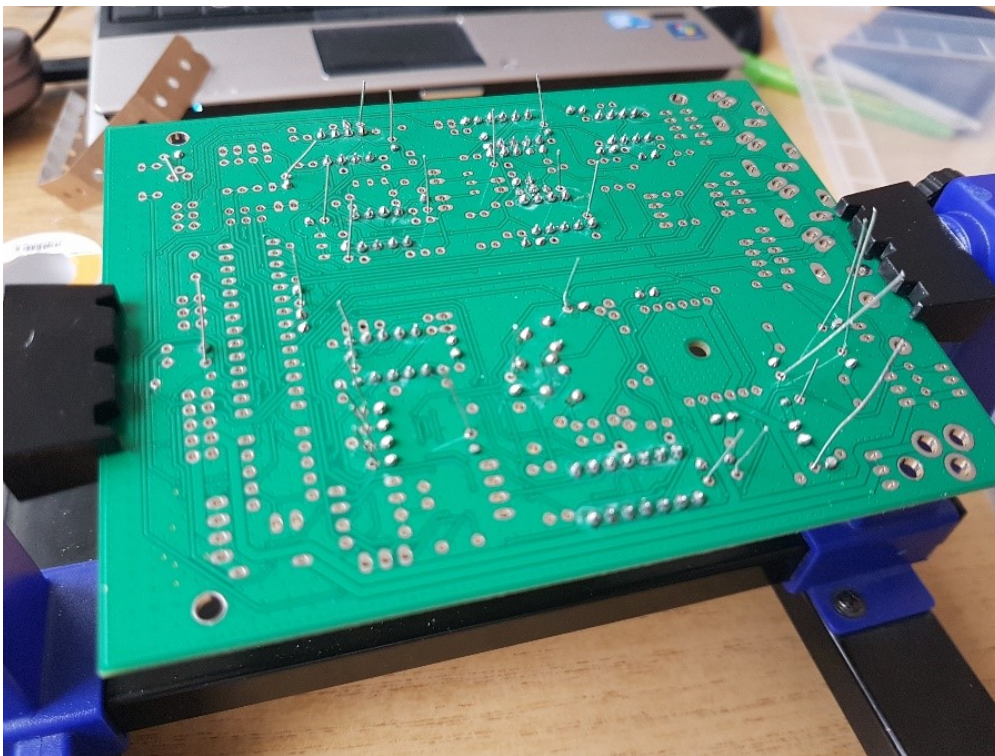
Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.



So schaut eine

Masseverbindung aus

Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen Anschluss angelötet und den Masseanschluss freigelassen. Wenn dann alle Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötunkte werden sehr gut.

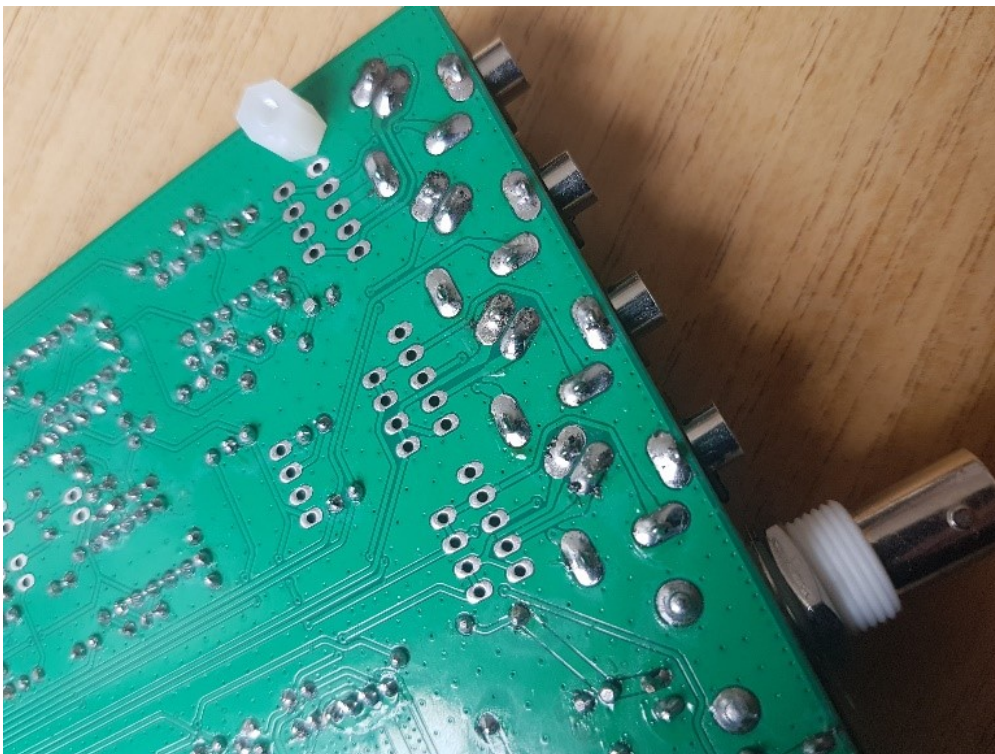


Am Bild sieht man die

noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren

Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.

Für die Anschlussbuchsen, HF-Buchse, Stromanschluss sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.



Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein

